

SAURER.

Be flexible.

Autoflow Systems

Nuestros sistemas Autoflow son la solución más innovadora para transportar bobinas de mecha desde la mechera hasta la continua de hilar. Para aprovechar al máximo su producción, Autoflow abastece mediante un sistema de rieles y protege sus mechas. Asimismo, le ofrece la solución ideal para su hilandería gracias a sus múltiples sistemas y niveles de automatización.



Aproveche al máximo el potencial de su hilandería. Llevamos 30 años ofreciendo con éxito las mejores soluciones de automatización en todo el mundo. Autoflow garantiza el transporte ininterrumpido de las bobinas de mecha. De igual forma, asegura

el éxito de su producción gracias a un sistema de control inteligente y a unos componentes sofisticados y de mantenimiento reducido. Sus tiempos de inactividad se reducen significativamente.

Sus ventajas de un vistazo:

→ Soluciones de transporte individuales

Autoflow es un sistema de transporte manual, automático o semiautomático con una calidad y posibilidades óptimas.

→ Reduced personnel requirements

Los procesos rigurosos y las secuencias perfectamente coordinadas le ayudan a ahorrar en personal.

→ Control intuitivo

La sencillez del menú y el gran tamaño de la pantalla permiten manejar el sistema de control fácilmente.

→ Flujo de material optimizado

Administración inteligente de los artículos, información sobre los materiales y el grado de llenado, arranque y fin de la partida controlados.

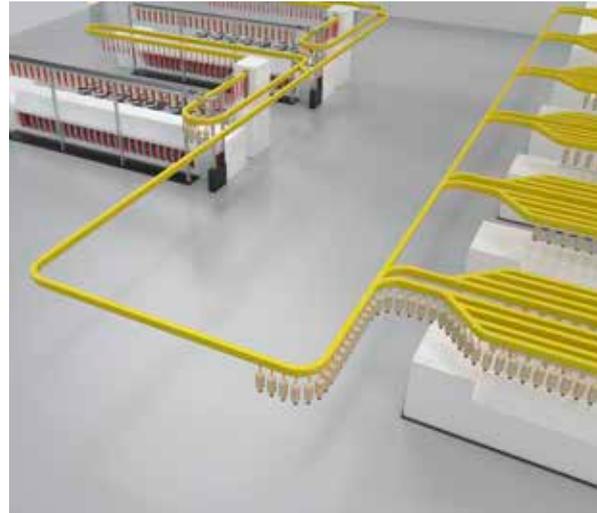
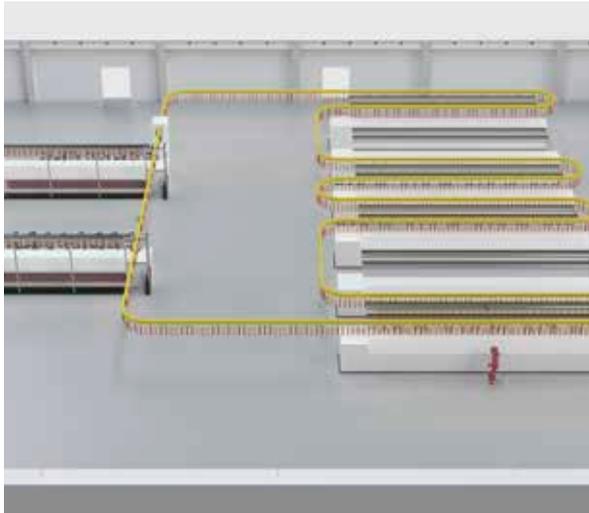
→ Flujos de proceso inteligentes entre la mechera y la continua de hilar

El arranque y fin controlados de la partida le ayudarán a ahorrar tiempo y recursos.

→ Excelente calidad del hilo

La capa exterior de la bobina de mecha permanece intacta y la mecha conserva su excelente calidad.

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 2451 905 1000
info.spinning@saurer.com
saurer.com



Los sistemas Autoflow se diferencian por:

FixFlow

El circuito firmemente conectado entre las mecheras y las continuas de hilar está siempre en movimiento. FixFlow es ideal para su producción constante con pocos o ningún cambio de artículos a máxima capacidad.

Asimismo, ofrece una estructura clara con un óptimo aprovechamiento del espacio y un sistema de control fácil de usar. Es posible integrar varias mecheras en un circuito. Mediante los diferentes colores de los tubos, el operador puede identificar varias partidas o artículos; solo tiene que colocar la bobina de mecha en la fileta de hilado a anillo. Un proceso bien organizado.

Sus ventajas:

- El personal cambia las bobinas de mecha en la fileta de hilado a anillo.
- Tope dinámico y compacto directamente en la continua de hilar.
- Asignación clara de partidas y artículos sin confusiones.
- Las bobinas de mecha se extraen del circuito continuo.
- Sin necesidad de carros de bobinas.

FlexFlow

FlexFlow es particularmente ideal para cambios de secciones, bloques o hileras. Además, ofrece la máxima flexibilidad para una hilandería moderna. Es excelente para cambios frecuentes de partidas y planes de producción flexibles.

FlexFlow garantiza un transporte suave y sin complicaciones de las bobinas y el máximo aprovechamiento de su producción. Cada mechera puede abastecer a cualquier continua de hilar en cualquier momento y se pueden transportar diferentes partidas al mismo tiempo. Gracias a la integración flexible, tendrá un sinfín de posibilidades de variación. Las bobinas de mecha y los tubos se transportan de manera completamente automática al lugar exacto donde se precisan.

Sus ventajas:

- El sistema de control inteligente asigna los artículos a las continuas de hilar.
- Cambio de partidas automático programable.
- El sistema puede actualizarse y ampliarse.
- La automatización parcial puede implementarse en cualquier momento.



Descubra más
<https://saurer.com/en/products/automation/autoflow-systems>