

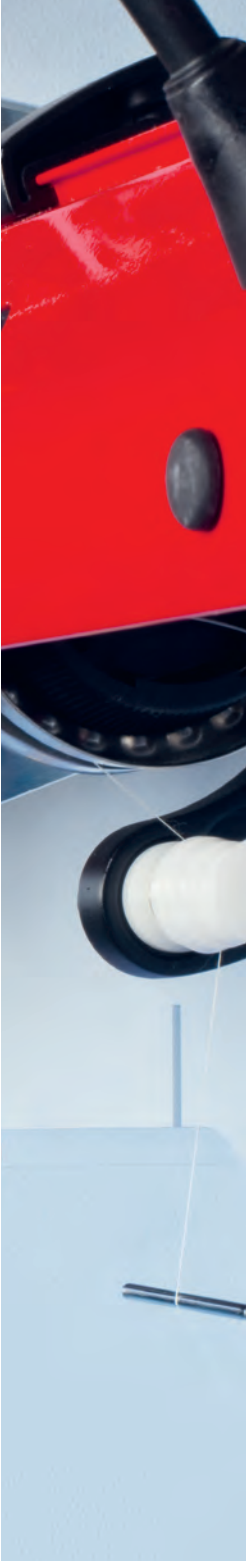
SAURER.



Unmatched.

CompactTwister





Saurer Twisting Solutions olarak büküm ve kablolama makinelerinin geliştirilmesi alanında yeni kilometre taşları döşemeye devam ediyoruz.

Yenilikçi teknolojileri on yıllara dayanan deneyimimiz ile buluşturduğumuz makinelerimiz sayesinde, hareketli bir pazarın taleplerini kendinizden emin ve güvenilir bir şekilde karşılayabilmemizi sağlıyoruz.

Geleceği de hesaba katan yeni inovasyonları ve geliştirmeleri hayata geçirme konusundaki en büyük itici gücümüz, sahip olduğumuz girişimci ve öncü ruhtur.

İçerik

4
Özellikler ve avantajlar

6
Tahrik ve kumanda

8
Kesit

10
İğ alanı

13
Yerleştirme alanı

18
Teknik veriler ve tekstil verileri

Özellikler ve avantajlar

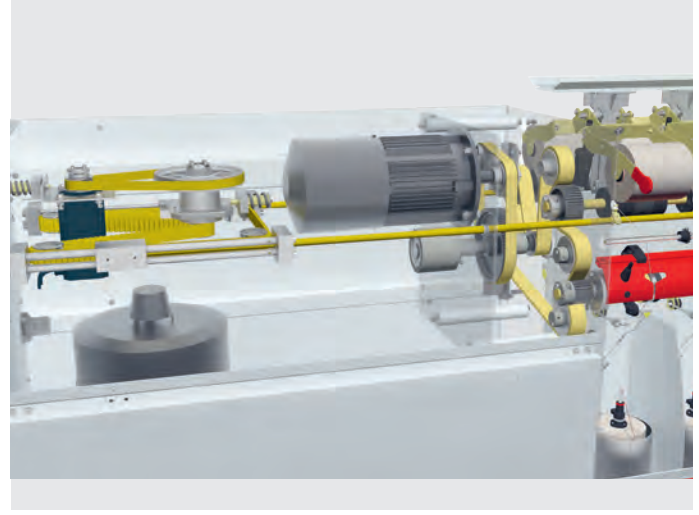
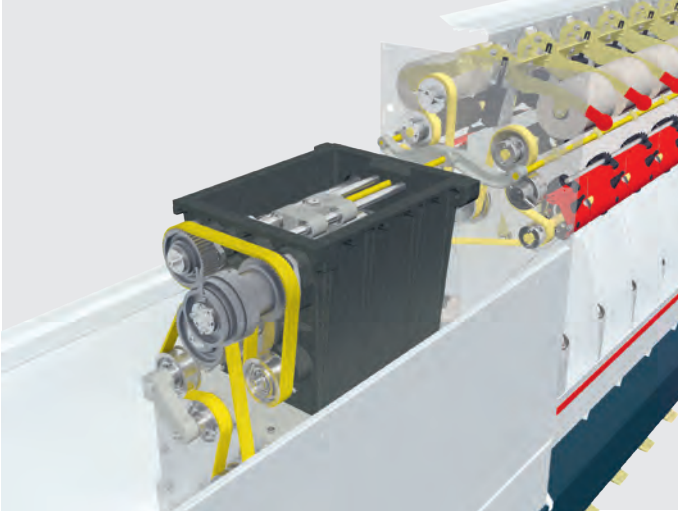
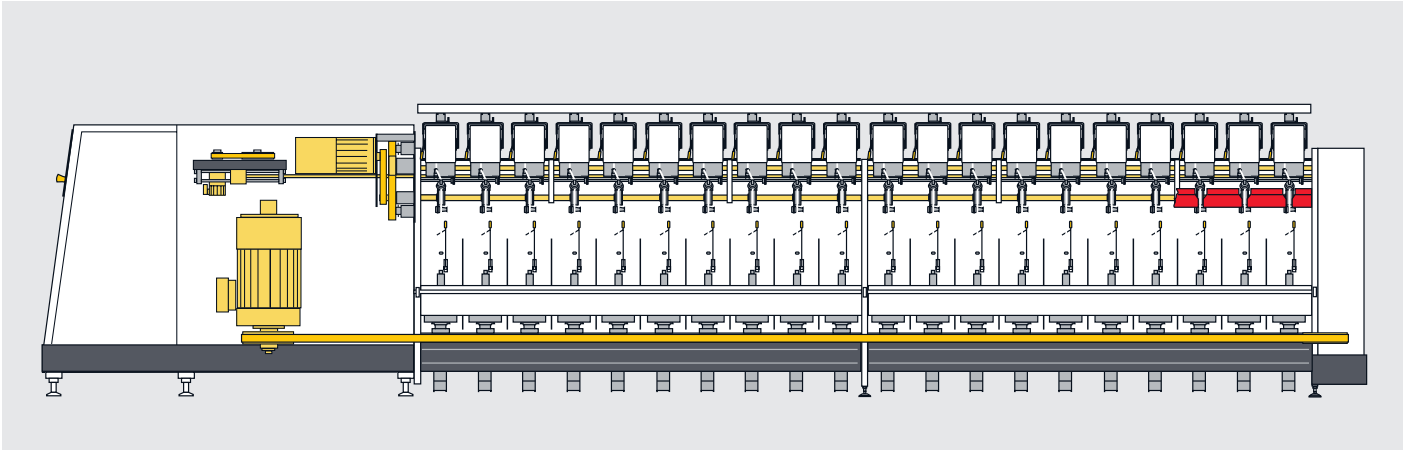
- Yüksek kaliteli iplik kılavuz elemanları sayesinde azami büküm kalitesi
- Uygulamayla bağlantılı iğ ebatları sayesinde optimum enerji ihtiyacı
- Optimum tahrik ve depolama teknolojisi sayesinde en aza indirgenmiş sürtünme kayıpları
- Merkezi makine ayarları sayesinde kısa donanım ve ayar değiştirme süreleri
- Optimum iğ aralıkları sayesinde düşük yer ihtiyacı
- Dünya çapında bilinen yüksek güvenilirlik sayesinde düşük yatırım maliyetleri
- CE sertifikalı yüksek güvenlik
- Minimum bakım ihtiyacı



CompactTwister

CompactTwister, 25 yılı aşkın süredir pazarda kendine bir yer edinmiştir. Bu en yeni nesil 8 serisi makineler; büküm kalitesi, esneklik, enerji tüketimi, sağlamlık, düşük yer ihtiyacı ve kolay bakım özellikleri ile yine pazara yeni standartları getirmiştir.

Neredeyse 5 milyona ulaşan iğ teslimat sayısı, pazar lideri konumunu da kanıtlar niteliktedir. İnovatif geliştirme anlayışı ve en modern üretim yöntemleri sayesinde CompactTwister, üretilen bükülü iplik bobinlerinde mükemmel bir kalite sağlamanın yanı sıra son derece ekonomik kullanım özellikleri de sunar.



Tahrik konsepti

CompactTwister, çok farklı pazar ihtiyaçlarını karşılayacak özelliklere sahip olan iki adet optimize edilmiş tahrik konsepti sunar.

Mekanik tahrik bloku

- 6" stroklu eksantrik şanzıman
- Kanıtlanmış teknoloji
- Strok değişimi
- Kolay kullanım
- Elektronik kumandalı resim bozulması

Elektronik şanzımanlı elektronik tahrik bloku

- İğ devir sayısı ve büküm için kademesiz ayar olanağı
- Bobin formu, strok ve strok değişimi için bağımsız programlanabilme olanağı
- Elektronik kumandalı resim bozulması
- En yüksek sarım hızları
- Yağsız ve bakım gerektirmeyen yapı

Avantajlarınız:

- 120 m/dk'ya varan sevk hızları ile %30'a varan daha yüksek üretkenlik
- Daha düşük enerji, yer ve bakım masrafları nedeniyle işletme masrafları azalır
- Ortak tanjansiyel kayış ile en fazla 400 iğ çalıştırabilme olanağı
- Kuvvet akışının tamamında daha düşük sürtünme
- Makinenin çalıştırılması ve durdurulması sırasında azami büküm sabitliği
- Uzun makinelerde enerji optimizasyonlu ikinci bir tahrik motoru kullanabilme olanağı
- Frekans modülatörleri sayesinde aşağıdakiler için müşteriye özel ve hızlı ayar
 - İğ devir sayısı
 - Büküm
 - Bobin oluşumu
- Tekstil bölümünün iğ tahrik bölümünden kesin bir şekilde ayrılmış olması sayesinde ipliğin kirlenmesi önlenir.



Kumanda

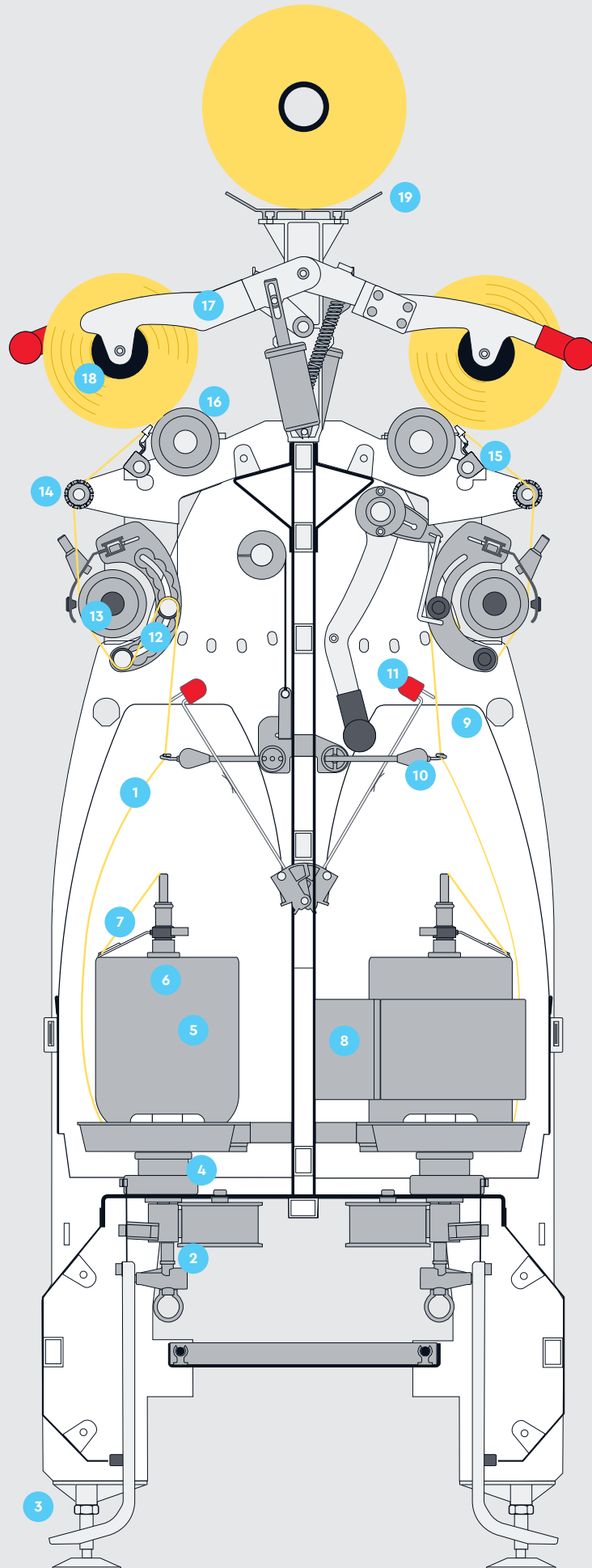
PowerPanel adını verdiğimiz merkezi kontrol ve kumanda ünitemiz, makinanızdaki tüm üretim akışını kaydeder, kumanda eder ve denetler. Makine ve parti parametrelerini ve üretim verilerinizi yönetir.

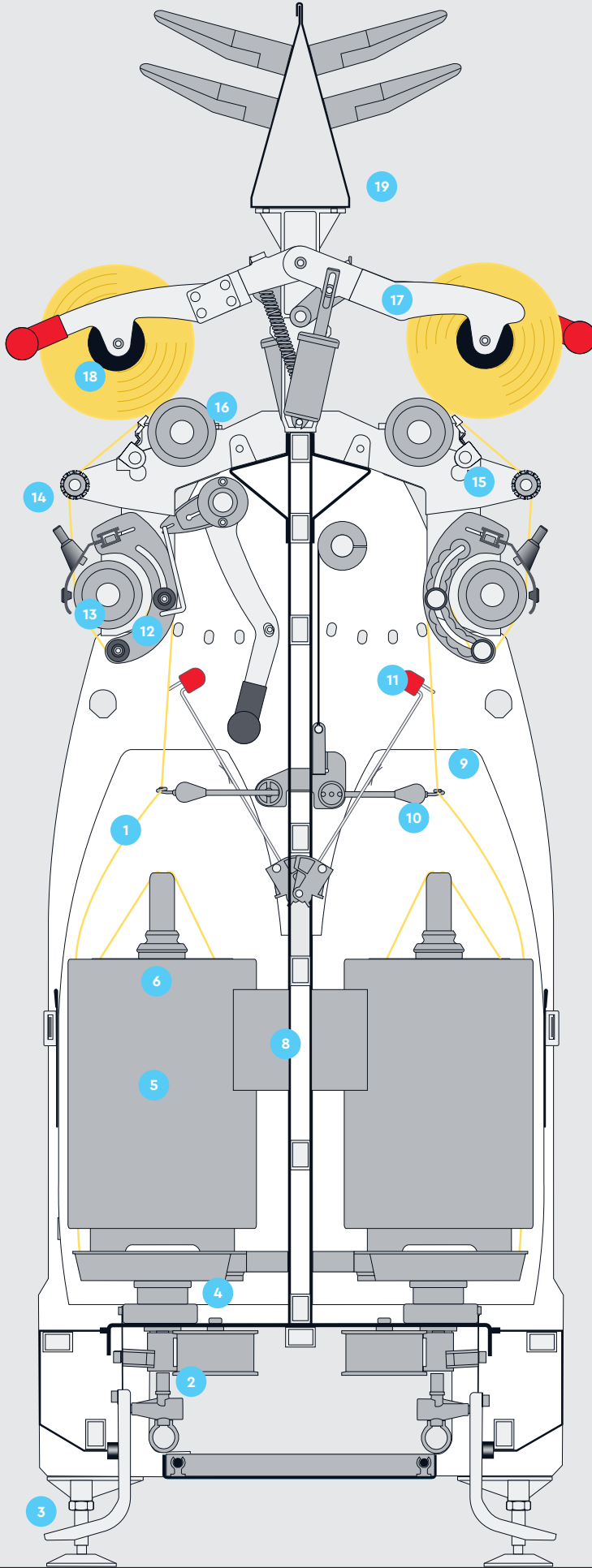
Avantajlarınız:

En fazla 50 dahili parti verileri seti içerisinde

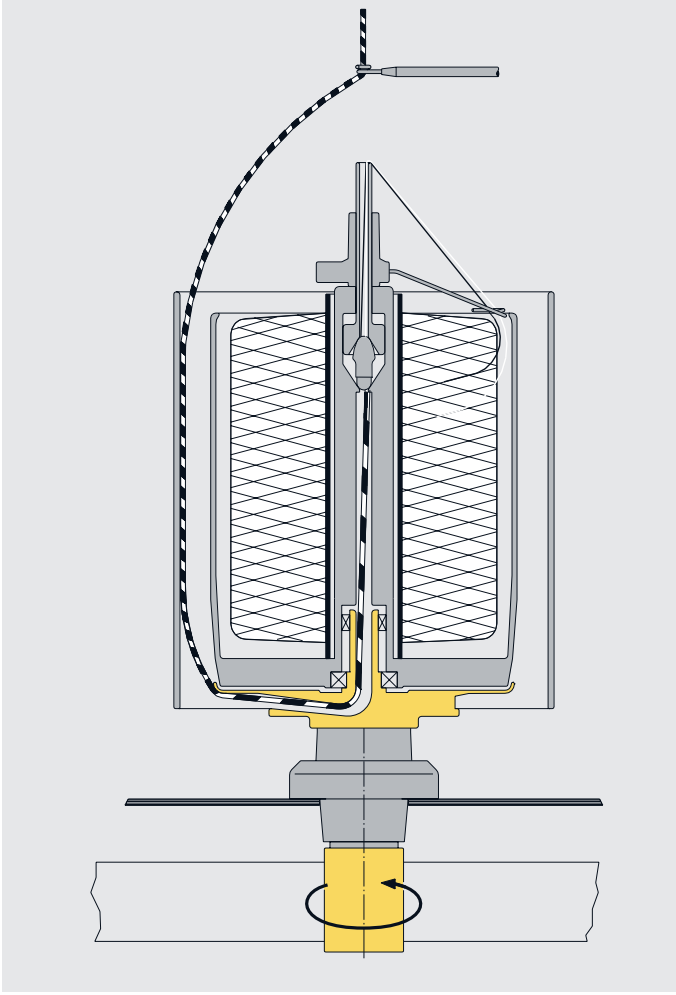
- Programlanabilir hareket rampası dahil iğ devir sayısı
- Büküm ve dönme yönü
- Sarım açısı
- Uzunluk ve zaman kaynaklı kapatma
- İplik rezervi uzunluğu ve iplik pozisyonu
- İplik malzemesi
- Bobin şekli ve bobin sıklığı için parametreler kayıt ve görüntüleme gerçekleştirilir.

Harici veri taşıyıcılara veri seti kaydedebilme özelliği sayesinde kapsamlı bir parti veritabanı oluşturulur ve diğer makinelere hızlı veri aktarımına olanak sağlar.





- 1 İplik akışı
- 2 İğ tahrik kayışı ve kayış kılavuz bobini
- 3 İğ freni ve Volcojet için pedal
- 4 İğ rotörü
- 5 Bobin kovanı
- 6 İplik freni
- 7 Boşalma yardımcısı
- 8 Balon sınırlayıcı
- 9 Ayırıcı
- 10 Balon ipliği kılavuzu
- 11 İplik durdurma tertibatı
- 12 İplik sarma
- 13 Ön hızlandırıcı makara
- 14 İplik rezervi
- 15 Gel git hareketi
- 16 Bobin tahrik silindiri
- 17 Bobin çerçevesi
- 18 Kovan çanağı
- 19 Bobin ve kovan rafı / taşıma bandı



Çift iplik büküm yöntemi

Çift iplik büküm yönteminde, iki veya daha fazla tek kat iplikler bükülerek bir iplik haline getirilmektedir. İğn dönmesi ile ipliğe iki büküm verilir.

İplik birinci bükümde iplik freni ile iğ rotoru çıkışı arasında, iplik balonundaki ikinci bükümde ise iğ rotoru ile balon ipliği kılavuzu arasında tutulur.

Çift iplik büküm iği makinenin kalbidir. Burada sadece işlenebilecek iplik numarası bölgesi değil, aynı zamanda oluşturulan bükümün kalitesi ve bununla bağlantılı enerji ihtiyacı da belirlenir.

Yeni CompactTwister'in geniş kapsamlı iğ ailesi, Nm 5/2 ila Nm 200/2 arasındaki tüm iplik numarası bölgesini kapsar ve VTS-07 / -08 / -09 / -10 iğ tipi serisini de içerir.

Avantajlarınız:

- En modern iğ teknolojisi sayesinde yüksek enerji tasarrufu
- Optimum tahrik teknolojisi ve uyarlanmış iğ kombinasyonları sayesinde son derece ekonomik kullanım
- Yeni iğ tasarımı sayesinde optimize edilmiş balon geometrisi ile daha düşük gürültü emisyonu
- İğ rotorunda kendi kendini temizleyen iplik kanalı
- Aşınmaz özel yüzeyli iplik rezervi diskli
- Yüksek üretim hassasiyeti sayesinde az titreşimli çalışma



Çok farklı uygulamalara yönelik bobin kovanları

Enerji tasarruflu bobin kovanları

Pazardaki en farklı gereksinimleri bile karşılayabilmek amacıyla CompactTwister makinelerde çok sayıda optimize edilmiş bobin kovani bulunur.

Avantajlarınız:

- Yüksek kaliteli ve aşınmaz yüzeyler sayesinde ipliği yıpratmayan bir iplik yönlendirme
- Optimum bobin kovani tasarımı sayesinde maksimum iplik beslemeleri
- Esnek yataklamalı bobin kovani sayesinde düşük titreşim
- Özel hava akımı ile kendi kendini temizleyen kovan tabanı

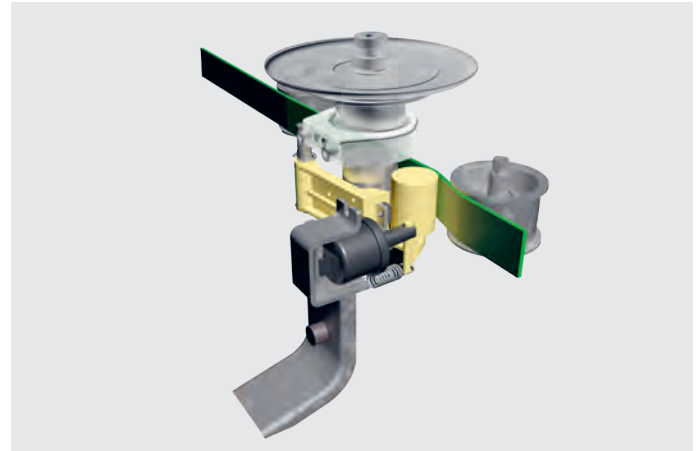
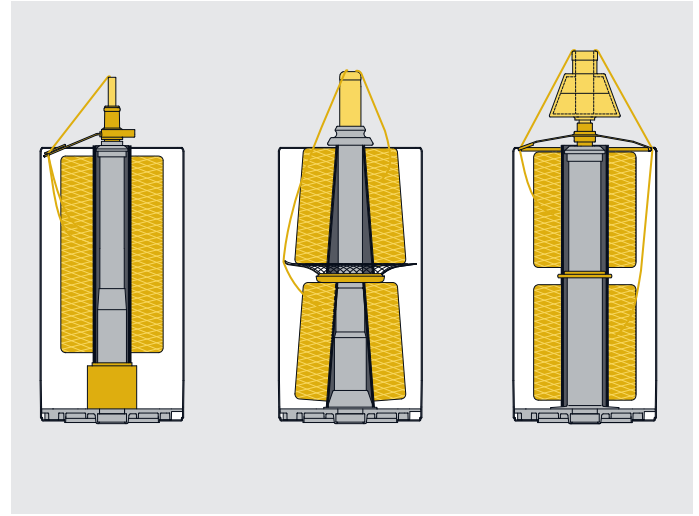
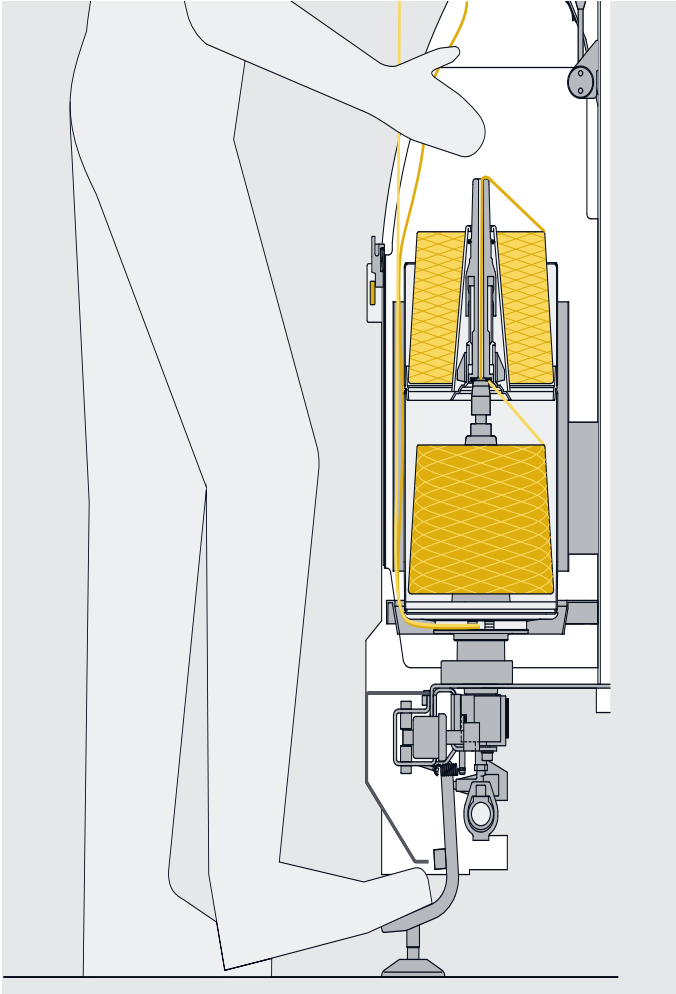
Balon sınırlayıcı

Farklı iplikler farklı çözümler gerektirir. Sürtünmeye dirençli liflerin işlenmesi sırasında, balon sınırlayıcı kullanımı ile enerji tüketimi azaltılırken aynı zamanda verimlilik de yükseltilir. İplik balonunun küçük olması aynı zamanda yer ihtiyacını da azaltır. Gerektiğinde daha küçük bir iğ aralığı seçilerek aynı alan üzerine toplamda daha çok sayıda iğ yerleştirilebilir.

Doğal liflerin işlenmesi veya avivaj sisteminin kullanılması sırasında alternatif bir çözüm olarak mobil balon sınırlayıcı kullanılır. Sabit yağlama süreci.

Avantajlarınız:

- Kolay kumanda
- Enerji tüketiminde azalma
- Üretimde artış



2 × 6" direkt besleme

TwinPack ile direkt besleme

2 bobin kovanlı 2×6" direkt besleme için test edilip onaylanmış bu tertibat, katlama prosesini gereksiz hale getirmekle kalmaz bir dizi başka avantaj da sunar:

- Besleme iplikleri, aynı giriş açısı ile farklı girişlerden beslenir
- Dengeli çıkış gerilimi
- Besleme bobinlerinde iplik artıklarının kalması önlenir
- Otomatik iş durdurması sayesinde proses güvenliği
- Özellikle iplik geçirme işleminde kolay kumanda
- Kısa balon sınırlayıcılar iplikleri kirlenmeye karşı korur
- Bullnose dahil 3°30', 4°20' ve 5°57' kovan formatları için kullanılabilir
- 8" katlanmış bobinler için alternatif olarak alt kovan kullanılabilir

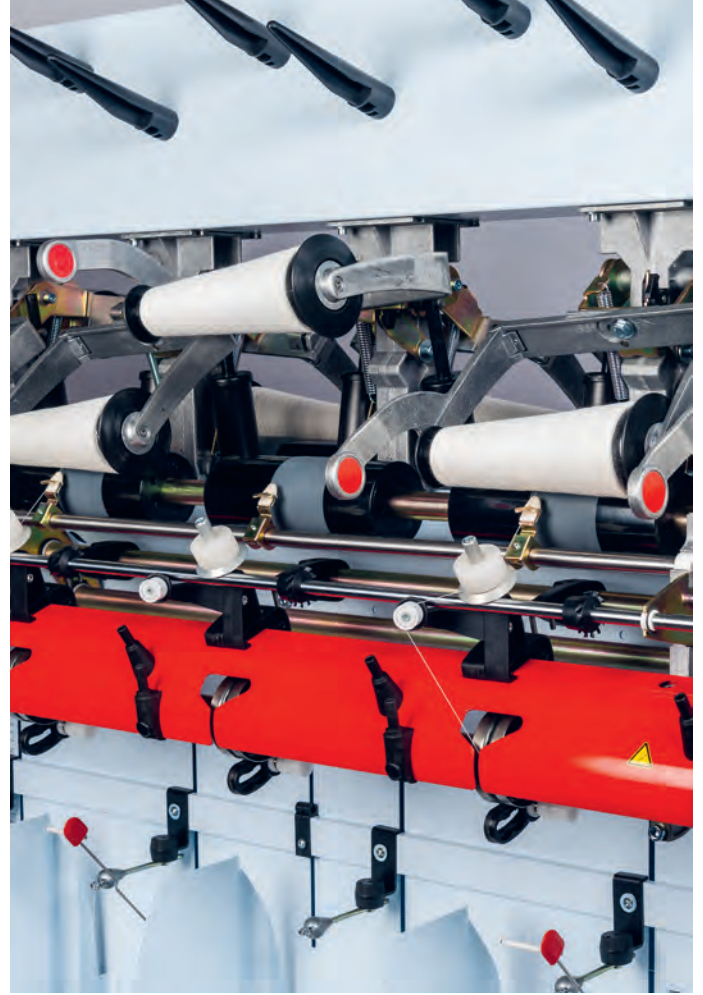
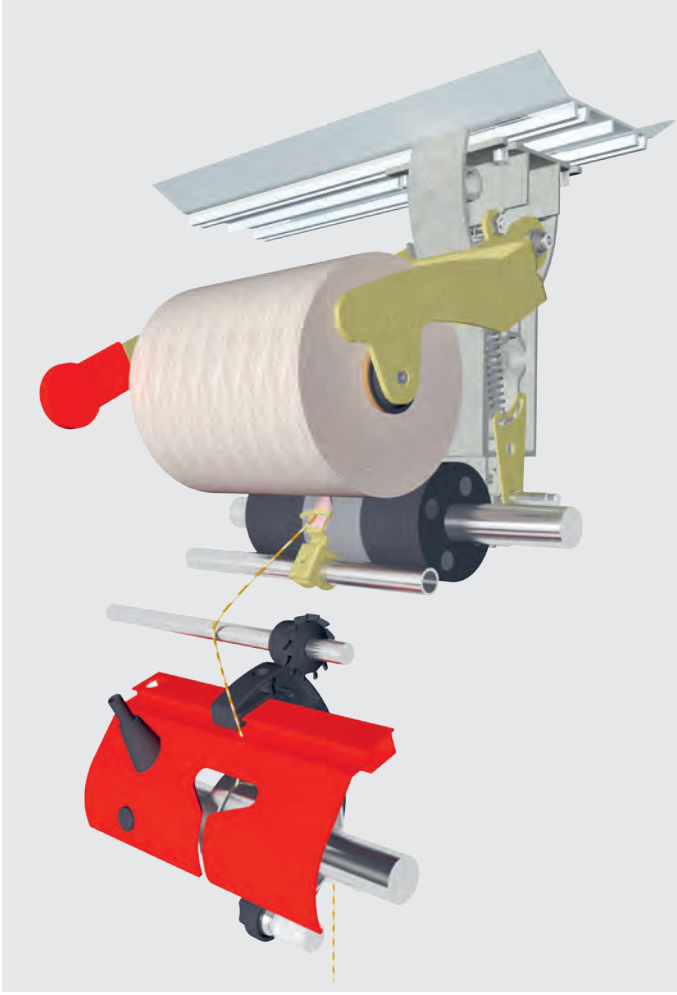
Direkt besleme 2×6"

2×6" direkt besleme kullanımı için tek parçalı kovan, sadece katlama prosesini gereksiz hale getirmekle kalmaz aynı zamanda aşağıdaki avantajları da sunar:

- İpliklerin avivajı için sabit yağlama süreci sistemini kullanabilme
- Silindirik ve konik kovan formatları kullanımı
- 10" sarma strokuna kadar esnek katlanmış bobin kullanımı

Otomatik iş durdurma tertibatı

İplik balonu gerdirme denetimi, iplik kopması olduğunda veya besleme bobini bittiğinde iş durdurma tertibatını otomatik olarak devreye sokar, işi durdurarak iplik beslemesinin devam etmesini önler.



Çıkış alanı

Optimum sarım geometrisi

Sarım geometrisi, daha düzgün bir büküm kalitesi ve daha homojen bir bobin yapısı sağlar. Uzatılmış sarım üçgeni sayesinde bobin daha dengeli bir hal alır ve büküm kalitesi optimize edilir.

Test edilmiş ve onaylanmış

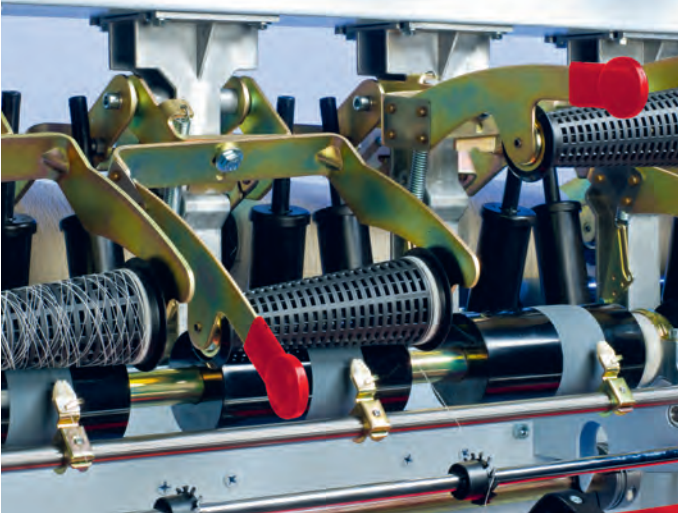
Yeni CompactTwister makinesi, ipliği yönlendiren elemanların kalitesi bakımından rakipsizdir. Öndeleme diskleri, döner iplik rezervi çubuğu, gel-git hareketli iplik kılavuzu ve friksiyon silindiri gibi test edilip onaylanmış elemanlar, optimize edilmiş geometride de kullanılmıştır. Ön hızlandırıcı kapağı, beslemenin boşalma yardımcıları için yıllardır kullanılmaya devam eden bir depolama olanağıdır.

Bobin çerçevesi

Konik ve silindirik kovanlar için tasarlanan ve ayarlanabilir özellikte olan bobin çerçevesi, çapı 300 mm'ye kadar olan bükülü iplik bobinleri için alan sağlar. Kovan tablası için optimize edilmiş devrilmeli bağlantı ve iplik sarmasına karşı koruma, kumanda işlemlerini kolaylaştırır.

Pres döküm bobin çerçevesi

Pres döküm bobin çerçevesi, daha yüksek sarım hızları için başarıyla test edilip onaylanmış bir alternatiftir.



Hızlı ve kolay kumanda

Otomatik iplik rezervi

İplik rezervi, iplik başlangıcını hassas şekilde yerleştirerek bobinin bir sonraki proseste kolayca işlenmeye devam etmesine olanak sağlar. Blok takım çıkartma sırasında, elektronik şanzımanlı makinelerdeki gel-git hareketli iplik kılavuzu önceden ayarlanan pozisyona gelir ve tanımlanan uzunluğu kovana sarar.

Otomatik iplik durdurma kilitlemesi

Makine devre dışı bırakıldığında veya bir elektrik kesintisi yaşandığında, iplik durdurma sensörleri otomatik olarak çalışma konumlarına kilitletir. Böylece iplik durdurma sensörünün makine çalışmaz durumdayken aşağı inmesi önlenir.

Makine tekrar çalışmaya başladığında iplik durdurma sensörü kilitletlerinin gecikmeli olarak açılması iplik kopmalarını önleyerek büküm kalitesini garanti eder.

Bobin ve kovan rafları

Farklı gereksinimler özel çözümler gerektirir. Bobinler ve boş masuralar için olan depolama yerlerimiz kullanımı kolaylaştırır ve kısa mesafelere olanak sağlar.

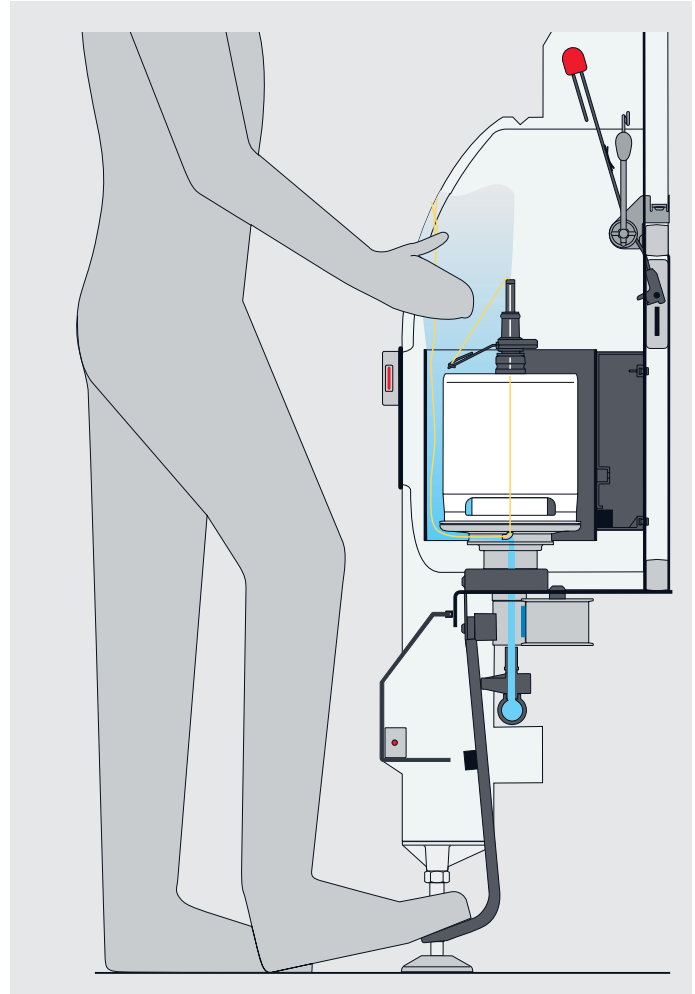
Bobin taşıma bandı

Bobin taşıma bandı, tamamlanmış bobinleri iplikleri koruyarak makinenin ucuna kadar taşır. İşleme süreleri kayda değer ölçüde kısalmış ve bobinler işlemenin devamı için daha hızlı bir şekilde iletilebilir. Manuel olarak veya yeni otomatik sistemiz ile yapılması mümkündür.

Otomasyon

Bobin taşıma çözümünüzü bize sorun:

- Kolay
- Hızlı
- Optimum personel



Donanım ve ayar değiştirme sürelerinin kısaltılması

Merkezi ayarlar – kolay kumanda

Balon ipliği kılavuzunun ve iplik sarma makaralarının merkezi olarak ayarlanması, makinede boylu boyunca hızlı ve dengeli bir pozisyonlandırma yapılmasına olanak sağlar. Kumanda işlemlerinin kolay olması, özellikle parti değişimlerinin sıklıkla yapıldığı uygulamalarda zaman tasarrufu sağlar ki bu da son derece önemli bir katma değerdir.

İplik balonunun optimize edilmesi; malzemeye ve iplik numarasına göre, balon ipliği kılavuzuna yönelik merkezi ayar ile birlikte %10'a kadar enerji tasarrufu sağlar.

Bilyeli iplik freni

Kendi kendini temizleyen yeni bilyeli iplik freni, kolay kumanda özellikleriyle göz doldurur. İplik giriş borusu kolayca döndürülerek ayarlanabilen eşsiz seramik bilye, geniş bir fren aralığını kapsar ve fren kapsüllerinin değiştirilmesi zahmetini de ortadan kaldırır.

Volcojet

Volcojet pnömomatik iplik geçirme sistemi, iplikleri için içine emer ve kullanıcı personelin ipi hızlı ve kolay bir şekilde tutabilmesi için bobin kovanının etrafından yukarı doğru yönlendirir. Volcojet bu sayede, son derece uğraştırıcı ve bunaltıcı olan elle iplik geçirme işlemini de ortadan kaldırır.

Avantajlarınız:

- Merkezi ayarlar ve çok sayıda uygulama desteği sayesinde makine kullanım süreleri %10'a varan oranda kısalır
- Volcojet sistemi sayesinde kolay ve hızlı iplik takma



Büküm ve bobin kalitesi

Bobin kaldırması

Pnömatik bobin kaldırma ünitesi, sarımsı bitmiş büküm bobinlerini zaman gecikmeli olarak tahrik silindirinden kaldırır ve böylece bobin yüzeyinin gereksiz yere ezilmesini önler.

Bobin çerçevesi yük boşaltma

Merkezi olarak ayarlanabilen bobin çerçevesi yük boşaltma tertibatı, ön hızlanmada büyük sarım açılırları ile aşırı yumuşak boya bobinlerinin üretilmesini sağlar.

Parafinleme

Amaca uygun bir parafin uygulaması, işlemin devamında oluşabilecek iplik sürtünmesini azaltır. Optimize edilmiş iplik kılavuzu, iplik geriliminin aynı kalması koşuluyla parafinin dengeli şekilde uygulanmasını garanti eder. Açık tasarımıyla kolay kumanda özellikleri sunar ve çok sayıda farklı parafin için kullanılabilir.

Kalite sensörü

Yeni nesil kalite sensörümüz, ipliklerinizin kontrolü yepyeni bir seviyeye taşıyor. Akıllı yazılımların inovatif değerlendirme teknolojileri ile bir araya geldiği yeni kalite sensörü, iplik kaliten için ihtiyacın olan en iyi sonuçları oluşturur.

Kalite sensörü, ipliğimizin kalite standardını kayda değer ölçüde yükseltmek için her zaman doğru temel altyapıyı oluşturur.

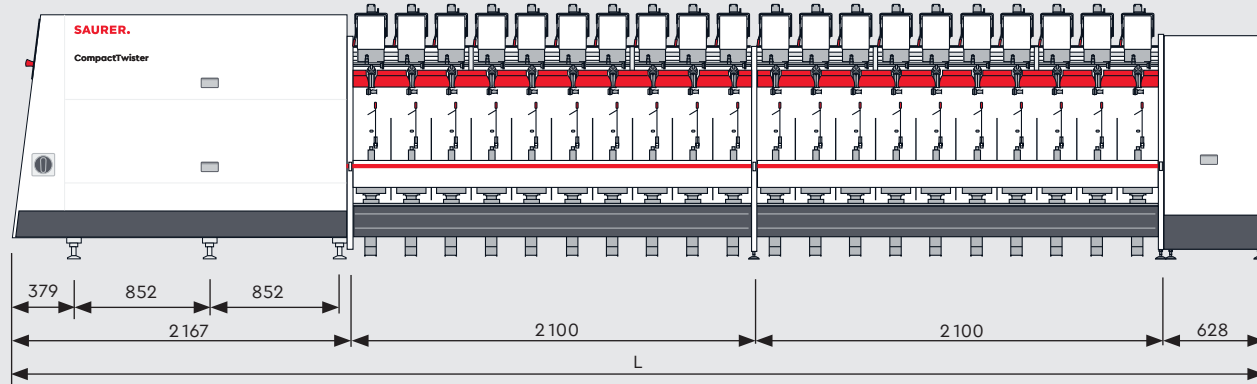
Optimizasyon seçeneklerinizi öğrenin!

**Senses**

Senses adını verdiğimiz yenilikçi işleme verileri yönetimi sistemimiz, üretim rakamlarınızın değerlendirilmesini bir üst seviyeye taşır. IT altyapınız ile entegre olan Senses sistemi, üretim ilişkili verilerinizin tarayıcıları destekleyen her türlü son cihazda analiz ve kontrol edilmesine olanak sağlar.

Teknik veriler ve tekstil verileri

Mekanik kontrol ünitesine sahip makineler



İğ tipi*	VTS-07	VTS-08	VTS-09	VTS-10
Dönme aralığı:	77 - 1.925 T/m 1.95 - 48.83 T/inç	110 - 2.763 T/m 2.79 - 70.09 T/inç	110 - 2.763 T/m 2.79 - 70.09 T/inç	110 - 2.763 T/m 2.79 - 70.09 T/inç
İğ devir sayısı: efektif:	Maks. 11.000 dev/dak Maks. 22.000 dev/dak	Maks. 12.500 dev/dak Maks. 25.000 dev/dak	Maks. 13.500 dev/dak Maks. 27.000 dev/dak	Maks. 14.000 dev/dak Maks. 28.000 dev/dak
Numara aralığı (maks.): Balon sınırlayıcı iğ konfigürasyonuna göre bölüm aralıkları:	Nm 5/2 - 100/2	Nm 10/2 - 140/2	Nm 20/2 - 200/2	Nm 17/2 - 200/2
Balon sınırlayıcısız:	Nm 16/2 - 100/2	Nm 12/2 - 140/2	Nm 16/2 - 200/2	Nm 27/2 - 200/2
Silindirik iplik beslemesi	Ø en fazla 180 mm	Ø en fazla 135 mm	Ø en fazla 135 mm	Ø en fazla 125 mm
Konik iplik beslemesi	Ø en fazla 185 mm	Ø en fazla 140 mm	Ø en fazla 140 mm	
Konik bükülü iplik bobini	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm

* Genel bakışta çalışma alanının tamamı gösterilmiştir, makine spesifikasyonuna bağlı olarak bazı sınırlanmalar söz konusudur.

Makine ölçüleri

Makine genişliği	620 mm
Makine yüksekliği	Tahrik ünitesi 1540 mm / Makine seksiyonu 1601 mm / Son ünite 1400 mm
İğ aralığı / (iğ/seksiyon)	207 mm (20) / 230 mm (18) / 259 mm (16) / 296 mm (14)
İğ tipi VTS serisi	-07 / -08 / -09 / -10

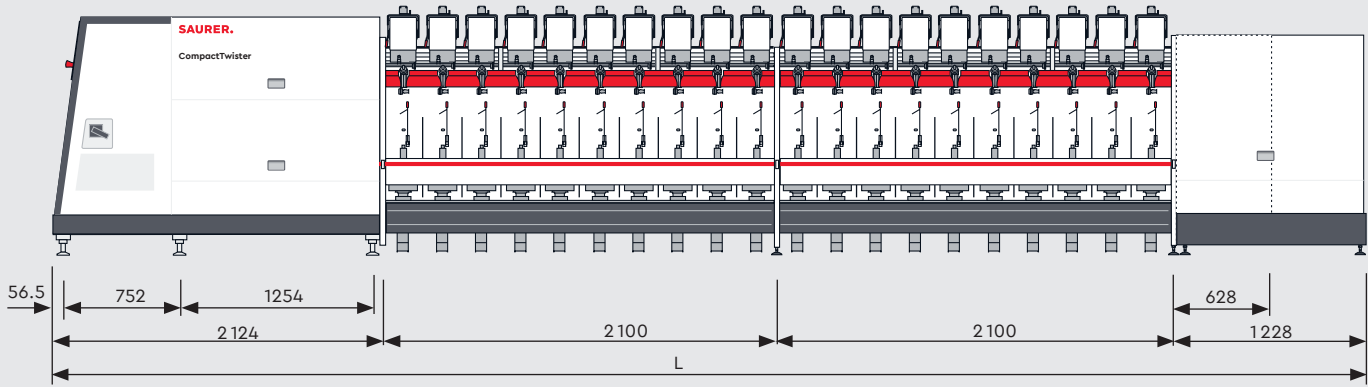
Seksiyon sayısı	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
İğler (296 mm)	14	28	42	56	70	84	98	112	126	140	154	168
İğler (259 mm)	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192
İğler (230 mm)	18	36	54	72	90	108	126	144	162	180	198	216
İğler (207 mm)	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240
Toplam uzunluk L (mm)	4 895	6 995	9 095	11 195	13 295	15 395	17 495	19 595	21 695	23 795	25 895	27 995

Genel bilgi:

Araştırma ve geliştirme çalışmaları sürekli olarak devam etmektedir. Bu da ürünlerimiz ile ilgili bazı ifadelerin teknik ilerlemeler nedeniyle geçersiz kalmasına neden olabilmektedir. Resimler, en iyi bilgilendirmenin yapılabilmesi amacıyla seçilmiştir. Resimlerde, standart teslimat kapsamında yer almayan opsiyonel ilave donanımlar mevcut olabilir. Makine tasarımı ile ilgili bağlayıcı veriler olarak, teklifte ve sipariş teyidinde sunduğumuz teknik ayrıntılar geçerlidir.

Teknik veriler ve tekstil verileri

Elektronik kontrol ünitesi makineler



İğ tipi*	VTS-07	VTS-08	VTS-09	VTS-10
Dönme aralığı:	40 - 2.800 T/m 2,54 - 59,69 T/inç	100 - 2350 T/m 2,54 - 59,69 T/inç	100 - 2350 T/m 2,54 - 59,69 T/inç	100 - 2350 T/m 2,54 - 59,69 T/inç
İğ devir sayısı: efektif:	Maks. 11.500 dev/dak Maks. 23.000 dev/dak	Maks. 14.000 dev/dak Maks. 28.000 dev/dak	Maks. 14.000 dev/dak Maks. 28.000 dev/dak	Maks. 14.000 dev/dak Maks. 28.000 dev/dak
Numara aralığı (maks.): Balon sınırlayıcı iğ konfigürasyonuna göre bölüm aralıkları:	Nm 5/2 - 100/2 Nm 16/2 - 100/2	Nm 10/2 - 140/2 Nm 12/2 - 140/2	Nm 20/2 - 200/2 Nm 16/2 - 200/2	Nm 17/2 - 200/2 Nm 27/2 - 200/2
Balon sınırlayıcısız:				
Silindirik iplik beslemesi	Ø en fazla 180 mm	Ø en fazla 155 mm	Ø en fazla 135 mm	Ø en fazla 125 mm
Konik iplik beslemesi	Ø en fazla 185 mm	Ø en fazla 160 mm	Ø en fazla 140 mm	
Konik bükülü iplik bobini	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm	en fazla 5°57 Ø en fazla 300 mm

* Genel bakışta çalışma alanının tamamı gösterilmiştir, makine spesifikasyonuna bağlı olarak bazı sınırlanmalar söz konusudur.

Makine ölçüleri

Makine genişliği	620 mm
Makine yüksekliği	Tahrik ünitesi 1540 mm / Makine seksiyonu 1601 mm / Son ünite 1400 mm
İğ aralığı / (iğ/seksiyon)	207 mm (20) / 230 mm (18) / 259 mm (16) / 296 mm (14)
İğ tipi VTS serisi	-07 / -08 / -09 / -10

Seksiyon sayısı	6	7	8	9	10	11	12	13*	14*	15*	16*	17*	18*	19*	20*
İğler (296 mm)	84	98	112	126	140	154	168	182	196	210	224	238	252	266	280
İğler (259 mm)	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240	256	272	288	304	320
İğler (230 mm)	108	126	144	162	180	198	216	234	252	270	288	306	324	342	360
İğler (207 mm)	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400
Toplam uzunluk* L (mm)	15 352	17 452	19 552	21 652	23 752	25 852	27 952	30 652	32 752	34 852	36 952	39 052	41 152	43 252	45 352

* 2 tahrik motoru için toplam uzunluk bilgileri / makine, güç gereksinime göre 1 veya 2 tahrik motoru ile donatılmıştır

Opsiyonel ilave tertibatlar:

Makinenin standart teslimat kapsamında yer almayan opsiyonel ilave tertibatlar:

Volcojet, taşıma basıncı, pres döküm bobin çerçevesi, pnömatik bobin çerçevesi yüklenmesini giderme tertibat, pnömatik bobin kaldırma, otomatik iğ durdurma, balon ipliği kılavuzu ve iplik sarma için merkezi ayar, bilyeli iplik freni, mobil balon sınırlayıcı, çeşitli adaptör ve boşalma yardımcıları, avivaj sistemi, bobin yuvası, kalite sensörü, Senses.

Saurer Technologies GmbH & Co. KG
Twisting Solutions
Weeserweg 60
47804 Krefeld
Germany
T +49 2151 717 01
sales.twisting@saurer.com

Saurer Technologies GmbH & Co. KG
Twisting Solutions
Leonhardstrasse 19
87437 Kempten
Germany
T +49 831 688 0
sales.twisting@saurer.com

Saurer Hong Kong
Machinery Co. Ltd.
Room 2803-5, 28/f, The Center
99 Queen's Road Central
Central
Hong Kong
T +852 2866 0308
jackson.ye@saurer.com

Saurer (Jiangsu)
Textile Machinery Co., Ltd.
Shanghai Branch Company
36F, Tower B, The HQ, 100 Zunyi Road
200051 Shanghai
China
T +86 21 2226 2578
TWI.SH.CN@saurer.com

Saurer (Jiangsu)
Textile Machinery Co., Ltd.
No.9, Chang Yang Street
Suzhou Industrial Park, 215024
Jiangsu Province
China
T +86 512 8188 5688
info.TWI.CN@saurer.com

Saurer Inc.
8801 South Boulevard
Charlotte, NC 28273
USA
T +1 704 916 42 72
Twisting.USA@saurer.com

saurer.com