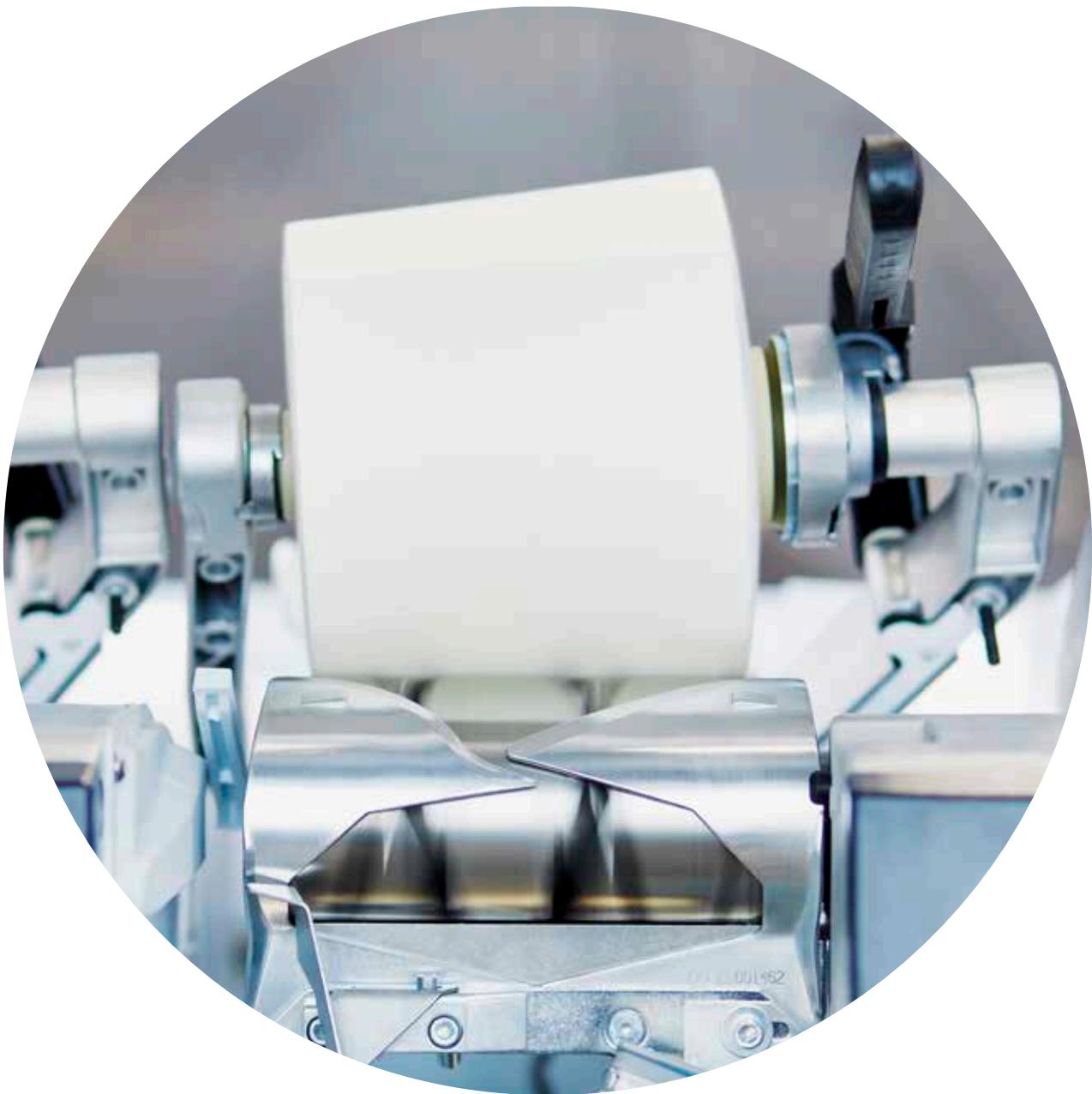


**SAURER.**



**Be original.**

**Autoconer**





**Os Zinser Systems oferecem uma ampla gama de soluções especializadas em filatórios de anéis, do fardo até a bobina. Baseados na abertura e na cardagem, os Zinser Systems asseguram um excelente processamento da fibra. Graças a eficientes filatórios de anéis e bobinadeiras inteligentes, obtém-se um alto padrão de qualidade de fio.**

**E<sup>3</sup>: otimizar a energia, a economia e a ergonomia, adicionando inteligência. Com as necessidades dos nossos clientes sempre em mente, o E<sup>3</sup> constitui a base da nossa filosofia de concepção.**

---

## Índice

---

### 4 Destaques

---

### 5 E<sup>3</sup> – Energy, Economics, Ergonomics

---

### 6 Automação 4.0.

---

### 16 Bobinas cruzadas de qualidade Autoconer.

---

### 26 Menos consumo, mais produtividade.

---

### 34 Autoconer: fácil de usar e inteligente.

---

### 40 Gama de modelos Autoconer.

---

### 54 Sun

## Destaques

- Alta eficiência – Fluxo de material inteligente Bobbin Cloud com base em RFID
- Alimentação segura e rápida de espulas – Princípio único de alimentação de espulas 9+1 para tipo RM
- Consumo de energia mínimo – Sistema de vácuo Power on demand
- Redução inteligente do trabalho dos funcionários – Funções de autocalibração
- Manuseio de espulas e tubetes ergonômico – Trocador X-Change com funções inteligentes
- Monitoramento de qualidade online – Ligação direta com SPID integrado
- Bobinas cruzadas de qualidade – Tecnologia de espulas FX e série SmartSplicer

# E<sup>3</sup> Energy Economics Ergonomics

## Energy

### Até 20 % menos energia

- Regulagem de potencia de vácuo Power on demand
- Design aerodinâmico e otimizado para o fluxo
- Consumo mínimo de ar comprimido graças a um MultiJet ajustável

## Economics

### Até 6 % mais produtividade

- A mais alta eficiência com espulas com LaunchControl, SmartCycle, SmartJet
- Melhor produtividade/m<sup>2</sup> com 96 pontos de bobinagem
- Fluxo de material mais flexível e inteligente

## Ergonomics

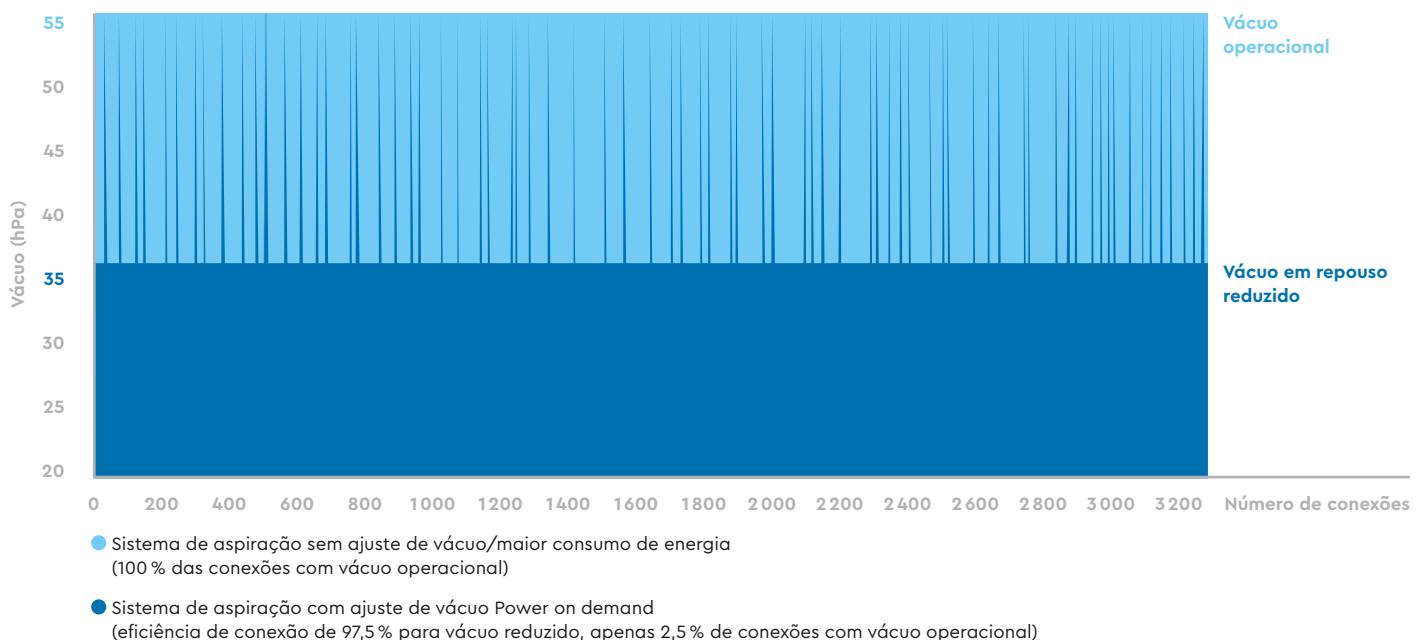
### Manuseio simples e seguro

- Energy Monitoring (Monitoramento de energia)
- Acumulador intermediário de bobinas cruzadas como padrão
- Automação inteligente

## E<sup>3</sup>: nossas promessas de produtos

Com as necessidades de nossos clientes sempre em mente, garantimos que nossos produtos forneçam consumo de energia, economia e ergonomia otimizados, com foco na inteligência. Este princípio E<sup>3</sup> constitui a base da nossa filosofia de concepção. Nossa paixão por máquinas têxteis nos leva a fabricar produtos inovadores que agregam valor aos negócios de nossos clientes.

### Alimentação de vácuo econômica, inteligente, segura (Exemplo prático: tipo D, 70 pontos de bobinagem)



# Automação 4.0.





- **Sistema de fluxo de materiais Bobbin Cloud revolucionário com RFID**
- **Sistema SmartTray Indústria 4.0 para um acompanhamento de materiais inteligente e sem lacunas**
- **Produção ininterrupta por meio do processamento de espulas e tubetes descentralizado**
- **A mais alta flexibilidade de taxas de frequência em cada comprimento de máquina**
- **Soluções de automação sob medida para uma eficiência otimizada e uma redução orientada do trabalho da equipe**
- **Ligaçāo direta com SPID como equipamento padrāo**
- **Manuseio inteligente de bobinas por meio do trocador inteligente e do acumulador intermediário**



## Bobbin Cloud – A revolução no fluxo de materiais

### Tecnologia RFID como padrão

A Bobbin Cloud é o sistema de fluxo de materiais da Indústria 4.0. Concebida de forma descentralizada com trajetos inteligentes e comando RFID de todas as espulgas e tubetes, garante à Bobbin Cloud sempre a máxima segurança de processo.

### SmartTrays inteligentes

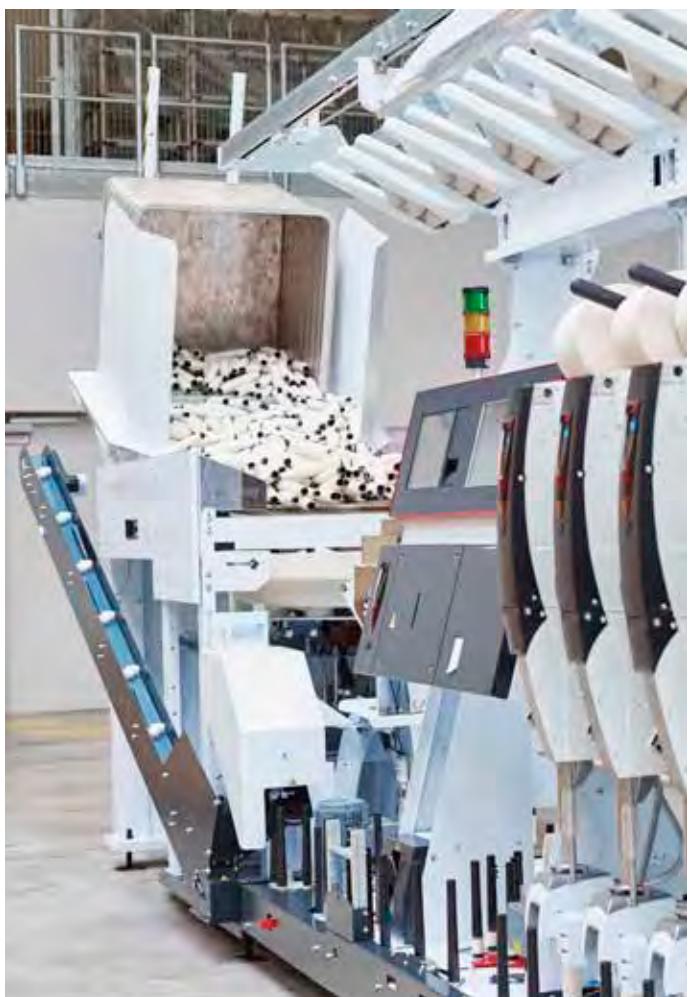
Tire vantagem da logística inteligente de espulgas e tubetes com acompanhamento de materiais sem lacunas. Os chips RFID transformam Pegtrays em SmartTrays. O fluxo de materiais conhece a posição e o status de todas as espulgas e todos os tubetes. O RFID é a base para a troca inteligente de partidas e um monitoramento direto da qualidade das espulgas.

### Todos os pontos de bobinagem sempre em ação

Os pontos de bobinagem simplesmente coletam a próxima espulga da Bobbin Cloud. O material flui para onde é necessário. A Autoconer bobina continuamente com produtividade máxima – também em máquinas superlongas.

### Círculo como esteira de armazenamento inteligente

O material flui em um círculo inteligente. As SmartTrays funcionam comandadas por RFID sem desvios para os agregados de processamento e os pontos de bobinagem. Esteiras de armazenamento e variações de caminho separadas não são necessárias. Não existem engarrafamentos, que impedem a produtividade de agregados/pontos de bobinagem, como em outros sistemas de fluxo de materiais. O círculo completo pode ser usado como esteira de armazenamento; graças ao RFID, a distribuição inteligente e as comportas específicas das SmartTrays são asseguradas.



## Solução standalone: tipo D

### Integrável de forma flexível

A Autoconer tipo D é uma solução standalone flexível. Independente em termos de espaço, pode ser integrado em qualquer layout de fiação, garantindo a flexibilidade e a redução do trabalho da equipe. As espulhas são alimentadas pelo transportador plano/circular para o fluxo de material comandado pelo RFID.

### Mais produtivo com Bobbin Cloud

As ampliações das esteiras de armazenamento na área de alimentação, as mais altas taxas de frequência, a configuração otimizada para a produção e a disposição descentralizada de todos os agregados criam segurança no fluxo de materiais e no processo, também em taxas de rendimento variáveis e máquinas longas.

### Pacote Q: o Profit-Plus (opcional)

Graças ao pacote Q e à tecnologia RFID, você processa todos os tamanhos de lote com mais lucro. Você manuseia individualmente todas as trocas de alimentação, de forma inteligente, rápida e flexível. Além disso, as espulhas de alarme são removidas na preparação manual caracterizada de forma marcante, incalculável para o pessoal. O ponto de bobinagem não espera por processamento manual na "luz vermelha-amarela".



## Linkagem direta: tipo V

### Rentabilidade máxima

A solução de linkagem totalmente automática torna-a independente da disponibilidade e do desempenho do pessoal. Compatibilidade entre máquina de fiar e bobinagem de forma precisa. Produção em alta velocidade sem armazenamento intermediário de material. Custos de logística reduzidos. A melhor qualidade. Rentabilidade máxima.

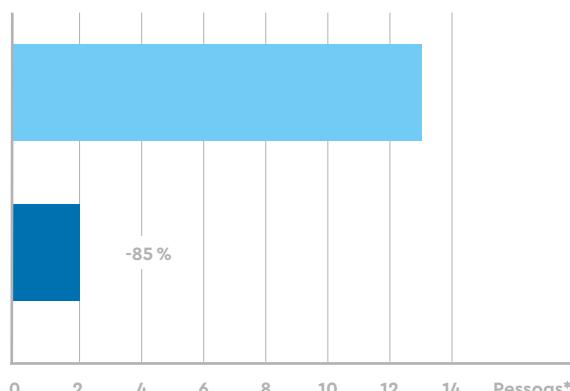
### Linkagem direta com filatório de anéis

A linkagem nova e direta é realizada de modo a economizar espaço e com segurança de processo, sem dispositivo de transferência, graças à tecnologia RFID. As espulas e os tubetes circulam comandados de forma inteligente nas SmartTrays no sistema de processo fechado da maçaroqueira e da máquina de bobinagem. Isto significa também: maior produtividade por metro quadrado. Maior segurança de processo.

### Instalação linkada Autoconer tipo V:

até 85% menos pessoal

(Pessoal necessário na bobinagem)



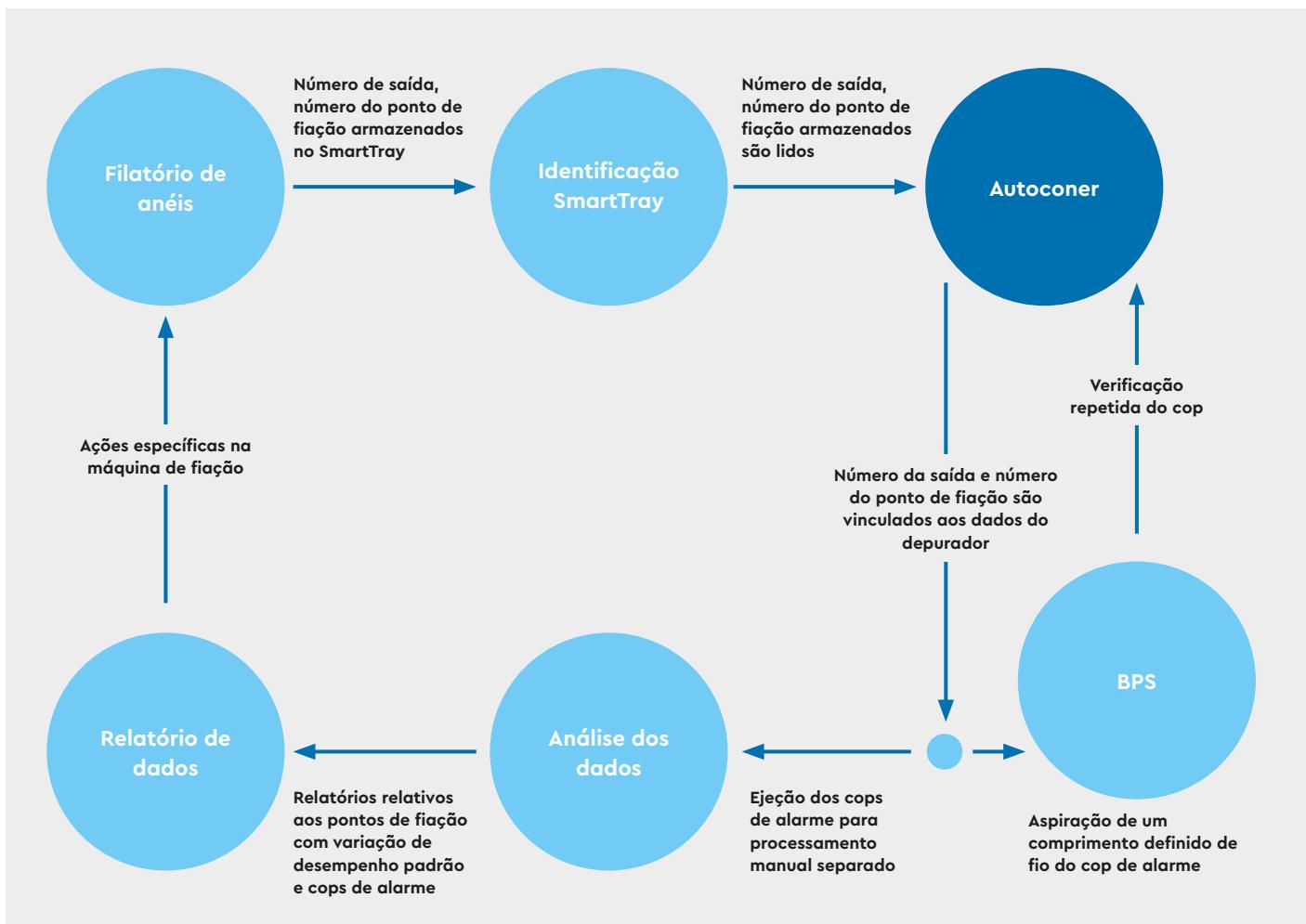
\* Pessoal sem trabalhadores auxiliares

● Instalação stand-alone 20 RSM (com 1200 fuses)

6 tipo RM (com 60 fuses)

● Instalação linkada 20 RSM (com 1200 fuses)

20 tipo V (com 20 fuses)



#### SPID: controle de qualidade sem lacunas

O Spindle Identification System (SPID) capta os dados de qualidade de todas as espulhas online. As espulhas de alarme, nas quais o limpador detecta um alarme de erro (p.ex., alarme de número de fio) são separadas do circuito de materiais de maneira segura.

Todos os outros critérios de qualidade do fio captados pelo limpador (fibras estranhas, defeitos curtos, arestas, etc.) são analisados para verificar se estão dentro dos limites de qualidade individualmente ajustáveis. Graças a um diagnóstico de erros preciso e à alocação para o ponto de fiação, é assegurada a identificação exata dos pontos de fiação que trabalham errado. O seu pessoal pode intervir de forma orientada e em tempo hábil com o SPID, ou seja, sempre o desenvolvimento contínuo da sua qualidade em mente. 100 % de eficiência para 100 % de qualidade.

#### Sua solução de linkagem individual

Linkagem direta ou linkagem debaixo do piso: a Saurer realiza uma solução individual para você, adequada para as suas exigências e seus filatérios de anéis.

#### Magazine circular integrável (opcional)

Integre pontos de bobinagem individuais do tipo RM em sua instalação linkada e tire vantagem da máxima flexibilidade.

#### Contínuos de fiação de um só fabricante

Os Zinser Systems oferecem soluções para o processo de fiação a anel completo. Seja uma máquina individual ou uma instalação interligada: há décadas que as fiações em nível mundial confiam na Saurer. Processos de preparação, fiação e de bobinagem ajustados de forma otimizada e a mais eficiente produção – a sua garantia de sucesso.



## Fluxo de material: descentralizado e inteligente

### Segurança única na alimentação do fluxo de materiais

Com Vario Reserve, a Autoconer varia a quantidade de espulas de reserva, para compensar oscilações no fluxo de materiais. Se, apesar disso, houver uma ameaça de falta de alimentação temporária em um ponto de bobinagem, entra automaticamente em ação o Bobbin Sharing: o ponto de bobinagem ao lado entrega imediatamente uma espula e a produção continua sem parada e sem interrupção. E a alimentação de alta velocidade leva as espulas, com controle por sensores, com a máxima velocidade até os pontos de bobinagem.

### Infraestrutura com economia de espaço

O transporte dos tubetes subsiste sem esteiras de armazenamento, que ocupam espaço. Para a prevenção de engarrafamentos, os tubetes vazios não preparados são simplesmente conduzidos de volta à Bobbin Cloud e guiados de forma inteligente.

### Preparação rápida das espulas

Ao longo da alimentação de espulas, estações de preparação de espulas podem ser dispostas de forma descentralizada dependendo do comprimento da máquina e da exigência de capacidade.

Como no pit stop da Fórmula 1, as espulas não preparadas são conduzidas para as estações com economia de espaço posicionadas fora do circuito. Após o processamento, elas fluem imediatamente na alimentação de espulas. Cada estação de preparação pode abastecer cada ponto de bobinagem, não há atribuição fixa de pontos de bobinagem. Produtividade ininterrupta.



2



3

### Guarda-tubetes

O guarda-tubetes orientado pelo comando das SmartTrays após o processo de bobinagem, existe atualmente com acionamento mecânico com funcionamento comprovado, e agora também com o novo guarda-tubetes óptico com tecnologia infravermelho (opcional). Suas vantagens: contrastes de cor entre fio e tubete não são necessários, detecção de fio simples e confiável, as mais altas taxas de eficiência, controle sem contato e ininterrupto.

### Extrator de espulas e tubetes para uma troca de partidas totalmente automática (opcional)

O extrator de espulas e tubetes na Autoconer tipo D remove tubetes vazios, retira as espulas não preparadas do fluxo de material e coloca os tubetes e restos de espulas em recipientes separados. Ele também permite uma troca de alimentação totalmente automática sem intervenção manual.

### Limpeza de tubetes (opcional)

A nova limpeza de tubetes funciona de forma mais eficiente e, ao mesmo tempo, mais suave. Ela economiza espaço, é facilmente acessível, é facilmente reequipável e está posicionada na parte traseira da máquina.

- 1 Guarda-tubetes óptico (opcional)
- 2 Guarda-tubetes mecânico
- 3 Limpeza de tubetes (opcional)



## Alimentação manual: tipo RM

### Flexibilidade máxima: super produtiva

O tipo RM conecta a alocação de material flexível em operação manual com produtividade sem precedentes em 96 pontos de bobinagem. As espulas são inseridas manualmente em posição de trabalho ergonômica no magazine circular. O princípio de alimentação 9+1 garante a mais alta produtividade.



1



2



3

## Manuseio ergonômico de espulas e tubetes

### X-Change: troca no melhor tempo

O X-Change troca todos os formatos de bobinas e tubetes usuais em pouquíssimo tempo: com modo de solicitação prévia inteligente e otimização de trajeto, alta velocidade de deslocamento (43 m/min) e tempo de troca de 10 segundos. Sua vantagem: capacidade de troca máxima e esforço manual mínimo.

### Bem pensado: a estratégia de tubetes vazios

Se o magazine de conicais estiver vazio em um ponto de bobinagem, o próprio X-Change vai buscar um conical vazio com o mesmo formato no magazine mais próximo e inicia diretamente a troca de bobina. Encurte os tempos de espera, acelere a produção!

### Adaptável e inteligente no manuseio

Logo na primeira aplicação, o X-Change "aprende" a forma e a estrutura do conical e como agarrá-lo melhor. Ele lembra-se disso na realimentação. Na troca de partidas, o seu pessoal não precisa mais iniciar a bobinagem. O trocador assume essa tarefa automaticamente. Reinicie a produção mais rápido do que nunca!

### Tube Check (opcional)

O trocador X-Change troca de forma muito rápida e autônoma todos os formatos de bobina usuais, graças ao manuseio de conicais múltiplos. Além disso, a partir de agora ele assume tarefas adicionais inteligentes: ele detecta conicais não redondos através do sensor a laser e separa-os automaticamente antes do início da bobinagem. As bobinas estão sempre tensionadas no porta-bobinas para proporcionar a mais alta qualidade das bobinas.

### Novo acumulador intermediário

Para a troca e a arrumação das bobinas prontas, a combinação do trocador e do novo acumulador intermediários oferece mais potencial de otimização. Graças ao acumulador intermediário de 2 bobinas cruzadas e também da arrumação por lotes, a capacidade de produção, de troca e de pessoal pode ser variada, maximizada e coordenada da melhor maneira possível.

1 Acumulador intermediário

2 Tube Check (opcional)

3 Trocador com manuseio de vários tubetes

# Bobinas cruzadas de qualidade Autoconer.





- **Bobinas cruzadas de qualidade  
Autoconer – referência para  
commodities e aplicações de alto nível**
- **Manuseio simples, melhor qualidade  
com sistema de emendas otimizado  
e SmartSplicer**
- **Mais funções, operação simplificada  
na série FX atualizada**
- **Tecnologia de bobinas de alto nível  
PreciFX: formatos de bobinas ideais  
para o processamento posterior**



## Qualidade de primeira classe da bobina

### Formação interna perfeita da bobina

- Anti-imagem eletrônico aprimorado da última geração
- Condução de fio segura, colocação do fio com o Sistema Eco-Drum-Drive
- LaunchControl (aceleração sem deslizamento)
- Bocal de captação do fioativamente regulado para evitar restos de fio soltos ou enrolados
- Comprimentos de fio medidos com precisão

### Formato externo da bobina orientado ao processo

- Produção de qualquer formato de bobina
  - Cilíndrico a cônico 5°57'
  - Curso de 3", 4", 5", 6"
- Diâmetro grande até 326 mm

### Densidade Uniforme

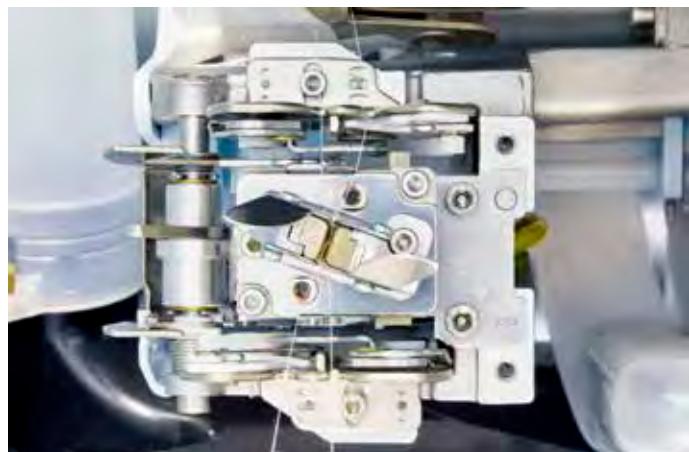
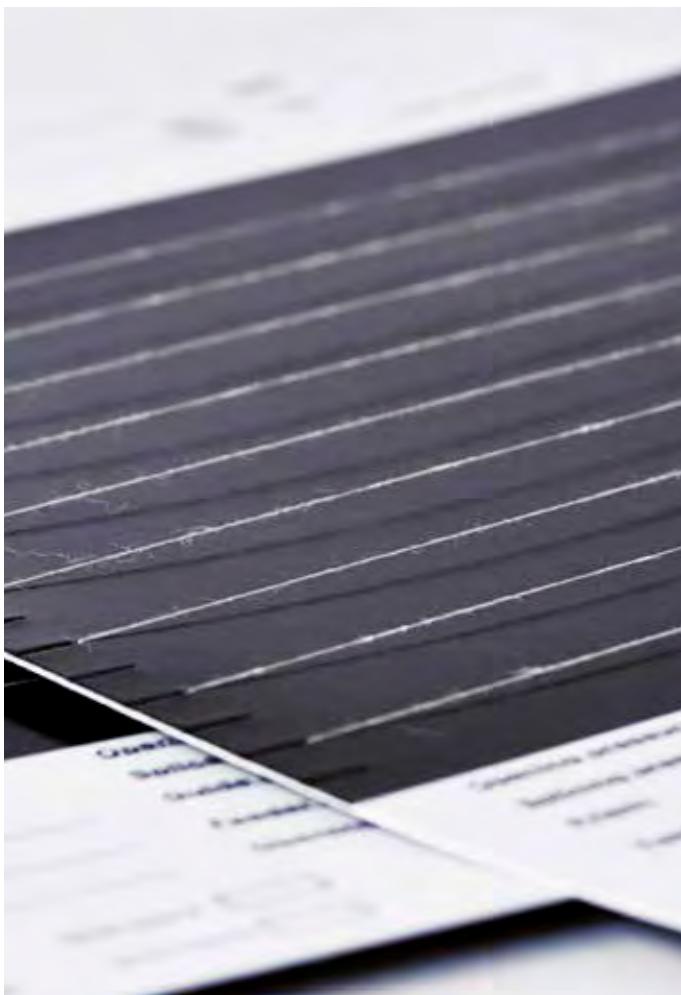
- Controle de força de tração do fio para densidade uniforme da bobina como combinação de TensionControl, acelerador de desenrolamento, tensor de fio
- Compensação do porta-bobinas

### Excelente qualidade de fio

- Condução de fio cuidadosa, graças ao curso linear do fio, com enlaçamentos mínimos, elementos guia-fios dispostos de forma otimizada
- Parafinador para fios parafinados de forma ideal, agora economizando recursos

### Garantia de qualidade confiável

- Sistema de comutação em caso de falta de energia Quality Cut (levantamento da bobina, nenhuma zona de imagem, nem superfície de bobina danificada)
- Ajuste central dos parâmetros de bobinagem e emenda, para a mais alta uniformidade e reproduzibilidade
- Autocalibração, p. ex. do bocal de aspiração e do alimentador do splicer
- Monitoramento do comprimento/diâmetro do fio bobinado para garantia de qualidade
- Controlador de enrolamento acidental de fio no tambor, Quality Guard
- Monitoramento por sensores do curso do fio, do processo de bobinagem



## Emendas mais inteligentes

### Simply the best

Com a nova gama de modelos SmartSplicer, a Autoconer estabelece a referência para o mais fácil manuseio e qualidade impressionante em qualquer aplicação. As novas funções inteligentes assumem o trabalho do pessoal operador e asseguram automaticamente a mais alta qualidade de emenda.

#### Simply the best em:

- Aspecto idêntico ao fio
- Máxima resistência
- Excelente resultado de tingimento
- Processamento posterior rentável

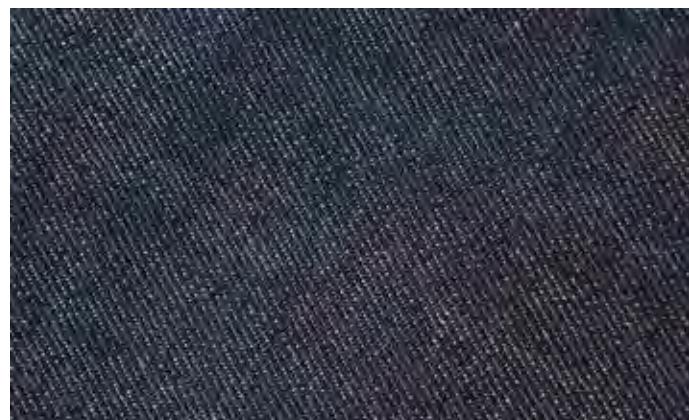
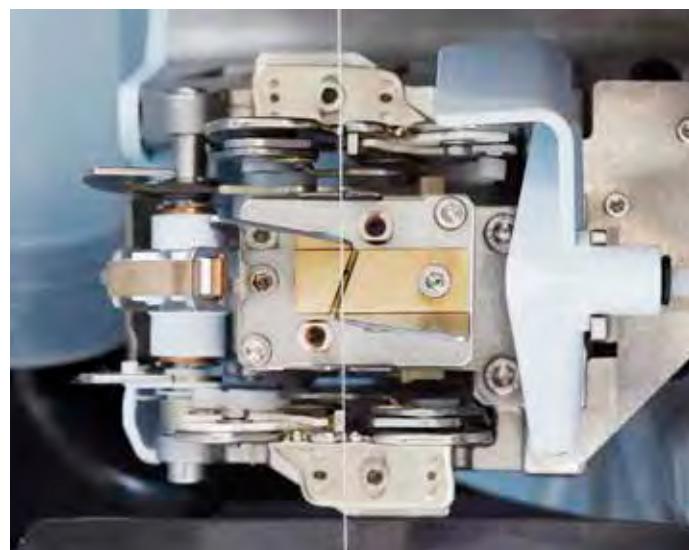
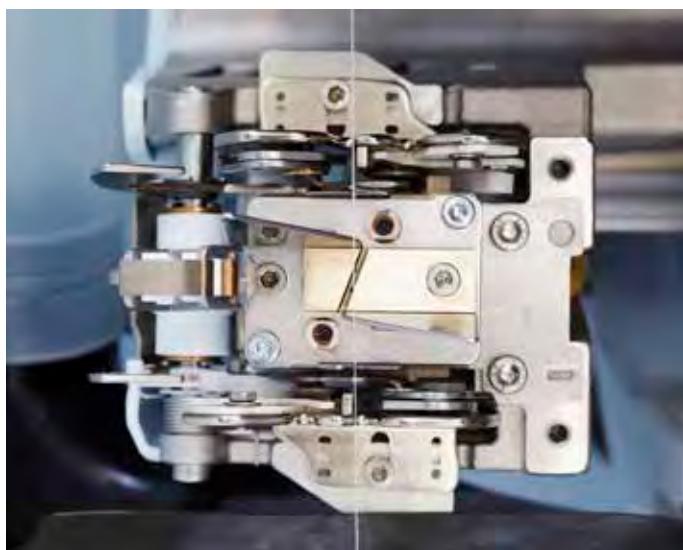
### Inteligência interna

Com alguns cliques, você tem todos os parâmetros de emenda ajustados de forma centralizada. A autocalibração inteligente dos alimentadores do splicer garante a qualidade das suas emendas, todos os dias. Componentes de emendas pré-configurados, definidos de forma otimizada, na unidade de troca rápida minimizam o sua despesa com equipamento.

### Para todas as aplicações

Com o SmartSplicer você emenda todos os fios usuais. Para aplicações especiais, selecione o modelo Injection, Thermo ou Elasto. Você receberá seu splicer pronto para usar, com tesouras de cerâmica de série.

O desenvolvimento contínuo da tecnologia de entrelaçamento garante os módulos certos para cada exigência de mercado: elementos de entrelaçamento universais cobrem uma ampla gama de aplicação, há elementos específicos para estruturas de fios especiais.



## Família SmartSplicer

### SmartSplicer

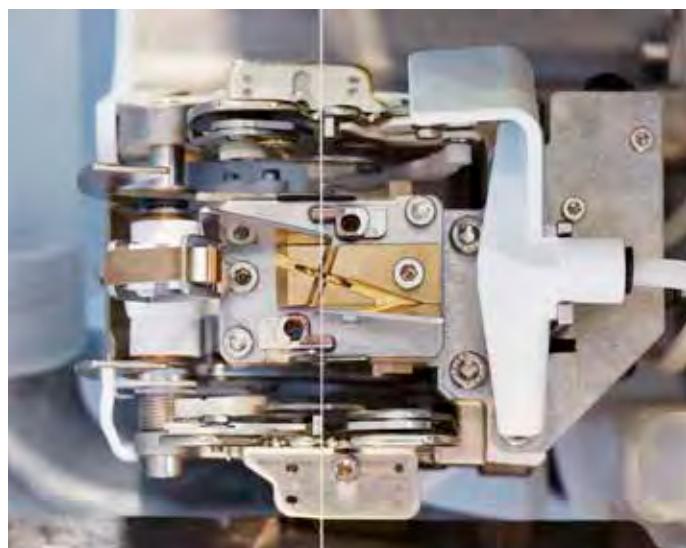
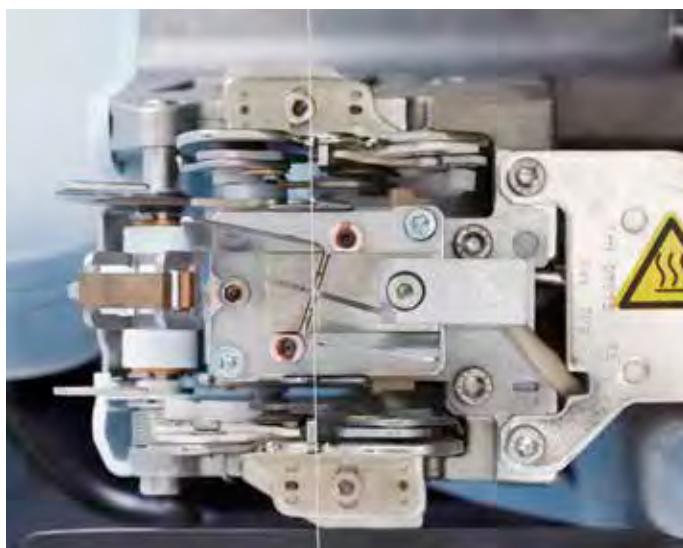
Para todos os fios padrão, compactos e mistos usuais. O SmartSplicer pneumático aperfeiçoado convence pelo manuseio fácil e por ciclos de emenda curtos e seguros.

- Fios padrão CO, misturas
- Fios compactos CO, misturas
- PES, viscose, misturas

### SmartSplicer Injection

O ar de splice é umedecido através de uma válvula dosadora, ajustável de forma central e simples no Informator. Para maior resistência e melhor aspecto.

- Fios CO, fios compactos
- Fios denim
- Fios de linho
- Fios OE
- Fios retorcidos



### SmartSplicer Thermo

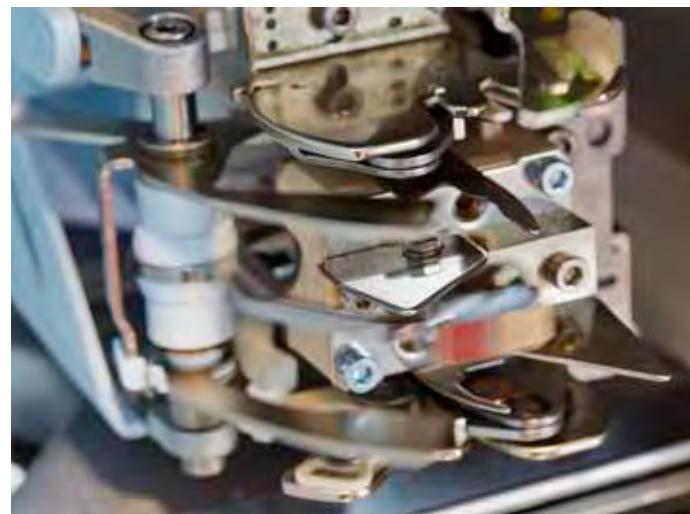
Para lã e fios mistos de lã, o ar de splice pode ser aquecido gradativamente. Pode selecionar a temperatura de forma simples e central no Informator.

- Fios de lã, também com porcentagem de fios elásticos
- Fios mistos de lã, também com porcentagem de fios elásticos
- Fios sintéticos, também com porcentagem de fios elásticos

### SmartSplicer Elasto

Ciclo de operação para fios com alma elásticos, selecionável de forma simples e central no Informator. Também se recomenda a combinação Elasto/Thermo ou Elasto/Injection.

- Fios Core elásticos
- Fios com alma dupla (Elasto/Injection)



## Tratamento suave do fio

### Parafinador eficiente

Parafinagem perfeita e suave, sem esforço de manuseio para fios S e Z, sempre na faixa ótima particularmente em combinação com o Autotense FX. O parafinador trabalha de forma altamente eficiente: 30% menos desperdícios de parafina com parafinagem sempre garantida, graças ao monitoramento dos rolos de parafina por sensores.

### Perfeição graças a um curso linear do fio

O curso do fio otimizado e a disposição funcional dos grupos protegem o fio e garantem sempre a mais alta segurança de processo: o splicer fica abaixo do depurador para um teste automático da emenda. O parafinador fica acima deste, para que nenhuma partícula de parafina suje a lente do depurador.

### Tambores especiais para fios abrasivos (opcional)

A Autoconer também é melhor equipado para fios reciclados. Um revestimento especial dos tambores garante proteção contra desgaste para fios especialmente abrasivos e agressivos – como, por exemplo, de PET reciclado. Você lucra com uma vida útil mais longa dos seus tambores para uma colocação do fio suave e segura.

## Garantia da qualidade nos detalhes

### Autocalibração:

#### bobina após bobina, do lado seguro

O alimentador do splicer e o bocal de aspiração para captação do fio superior calibram-se automaticamente. Assim, tudo fica corretamente ajustado 24 horas por dia – sem necessidade de controles manuais. Você lucra com a segurança de produção máxima e a qualidade das bobinas reproduzível à perfeição.

### Quality Cut:

#### proteção em caso de falta de energia

O Quality Cut impede, em caso de falta de energia, que o fio não depurado seja bobinado, evitando assim pontas de fio incorporadas e imagens causadas pela desaceleração.

### Processamento posterior seguro:

#### o bocal de captação do fio ativo

O bocal de captação do fio ativo aspira efetivamente pontas de fios soltas e sujeira durante a bobinagem – para ainda mais segurança de processo e de qualidade no processamento posterior. Seu design aerodinâmico e sua ligação e desligamento orientados durante o processo de bobinagem e de ciclos garantem um funcionamento seguro.



## Bobinagem com tambor de primeira qualidade

### Autotense FX agora com Variotense FX (opcional)

O Autotense FX regula a força de tração do fio exatamente no nível necessário: um sensor mede o nível da força de tração em cada ponto de bobinagem, o tensor reajusta-o em milésimos de segundos. A função Variotense FX integrada proporciona flancos praticamente retos no caso de fios elásticos. Para os melhores resultados com densidade de bobina exata.

### Propack FX inclusive Variopack FX (opcional)

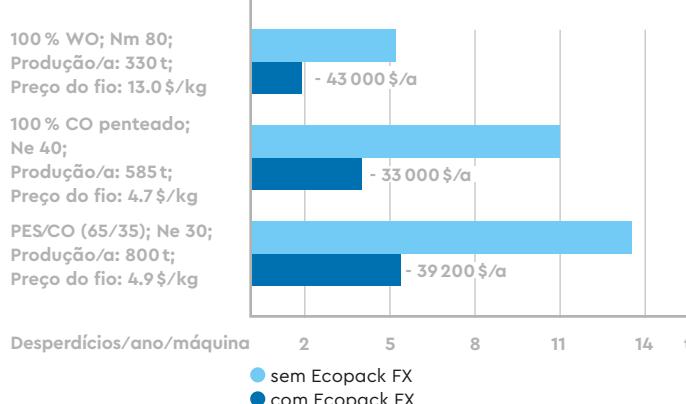
O Propack FX impede zonas de imagem críticas antes de elas se formarem. O Variopack FX proporciona flancos retos no caso de fios elásticos. Para bobinas com excelente comportamento de tingimento e desenrolamento.

Vantagem adicional Propack FX: maior pressão de apoio do porta-bobinas no arranque das bobinas – para maior produtividade.

### Trabalho mais lucrativo com o Ecopack FX (opcional)

Produza com o Ecopack FX, a medição de comprimento óptica de precisão e sem contato, bobinas cruzadas de qualidade no comprimento exato pedido pelo seu cliente: com um desvio de comprimento < 1%. O seu cliente reduz significativamente os desperdícios de fio e trabalha de forma muito mais lucrativa.

### Ecopack FX: redução de desperdícios de fio





## PreciFX

### Bobinagem sem meios-termos

Com o PreciFX você produz designs de bobinas com flexibilidade e individualmente para qualquer aplicação. Aumente a eficiência no processamento posterior em vários pontos porcentuais. Reduza os custos de logística e de processo. PreciFX: uma enorme vantagem competitiva para você e seus clientes.

### Operação fácil

Nenhum limite de hardware. Defina características de bobinas otimizadas ao processo. Em tempo mínimo você ajusta os parâmetros de bobinagem adequados no Informator. Nisso, aproveite os modelos de receitas já comprovados. Sem limites com colocação digital do fio: para uma produção mais eficiente.

### Longlife Package (opcional)

Para o processamento de fios abrasivos está disponível um pacote especial para maior resistência contra o desgaste.



**südwolle**group

**miletá**  
HORICE A.S.



**Veba**

**YÜNSA**

**ZKS**



**Tessilmax**  
CONFECCION

**Paulo de Oliveira, S.A.**  
Fibra de Carbono

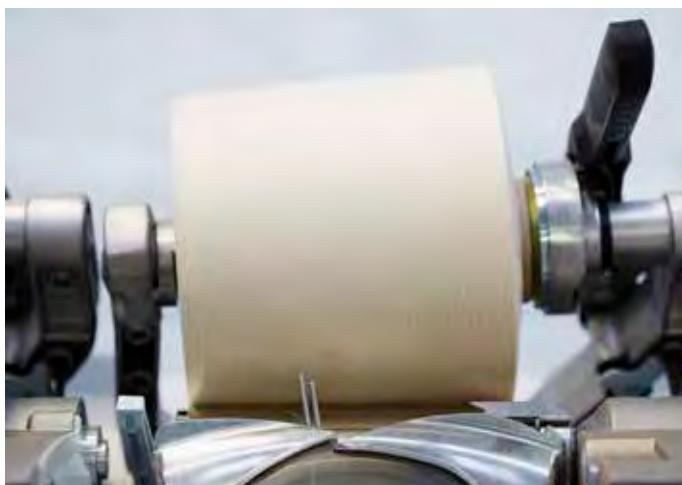
**WELSPUN**  
GLOBAL TEXTILES



**Nader Industrial Enterprises Limited**

**Candiani**  
DENIM

**CEZARIA MARILYSSA LIMA SUDOCODOM, E.U.L.**



## Design de bobina otimizado para o processo

### Processamento posterior com economia de custos

Produza bobinas perfeitas, sem imagem, para qualquer processo, incluindo a mais alta reprodutibilidade com um mínimo de esforço de preparação e de ajuste:

- Bobinas com alta densidade de enrolamento para a urdidura, tecelagem, retorcedura, malharia
- Bobinas com baixa densidade, com bordas redondas para a tinturaria
- Bobinas com biconicidade especial ou função de enchimento para o melhor comportamento de desenrolamento

### Bobinado sob medida com a tecnologia de alto nível

No mundo todo, já estão bobinando sob medida mais de 37 000 pontos de bobinagem: com a tecnologia digital de colocação PreciFX, o pioneiro para a colocação digital de espulas em bobina cruzada. Produza bobinas cruzadas em sua Autoconer as características exatas que os clientes exigentes esperam. Destaque-se da concorrência!



**BISKA**



**PT INDAH JAYA  
TEXTILE INDUSTRIES**



**KONGKIAK  
KONGKIAK LTD. (KONGKIAK LTD.)**



**REDA**

**Özdilek  
textile**



**winsome**



**Spinnerei Lampertsmühle**



**Polopique**



**Tollegno 1900**

# Menos consumo, mais produtividade.





- Até 20 % menos energia
- Tecnologia de acionamento robusta e econômica
- Processo de bobinagem que poupa recursos para uma utilização econômica de fios valiosos
- Limpeza eficiente do ponto de vista energético
- Até 6 % de aumento de produtividade
- Utilização máxima do espaço com máquinas com até 96 pontos de bobinagem
- Alimentação de espulas rápida e segura
- Processo de bobinagem de alta velocidade com tecnologia de bobinas inovadora



## Eficiência energética

### Aerodinâmica otimizada

Seções transversais circulares em canais de aspiração, uma estrutura de superfície inovadora e outras otimizações de fluxo minimizam as resistências do ar. A Autoconer não perde nenhuma energia preciosa e, assim, produz de forma tão rentável como nunca.

### Tecnologia de acionamento forte e econômica

Acionamento do tambor ou Eco-Drum-Drive, motor do sistema de sucção, inversor de frequência ou acionamentos da correia – os acionamentos da Autoconer transformam energia em potência de maneira especialmente eficiente. Motores de alta qualidade e econômicos de última geração e obtêm graus de eficiência mais elevados e produzem constantemente, economizando energia.

### Energy Monitoring (opcional)

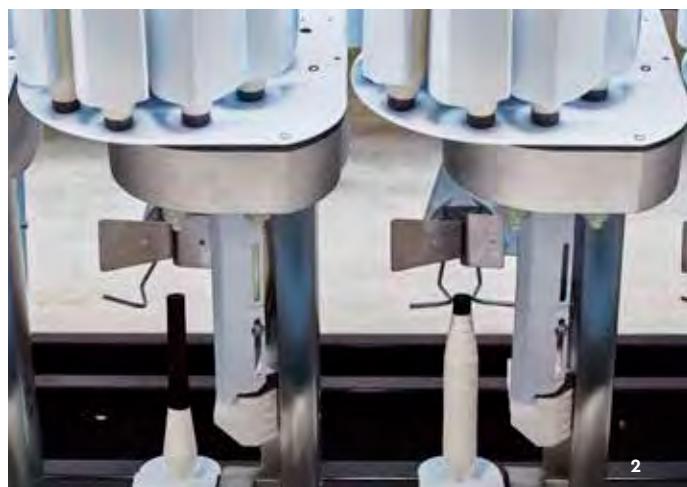
Monitore o consumo atual de energia e de ar comprimido por quilograma de fio, online, no monitor de energia. Analise os dados de consumo memorizados e configure a sua produção para uma maior economia de energia.

### Regulagem de vácuo potência on demand

Bobine em um nível absolutamente baixo de vácuo. O sistema de sucção regula automaticamente entre o modo standby de economia de energia e um vácuo maior para uma coleta de fios segura.



1



2



3



4

## Redução do desperdício de fio

### Captação segura do fio superior

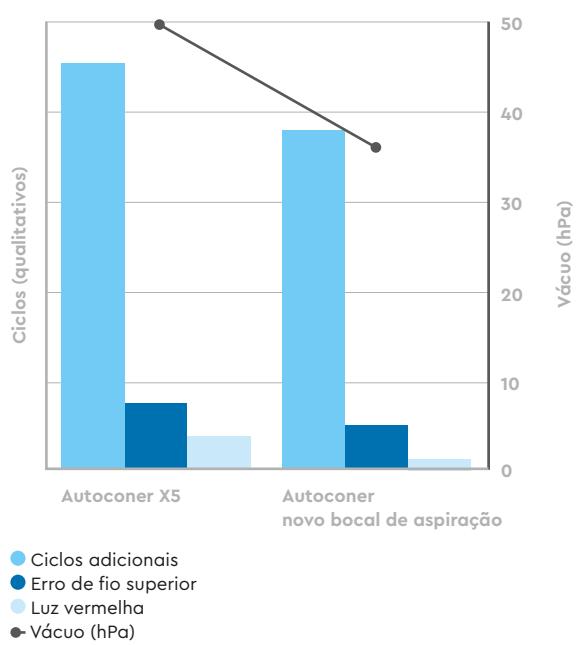
A combinação perfeita para uma captação do fio superior cuidadosa: o sensor de fio superior inteligente, o bocal de sucção aerodinamicamente otimizado e com superfície tratada e o SmartCycle com o seu ciclo de operação inteligente. O SmartJet no trocador arredonda a busca automatizada e eficiente do fio superior. Somente a Autoconer oferece esta solução completa.

### Economia significativa de fios

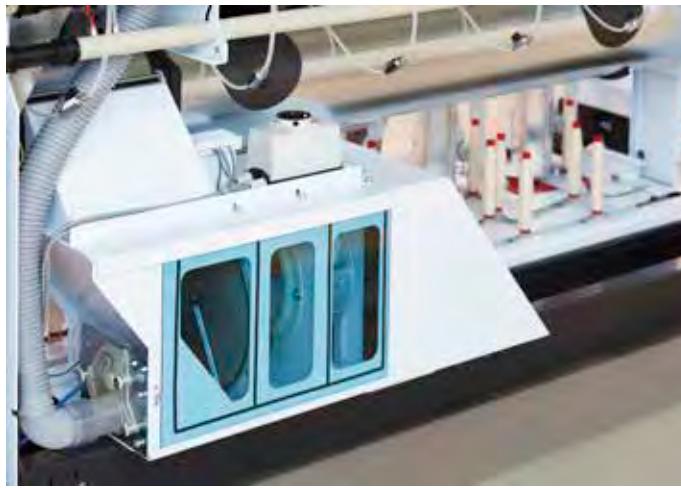
O Ecopack FX (opcional) garante comprimentos de fios medidos com precisão e, assim, minimiza os restos de fios no processamento subsequente. O sensor de fio inferior e o sistema antiformação de laços minimizam o desperdício de fio durante o ciclo. Os restos de fios e de poeira são coletados separadamente: para a reciclagem de recursos de fios valiosos.

A Autoconer é equipada com todos os agregados e processos funcionais de forma consistente para um tratamento econômico e suave dos recursos de fios valiosos.

### Alta segurança de captação do fio superior, com vácuo de economia energética



- 1 SmartJet
- 2 Sistema anti-balão
- 3 Sensor do fio superior
- 4 SmartCycle e bico de sucção



## Manutenção da limpeza com economia de energia

### MultiJet: menos consumo de ar comprimido

Reduza sensivelmente o consumo de ar comprimido. Ajuste a frequência e a intensidade dos impulsos de sopro para a limpeza das bobinas de acordo com a exigência: centralizada no informator. Assim você controla o consumo individualmente e economiza valioso ar comprimido.

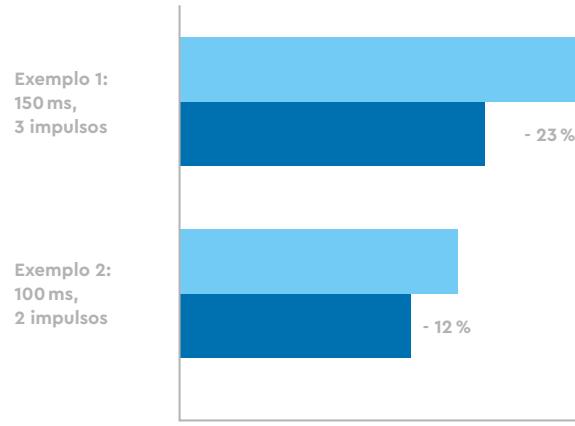
### Desempoeiramento otimizado

O desempoeiramento das espulas da Autoconer foi concebido para ter uma aerodinâmica mais eficiente. Agora, um módulo pode manter limpos 24 pontos de bobinagem, ou seja, 20 % mais do que antes. Um aumento de eficiência que fala por si.

### Limpador viajante desenvolvido recentemente

Os engenheiros da Saurer revisaram completamente o limpador viajante da Autoconer. Graças ao design aerodinamicamente inteligente, o ar comprimido é dirigido de forma precisa aos pontos nevrálgicos e, assim, melhor aproveitado. Você lucra com a maior eficiência pelo acionamento mais eficaz e o reduzido consumo de energia.

### Redução do consumo de ar comprimido graças ao MultiJet



- Autoconer X5 – MultiJet ativo a cada ciclo
- Autoconer – MultiJet cada 2. ciclo ativo



## Até 96 pontos de bobinagem

### **Tipo RM:**

#### **magazine circular produtivo**

O magazine circular realiza a troca de espulas de forma rápida e segura – com o princípio 9+1 único e o design otimizado do pino de suporte.

### **Tipos D e V:**

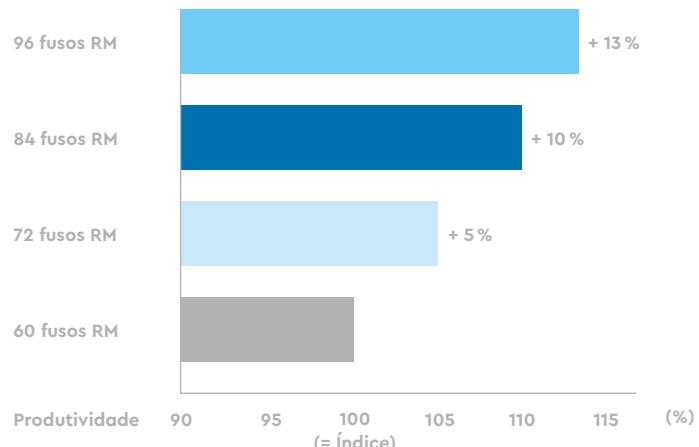
#### **alimentação dos pontos de bobinagem a 100 %**

Nos modelos da Autoconer automatizados, você lucrará com tecnologias de fluxo de material altamente produtivas e inteligentes e agregados de processamento com as mais elevadas taxas de frequência: as espulas são distribuídas em todos os pontos de bobinagem conforme a necessidade e com a máxima rapidez. Maximize a sua produção!

### **Mais quilogramas por metro quadrado**

Na projeção das suas instalações, aproveita ao máximo o local para a capacidade de produção exigida. Simplesmente bobine mais quilogramas na mesma superfície. Graças às máquinas longas (até 96 pontos de bobinagem, tipo RM) é possível criar um layout otimizado para a produtividade.

### **Maior produtividade/m<sup>2</sup>**





## Tecnologia de espulas para o mais elevado desempenho de produção

### **Mais produtiva, por princípio**

O processo de bobinagem da Autoconer está otimizado para o mais alto desempenho. Tempos de ciclo curtos, aceleração máxima, frenagem curta, busca de fios eficiente, alimentação de material segura, tecnologias inteligentes, precisas e compatíveis aumentam a sua produtividade.

### **Sistema Eco-Drum-Drive:**

#### **mais rendimento, menos consumo**

Custos energéticos reduzidos, enorme desempenho: o inovador sistema Eco-Drum-Drive com tecnologia de rolamento eficiente em termos energéticos possibilita isso. Tempos de parada improdutivos tendem a zero. Você produz mais por turno.

### **Controle da força de tração para a mais elevada geração de valor**

A combinação de acelerador de desenrolamento e de sistemas de tração do fio eficientes, (TensionControl, Autotense FX) garante o desenrolamento uniforme dos fios em todas as espulas. Mais geração de valor devido a menos ruptura de tensão. Bobine sempre no limite da velocidade tecnológico dos fios.

### **LaunchControl: mais rápido em alta velocidade**

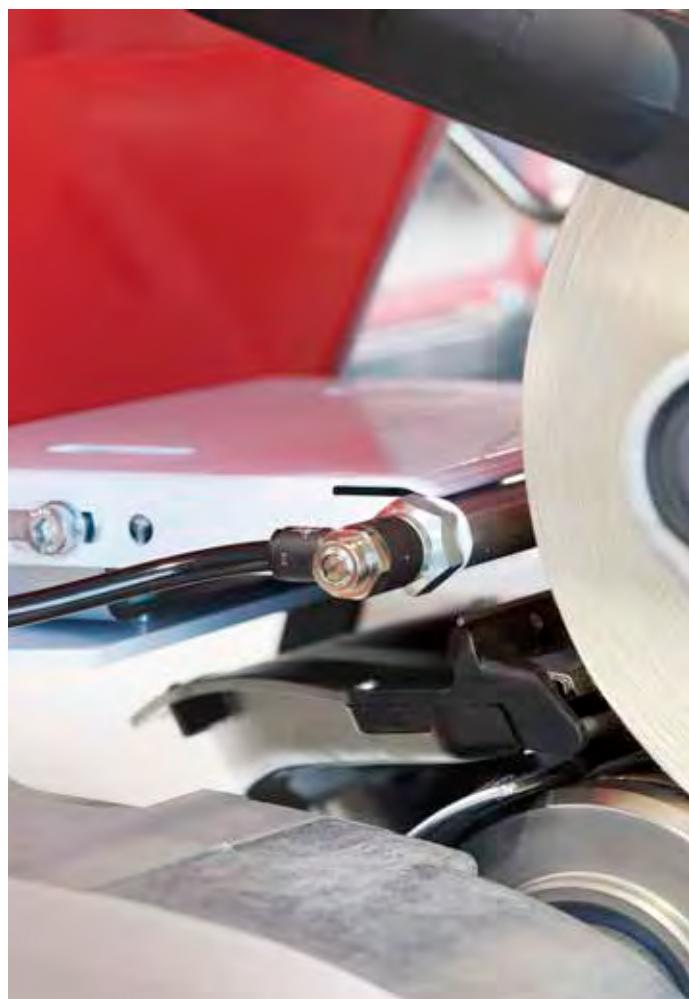
Com o LaunchControl, a Autoconer acelera agora mais rapidamente até a velocidade máxima – automaticamente sem deslizar. E com o Propack FX (opcional), você produz alguns pontos porcentuais mais rápido, graças à força de pressão adicional.

### **Anti-imagem de alta velocidade**

O ciclo anti-imagem foi otimizado de forma a aumentar a eficiência, contudo, cuidadosa com o fio. Assim, você lucrará com um aumento da produtividade também durante esta importante etapa do processo de bobinagem.

### **Ciclo mais curto, mais produtividade**

Desde o corte do depurador até o reinício da bobina em tempo mínimo: as sequências de ciclos foram automatizadas de forma inteligente. Com o SmartCycle, o ciclo de operação é individualizável de forma variável – para uma maior produtividade mensurável.



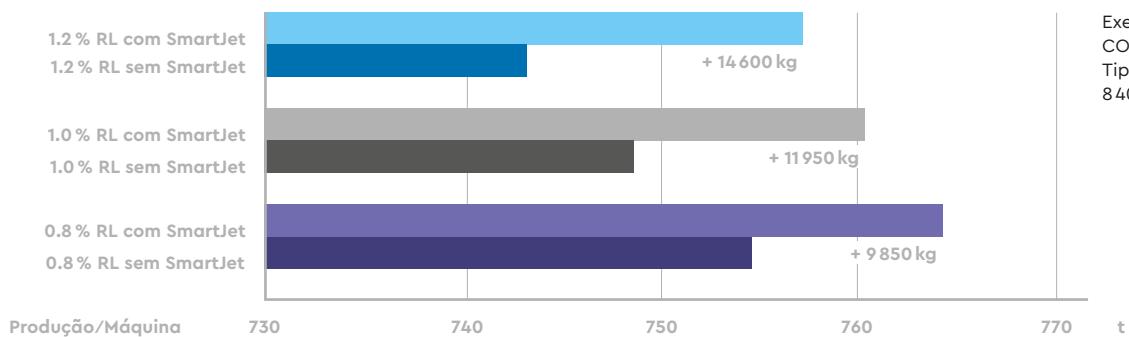
## A busca do fio superior intensificada com SmartJet (opcional para RM, E, K)

O bocal de aspiração intensifica a busca do fio, graças ao ciclo de operação variável. Se o fio não puder ser captado, o trocador de bobinas cruzadas apoia com o incomparável bocal de alta potência SmartJet.

## Coleta de fios de longa estabilidade por meio da autocalibração

A posição de funcionamento seguro do bocal de aspiração aerodinamicamente otimizado é de longa estabilidade e reproduzível, graças à autocalibração inteligente – para a máxima eficiência. Lucre com índices de captura maiores.

## Maior produtividade graças ao SmartJet



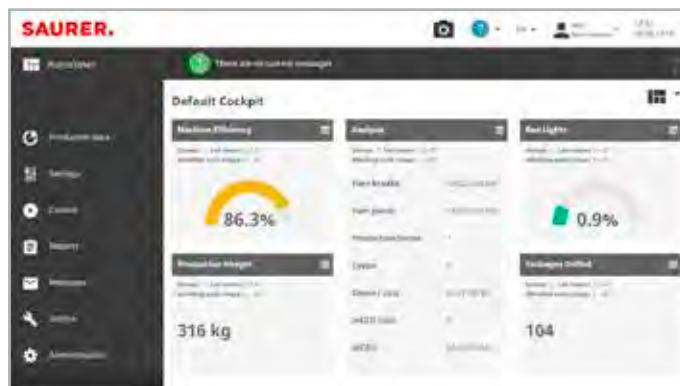
Exemplo:  
CO, Ne 40,  
Tipo RM (80 fusos)  
8/400 b

# Autoconer: fácil de usar e inteligente.





- **Tudo sob controle visual, produtividade mediante a pressão de um botão; graças ao Informator com novas funções gráficas**
- **Senses, o novo "Mill Management System" para manuseio simples de dados e informações**
- **Sistema de sensores inteligentes, autocalibração e controles automáticos das funções para esforço manual reduzido**
- **Maior visão geral devido ao design aberto da máquina**



## Manuseio inteligente

### Interface do usuário potente e confortável

O novo Informator oferece o mais moderno conforto operacional: tela tátil capacitiva com formato grande, amigável ao usuário, de 15,6" e, p.ex., uma função de zoom como esta é conhecida em tablets e smartphones.

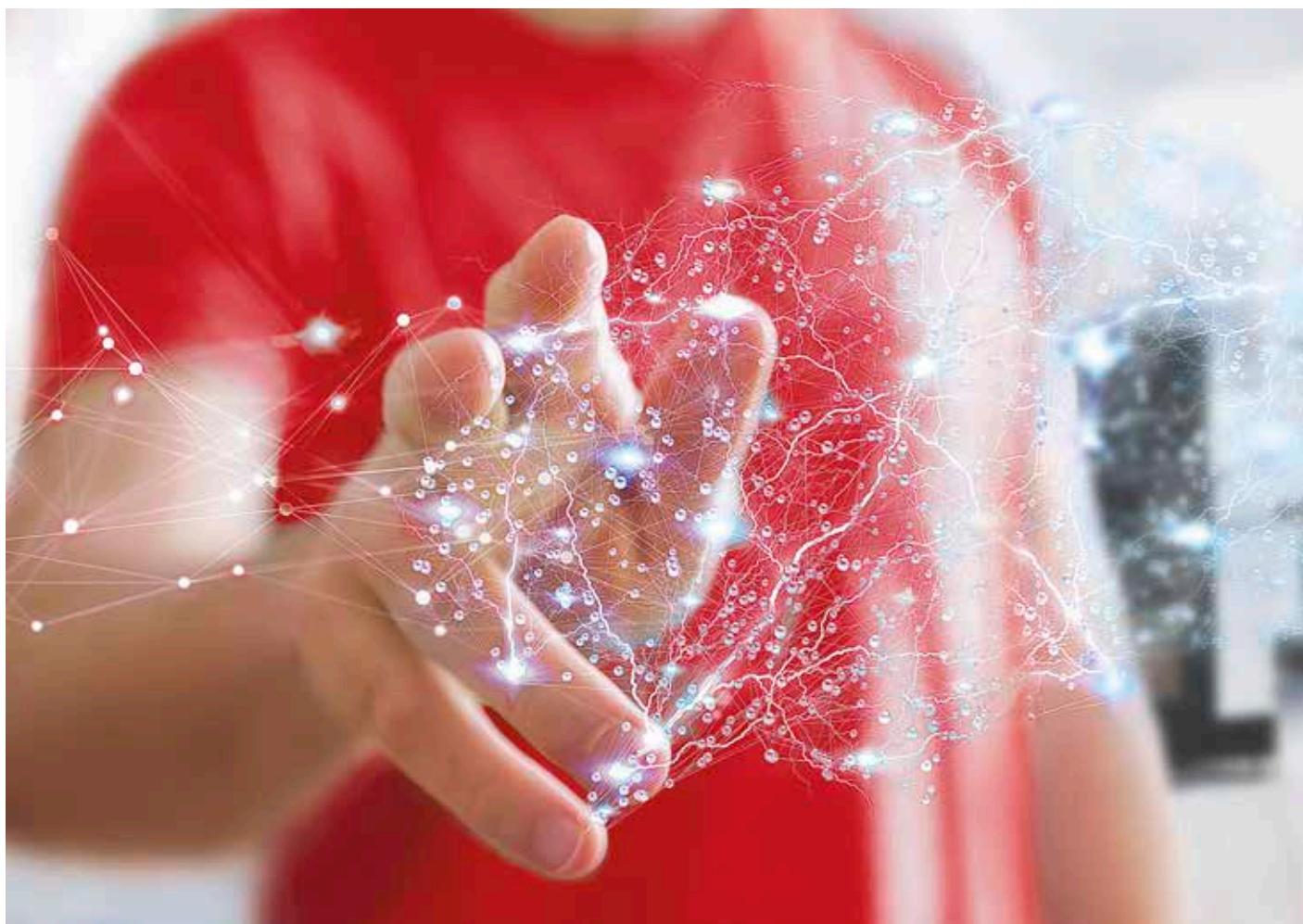
A novidade é que cada usuário pode configurar individualmente a sua tela inicial com parâmetros de bobinagem e de processo. Ele está equipado com uma capacidade de armazenamento muito maior para o mais moderno arquivamento de dados. A abrangente gama de avaliações gráficas e tabulares pode ser adaptada individualmente. Gráficos de tendências e de decurso para até 15 turnos oferecem amplas possibilidades de análise e otimização para o seu processo de bobinagem.

### Vida útil longa, reduzida necessidade de manutenção

Na Autoconer são utilizados componentes de vida útil extremamente longa, componentes eletrônicos otimizados dependentes da máquina e robustos controles de processo. O resultado: longa vida útil, necessidade minimizada de manutenção – as melhores condições de produção!

### A construção aberta facilita o trabalho

Na Autoconer, você pode observar melhor os módulos e componentes como a preparação das espulas ou a limpeza dos tubetes e eles são facilmente acessíveis. É sobretudo a área inferior da máquina que se destaca pelo seu design claro, design aberto, para melhor visão geral e um trabalho ergonômico.



## Senses – o novo "Mill Management System"

### **Para o máximo de geração de valor e rentabilidade**

Senses é o novo "Mill Management System" da Saurer para toda a cadeia de valor têxtil. O sistema de informações coleta, reúne e visualiza os dados de produção, qualidade e das máquinas de toda sua fiação. A aplicação fornece informações válidas para otimizar o uso rentável de matérias-primas, material, tempo, pessoal, energia e capital aos operadores de máquinas e gerência.

Com isso, Senses é o complemento perfeito para seu maquinário Saurer. A aplicação é executada em todos os dispositivos finais com internet, se adequa bem às suas exigências e pode ser ampliada a qualquer momento com novos Senses Elements na Saurer Software Shop. Use seu novo sentido digital para otimizar a rentabilidade de sua empresa têxtil de forma sustentável com informações em tempo real e Big Data Mining.



## Produção inteligente

### Automação em rede de forma inteligente

Segurança e eficiência, sem intervenções manuais. Este conceito do futuro é realizado pela Autoconer até o último detalhe. Seus processos automatizados estão vinculados entre si e são regulados de forma inteligente. Para maior eficiência e desempenho máximo seguro independente de pessoal.

Captação do fio superior Ciclo de comutação	Fluxo de material	Trocador X-Change	LaunchControl
Regulagem de vácuo Power on demand	Bobbin Sharing Vario Reserve	Estratégia de conicais vazios	Inicialização sem deslizamento
SmartCycle	SPID	Acumulador intermediário	
SmartJet	Pacote Q		



#### **Sistema de sensores inteligente e autocalibração**

Segurança e eficiência, sem intervenções manuais. Este conceito do futuro é realizado pela Autoconer até o último detalhe. Seus processos automatizados estão vinculados entre si e são regulados de forma inteligente. Para maior eficiência e desempenho máximo seguro independente de pessoal.

#### **Monitoramento automático de funcionamento**

O design funcional e seus processos funcionais inteligentes minimizam paradas e intervenções manuais. Você lucrará com a maior segurança do processo e com a necessidade muito reduzida de pessoal.

**SmartSplicer**

**SmartCycle**

**Trocador X-Change**

**Magazine circular**

**Trocador X-Change**

Autocalibração do alimentador

Autocalibração do bocal de aspiração

Modo "Teaching"

Resolução automática encaixes incorretos

Package start-up control

Manuseio de conicais múltiplos

Tube Check

# Gama de modelos Autoconer.



- 
- Conceito de máquina
  - Máquinas de rebobinar
  - Dados técnicos
  - Acessórios, opcionais
  - Dimensões



Tipo D



Tipo RM

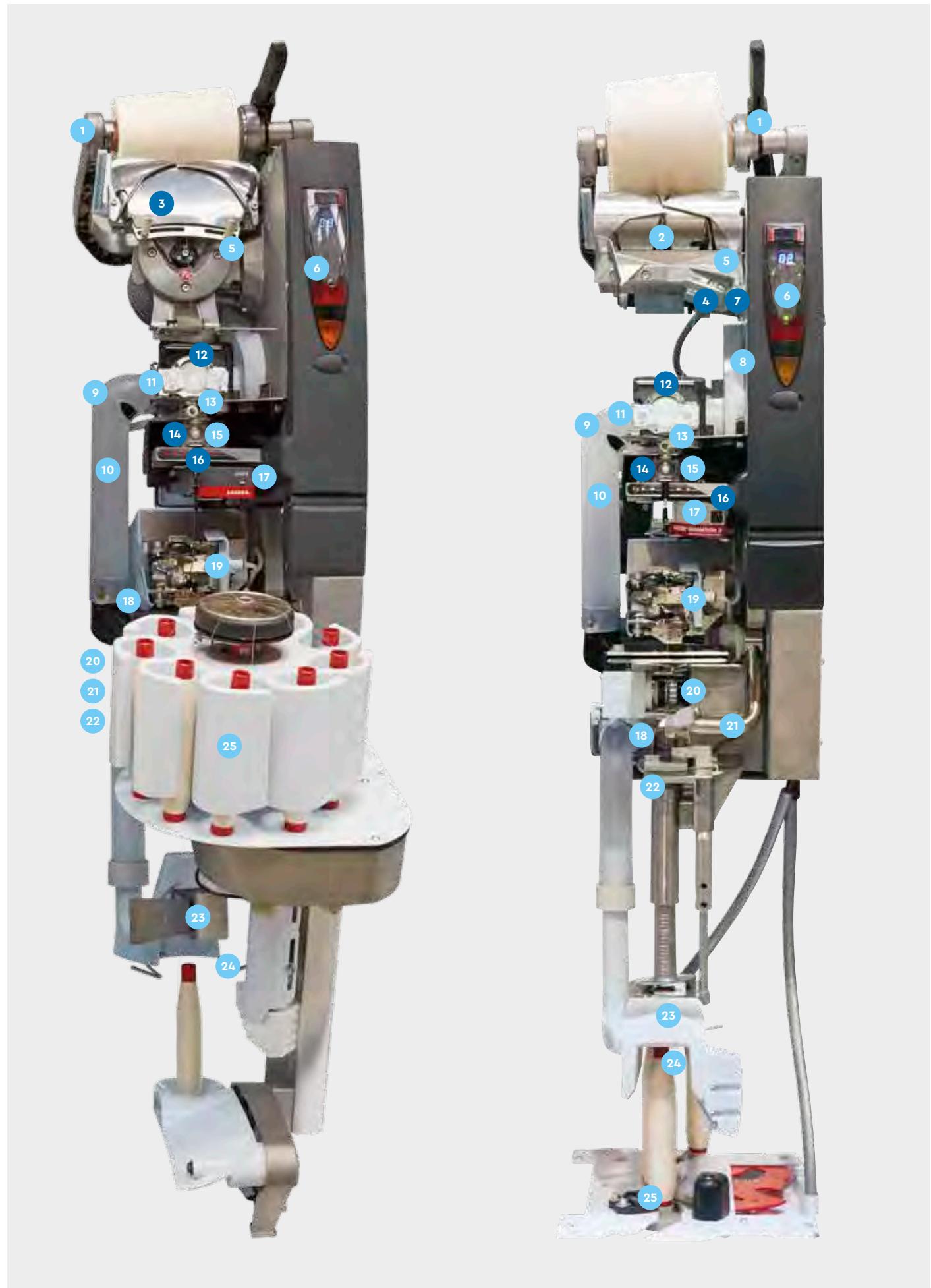


- 1 Unidade de energia/armário de distribuição
- 2 Sistema de sucção (regulagem inteligente do vácuo)
- 3 Energy Monitoring
- 4 Informator (ajustes centrais)
- 5 Câmara de fio/poeira
- 6 Câmara de fio/poeira separada
- 7 Trocador X-Change
- 8 Depósito/transporte de bobinas cruzadas
- 9 Transporte de bobinas cruzadas com acumulador intermediário
- 10 Desempoeiramento das espulgas (RM, D, V)
- 11 Limpador viajante
- 12 Agregados de automação (D, V)

● Padrão  
● Opcional



Tipo V



Tipo RM

Tipo D/V



Tipo RC

**1** Porta-bobinas incl. compensação do porta-bobinas

**2** Sistema Eco-Drum-Drive

**3** PreciFX

**4** Quality Guard

**5** Quality Cut

**6** Display nos pontos de bobinagem

**7** Propack FX + Variopack FX

**8** LaunchControl, Anti-imagem High Speed

**9** SmartCycle

**10** Bocal de aspiração com autocalibração

**11** Sensor do fio superior

**12** Parafinador

**13** Bocal de captação do fio

**14** Autotense FX + Variotense FX

**15** TensionControl

**16** Ecopack FX

**17** Limpador eletrônico

**18** MultiJet

**19** SmartSplicer

**20** Tensor

**21** Tubo da pinça

**22** Sensor do fio inferior

**23** Acelerador de desenrolamento

**24** Sistema Anti-balão

**25** Alimentação de material  
(espulas/bobinas cruzadas)



Tipo K



Tipo E

- Padrão
- Opcional



## Rebobinadeiras Autoconer

### Elevado nível de qualidade

Em complementação ao processamento de espumas, a família de produtos Autoconer oferece-lhe também rebobinadeiras para todas as exigências. As rebobinadeiras Autoconer garantem a habitual qualidade de referência da Saurer por meio da sua tecnologia idêntica e do manuseio equivalente ao rebobinar bobinas cruzadas e restos de bobinas. Não se contente com menos.

### **Tipo E:**

#### **encaixe individual simples**

- Alimentação manual de bobinas cruzadas com encaixe simples
- Rebobinagem com depuração do fio e emenda automática
- Tecnologia de deslocamento com tambor ou PreciFX

Tambor	●
PreciFX	●
Depurador	●
Splicer	●
Trocador de bobinas cruzadas	●
Alimentação de bobinas cruzadas	manual, simples
Bobina de alimentação: diâmetro	300 mm
Bobina de alimentação: curso	3 "-10 "

● Padrão

● Opcional



#### **Tipo K:**

##### **com encaixe ergonômico e confortável**

- Alimentação manual confortável da bobina de reserva em posição ergonômica favorável
- Troca automática das bobinas de alimentação com mecanismo de troca
- Rebobinagem com depuração do fio e emenda automática
- Tecnologia de deslocamento com tambor ou PreciFX

Tambor	●
PreciFX	●
Depurador	●
Splicer	●
Trocador de bobinas cruzadas	●
Alimentação de bobinas cruzadas	manual, confortável
Bobina de alimentação: diâmetro	240 mm
Bobina de alimentação: curso	3 "-6 "

● Padrão  
● Opcional

#### **Tipo RC:**

##### **com magazine grande para restos de bobinas**

- Alimentação manual das bobinas de restos para o magazine de grande capacidade
- Magazine para 6 ou 12 restos de bobinas
- Rebobinagem de restos de bobinas
- Rebobinagem com depuração do fio e emenda automática
- Tecnologia de deslocamento com tambor ou PreciFX

Tambor	●
PreciFX	●
Depurador	●
Splicer	●
Trocador de bobinas cruzadas	●
Alimentação de bobinas cruzadas	Magazine circular
Bobina de alimentação: diâmetro	115 mm (magazine de 12) 190 mm (magazine de 6)
Bobina de alimentação: curso	3 "-6 "

● Padrão  
● Opcional

# Dados técnicos

## Conceito de máquina

Bobinadeira monofuso com construção longitudinal de um só lado. Disponível como máquina à direita e à esquerda.

## Distância entre os pontos de bobinagem

320 mm de um ponto de bobinagem ao outro.

## Materiais processados

Fios singelos e fios retorcidos em fibras curtas naturais e sintéticas; em parte é necessário um teste de bobinagem.

## Gamas de títulos de fio

- 333 tex a 5.9 tex (Nm 3 a Nm 170; Ne 2 a Ne 100)
- No caso de fios mais grossos ou mais finos é necessário um teste de bobinagem

## Velocidade de bobinagem

Regulável de modo contínuo de 300 a 2200 m/min, conforme o tipo de fio, estrutura da espula e equipamento da máquina.

## Formatos de bobinas cruzadas

- Curso 83 mm (3''), cilíndricas até 4° 20'
- Curso 108 mm (4''), cilíndricas até 4° 20'
- Curso 125 mm (5''), cilíndricas até 4° 20'
- Curso 150 mm (6''), cilíndricas até 5° 57', opcionalmente com conicidade crescente até 11°.

## Opções de equipamento da alimentação

	Tipo RM	Tipo D	Tipo V
Alimentação comprimento da espula	180-360 mm	180-260 mm	180-260 mm
Alimentação diâmetro da espula	máx. 52 mm (9 bolsas) máx. 72 mm (6 bolsas)	máx. 52 mm	máx. 52 mm
Alimentação de material/ Automação Material feed/ automation	Alimentação manual das espulas no magazine circular	Alimentação automática de espulas através de transportador plano / circular (individual)	Alimentação automática das espulas e retorno dos tubetes vazios para o filatório de anéis (instalação de acoplamento)
Unidades, pontos de bobinagem, números de pontos de bobinagem	Seções com 4, 6 pontos de bobinagem, 10 a 96 pontos de bobinagem, em passos de 2, conforme divisão das seções		
	Type E	Type K	Type RC
Alimentação de material/ Trocada alimentação	Alimentação manual de bobinas Encaixe simples Trocada manual de alimentação	Alimentação manual de bobinas, confortável com bobina de reserva Mecanismo de troca de alimentação automática	Alimentação manual de bobinas no magazine grande (6 ou 12 bolsas) Mecanismo de troca de alimentação automática
Unidades, pontos de bobinagem, números de pontos de bobinagem	Seções com 4, 6 pontos de bobinagem, 10 a 96 pontos de bobinagem, em passos de 2, conforme divisão das seções		Seções com 2, 3 pontos de bobinagem, 5 a 48 pontos de bobinagem, conforme divisão das seções
Em seções combinação	com RM, K, RC	com RM, E, RC	com RM, E, K

# Opções de equipamento da máquina, agregados de automação

## Autoconer versão X6

	Tipo RM	Tipo D	Tipo V	Tipo E	Tipo K	Tipo RC
<b>Manutenção da limpeza da máquina</b>						
MultiJet por ponto de bobinagem com frequência ajustável do impulso de sopro	●	●	●	●	●	●
Desempoeiramento das espulas	○	○	○	-	-	-
Limpador viajante padrão da Autoconer	●	●	●	●	●	●
Câmara coletora comum para desperdícios de fio e poeira	●	●	●	●	●	●
Câmara separada para desperdícios de fio e poeira	○	○	○	○	○	○
Esvaziamento automático da câmara de desperdícios de fio em uma aspiração central	○	○	○	○	○	○
<b>Troca e evacuação de bobinas cruzadas</b>						
Trocador de bobinas cruzadas X-Change	○	●	●	○	○	○
SmartJet	○	●	●	○	○	-
Tube Check	○	○	○	○	○	○
Tabuleiro de depósito para bobinas cruzadas cheias	●	-	-	○	○	○
Esteira transportadora de bobinas cruzadas	○	●	●	○	○	○
Evacuação de bobinas cruzadas com acumulador intermediário (bobinas cruzadas até 260 mm de diâmetro)	○	●	●	○	○	○
Interface para evacuação automática de bobinas cruzadas	○	○	○	○	○	○
<b>Sistemas de informação</b>						
Informator com guia gráfico do usuário através de tela de toque e interface USB	●	●	●	●	●	●
Senses (Mill Management System)	○	○	○	○	○	○
<b>Unidade de energia</b>						
Energy Monitoring (Monitoramento de energia)	○	○	○	○	○	○
Energy Monitoring Pneumatic (Monitoramento pneumático de energia)	○	○	○	○	○	○
Sistema de sucção com regulagem mais inteligente do vácuo (AVC) e sensor, Power on demand	●	●	●	●	●	●
<b>Agregados de automação</b>						
SmartTray com RFID	●	●				
Transportador plano circular	●	-				
Linkagem direta	-	●				
Linkagem debaixo do piso	-	○				
1. Preparação de espulas BPS	●	●				
2. e mais preparação de espulas BPS	○	○				
Estação de bobinagem superior	○	○				
UWL-A	○	○				
Guarda-tubetes mecânico	●	●				
Guarda-tubetes óptico	○	○				
Limpeza de tubetes	○	○				
Extrator de espulas e tubetes	○	-				
SPID	-	●				
Pacote Q	○	-				

● Equipamento básico

○ Opção

- Não disponível

# Opções de equipamento do ponto de bobinagem

	Tipo RM	Tipo D	Tipo V	Tipo E	Tipo K	Tipo RC
<b>Ponto de bobinagem, comando do ponto de bobinagem, agregados no curso do fio</b>						
Sistema Eco-Drum-Drive para velocidades de bobinagem de 300 a 2 200 m/min	●	●	●	●	●	●
Controlador de enrolamento acidental de fio no tambor	●	●	●	●	●	●
Compensação do porta-bobinas	●	●	●	●	●	●
Freio de bobina e levantamento de bobina após ruptura de fio ou marcha de espula vazia	●	●	●	●	●	●
LaunchControl	●	●	●	●	●	●
Medição de comprimento e cálculo de diâmetro eletrônicos	●	●	●	●	●	●
Sistema de comutação em caso de falha de corrente Quality Cut	●	●	●	●	●	●
Antidesenho padrão de controle eletrônico e produtividade otimizada	●	●	●	●	●	●
Sensor Quality Guard (não combinado com PreciFX)	○	○	○	○	○	○
Conicidade suplementar	○	○	○	○	○	○
Parafinagem incl. controle do rolo de parafina	○	○	○	○	○	○
Sensor de fio superior, sensor de fio inferior	●	●	●	●	●	●
Bocal de captação do fio	●	●	●	●	●	●
Tensor eletromagnético do fio, ajustável em nível central	●	●	●	●	●	●
Tesoura para restos de fio	●	●	●	-	●	●
Acelerador de desenrolamento regulável	●	●	●	-	-	-
Sistema antiformação de laços	●	●	●	-	-	-
TensionControl	●	●	●	-	-	-
<b>Série FX</b>						
Regulagem de força de tração do fio Autotense FX, incl. Variotense FX	○	○	○	○	○	○
Sistema anti-imagem do porta-bobinas Propack FX, incl. Variopack FX (não em combinação com PreciFX)	○	○	○	○	○	○
Medição de comprimento de precisão Ecopack FX	○	○	○	○	○	○
PreciFX	○	○	○	○	○	○
Speedster FX	○	○	○	-	-	-
<b>Emenda automática do fio</b>						
SmartSplicer (para fios padrão e compactos)	●	●	●	●	●	●
SmartSplicer Injection, Thermo, Elasto	○	○	○	○	○	○
<b>Limpeza eletrônica do fio</b>						
Limpador padrão	●	●	●	●	●	●
Limpador de alta qualidade	○	○	○	○	○	○
IRis FX	○	○	○	○	○	○

● Equipamento básico

○ Opção

- Não disponível

# Dimensões

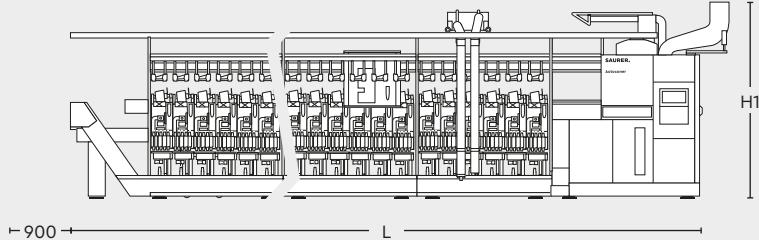
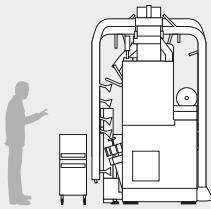
Dimensões da máquina Autoconer, tipo RM (número de bobinas como exemplo, fornecimento como combinação de 4 ou 6 seções de pontos de bobinagem possível)

Pontos de bobinagem RM	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96
L (mm)	6773	7413	9411	11409	13407	15405	17403	19401	21399	23397	25395	27393	29391	31389	33387	35385

Considerar espaço de + 900 mm para manobrar o carro de espulas, tipo RM: transporte dos tubetes contínuo

## Altura

H1 (mm)	2928
---------	------



Autoconer, tipo RM

Dimensões da máquina Autoconer, tipo D (número de bobinas como exemplo, fornecimento como combinação de 4 ou 6 seções de pontos de bobinagem possível)

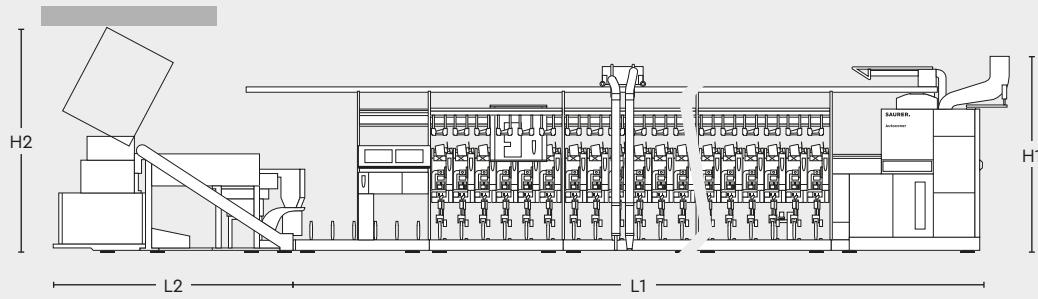
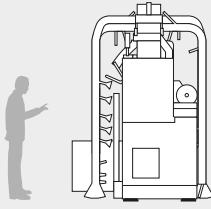
Pontos de bobinagem	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96
L1 (mm)	7612	8252	10250	12248	14246	16244	18242	20240	22238	24236	26234	28232	30230	32228	34226	36224

## Altura

H1 (mm)	2928
H2 (mm)	2700 – 3580

## Módulo de interface

L2	transportador plano circular para tipo D (mm) + caminhão basculante	3615.5
----	---	--------



Autoconer, tipo D

# Dimensões

## Dimensões da máquina Autoconer, tipo V

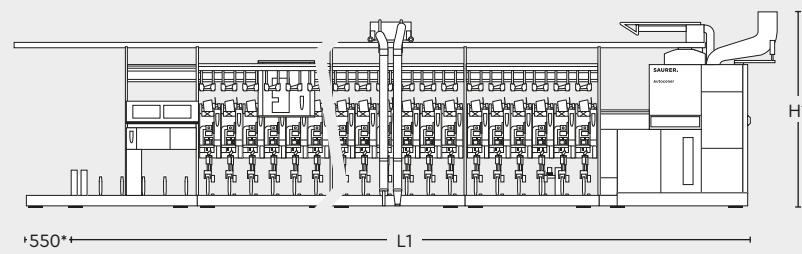
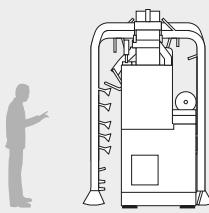
Pontos de bobinagem	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38
L1 (mm)	7 612	8 252	8 970	9 610	10 250	10 968	11 608	12 248	12 966	13 606	14 246	14 964	15 604	16 244	16 962
Pontos de bobinagem	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
L1 (mm)	17 602	18 242	18 960	19 600	20 240	20 958	21 598	22 238	22 956	23 596	24 236	24 954	25 594	26 234	26 952
Pontos de bobinagem	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	
L1 (mm)	27 592	28 232	28 950	29 590	30 230	30 948	31 588	32 228	32 946	33 586	34 226	34 944	35 584	36 224	

## Altura

H1 (mm)	2 928
---------	-------

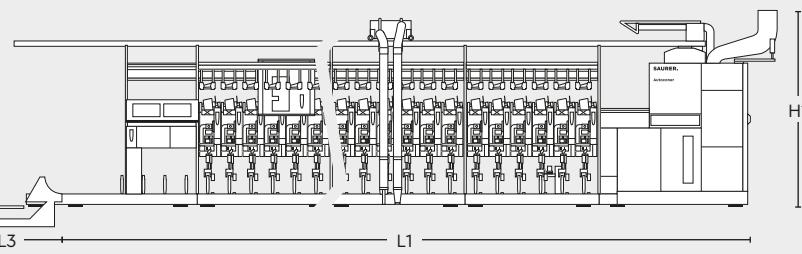
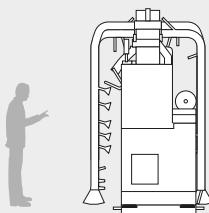
## Módulo de interface

L3	interface da linkagem debaixo do piso padrão	2 500
L4	suplemento da interface da linkagem debaixo do piso para Rieter	120



Autoconer, tipo V com linkagem direta

\*Não há necessidade para Rieter e Z 72XL



Autoconer, tipo V com linkagem debaixo do piso

## Sobre este prospecto

A pesquisa e o desenvolvimento não param. Isto significa que uma ou outra informação referente à Autoconer poderá estar desatualizada devido a aperfeiçoamentos técnicos posteriores. As ilustrações foram selecionadas para fins informativos. Estas poderão conter também opções que não fazem parte do escopo de fornecimento do equipamento de série.

# Dimensões

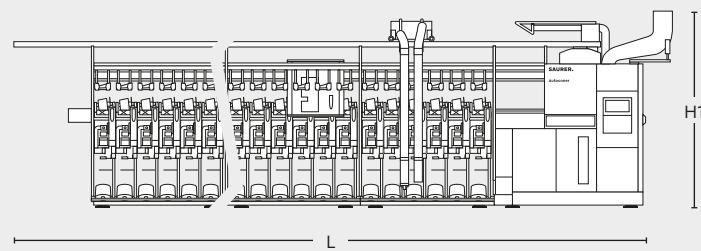
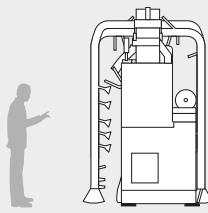
## Dimensões da máquina Autoconer, tipo E, K, RC

(número de bobinas como exemplo, fornecimento como combinação de 4 ou 6 seções de pontos de bobinagem possível (2 ou 3 para tipo RC))

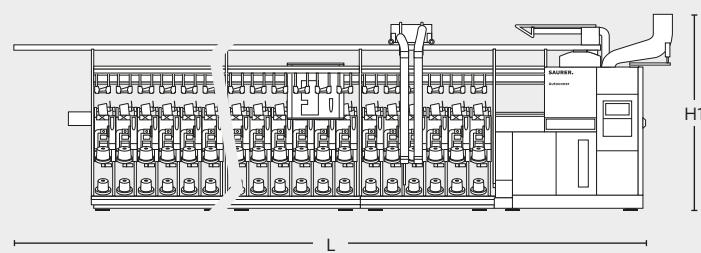
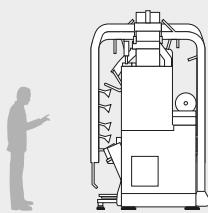
Pontos de bobinagem E, K	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96
Pontos de bobinagem RC	5	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48
Medida L (mm)	6 773	7 413	9 411	11 409	13 407	15 405	17 403	19 401	21 399	23 397	25 395	27 393	29 391	31 389	33 387	35 385

### Altura

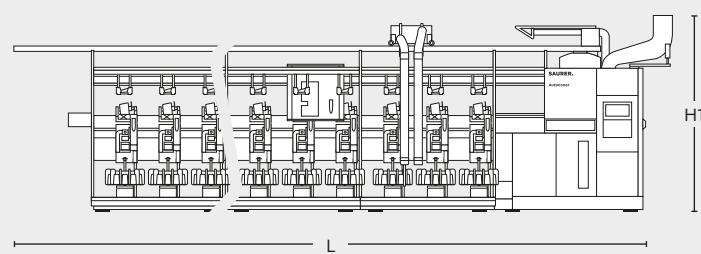
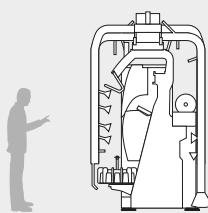
H1 (mm)	2 928
---------	-------



Autoconer, tipo E



Autoconer, tipo K



Autoconer, tipo RC

# Sun



A Saurer define benchmarks com:

- **Consultoria**
- **Instalação**
- **Academy**
- **Peças originais**
- **Manutenção**
- **Atualizações e upgrades**

Sun – Service Unlimited

**Parceria forte e confiável durante o ciclo de vida.**

**Soluções inteligentes únicas para aumentar o benefício ao cliente.**

**Desempenho e sustentabilidade notáveis durante a vida útil da máquina.**

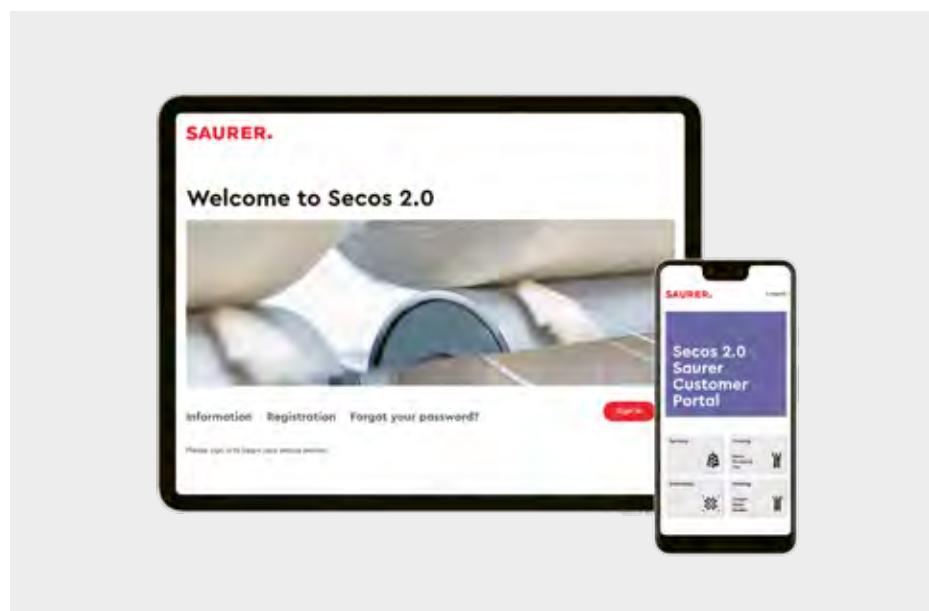
**Sun é um conjunto de serviços diferenciados que agregam valor real às máquinas Saurer durante todo o seu ciclo de vida. Pessoal altamente treinado, equipado com ferramentas de última geração que melhoram as operações diárias dos nossos clientes de um modo flexível e personalizado. Nós fornecemos aos proprietários das máquinas Saurer, soluções e serviços inovadores para aprimorar a qualidade do produto, o desempenho da máquina e a rentabilidade.**

**Nós o mantemos competitivo.**

## Secos

### Portal do Cliente Saurer

- Encomende peças originais Saurer rapidamente por meio da e-shop Secos. As peças de desgaste mais comuns para cada tipo de máquina agora podem ser encontrados com mais facilidade com catálogos de fotos
- Localize em vez de pesquisar: todos os seus dados, todas as suas máquinas, todas as suas peças originais só com uma olhada
- Gerenciamento conveniente de pedidos com histórico de pedidos dos últimos 5 anos
- Funções de localizador rápido com botões de um clique para favoritos e ofertas atuais da Saurer





O nosso sistema de gestão da  
qualidade satisfaz os requisitos da  
Norma EN ISO 9001.