

**SAURER.**

Tr  
01  
20



# Insight.

**Küçük detaylar. Büyük etki. → 6**

**Autolab: Akıllı laboratuvar sistemleri → 12**

**5G: Geleceğin teknolojisi → 14**

**Gul Ahmed: Sürdürülebilir bir gelecek için el ele → 26**

**Künye**

Sayı 1/2020, Toplam Baskı: 10.000

**Yayınlayan**

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
(Saurer Grubu adına)  
Carlstr. 60  
52531 Übach-Palenberg  
Germany  
T + 49 24 51 905 1000  
info@saurer.com  
saurer.com

**İçerik Sorumlusu**

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Saurer Technologies GmbH & Co. KG  
Saurer Intelligent Technology AG

**Yayın Kurulu, Sanat Yönetmeni,  
Tasarım, Proje Yönetimi**

connecting ideas® Werbeagentur, Germany

**Fotoğraflar**

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Saurer Technologies GmbH & Co. KG  
Saurer Intelligent Technology AG  
Adobe Stock, iStock, Shutterstock, Pixabay

**Üretim**

Staudt Lithographie GmbH, Germany

**Diğer Dillerdeki Baskılar**

AMPLEXOR, Germany

**Diller**

Çince, Almanca, İngilizce, Türkçe

**Telif Hakkı**

Tüm hakları saklıdır. Kismen de olsa tekrar baskı ve çoğaltma, özellikle yeni nüshalar ancak yayıncının onayı ile mümkündür.

# Editörden

## Bütün farkı oluşturan küçük şeylerdir

"Insight"ın bu sayısında, Saurer ile ilişkili, bir şekilde büyük bir fark yaratan, küçük öğeler ve eylemlere dair büyüleyici örnekler bulacaksınız.

Bu konuyu duyduğumda, ilk düşüncem, sayısı sekiz milyonun biraz üzerinde olan ana vatanım İsviçre'nin yaratıcı vatandaşlarının dünyaya nasıl damga vurdukları oldu. İsviçre'de yapılan buluşların tarihi, sütlü çikolatadan çok daha öteye gitmektedir. Veyahut fermuar ya da Velcro (cırtcırt) olmayan bir dünya düşünebilir misiniz? Avrupa Patent Ofisi'nden elde edilen en son verilere göre, ülke, 956 patent başvurusu ile milyon kişi başına yapılan başvuru oranına göre 2018'de ilk sırada yer aldı.

Bu öncü ruh, aynı zamanda Saurer DNA'sının bir parçasıdır ve şu anda aktif olan 2.539 patent başvurumuz ile de kanıtlanmaktadır (bkz. sayfa 34). Saurer'in, tekstüre işlemlerinde kullanılan ve üst hız limiti bir milyon devir/dakikaya çıkan manyetik iş yataklarından, kendini kanıtlamış tekli iş teknolojisi ve bağlama ile ilgili inovasyonlarına kadar, eğirme alanında büyük bir teknoloji sıçraması yapmasını mümkün kılan küçük buluş patentleri büyük farklılıklar yaratmıştır (bkz. sayfa 18).

Tekstil endüstrisi, küçük çözümler ile doludur. Müşterilerimizin kazancı için, bunlar üzerinde çalışmaya devam edeceğiz. Müşterilerimizin şimdiki ve gelecekteki ihtiyaçları, teklif ve servislerimizin geliştirilmesi konusunda bize bilgi sağlamaya devam etmektedir.

CTO ve Spinning Solutions Segment'inin CEO'su olarak, dünya çapındaki müşterilerimizi ve üretim tesislerini ziyaret etmek, görevimin büyük bir kısmını oluşturuyor. Bu ziyaretlerin amacı; müşterilerimizin bizden özel ihtiyaçlarına bağlı olarak en ufak detaya kadar en yüksek kaliteyi bekleyebilmesini sağlamaktır.

"Müşteri ilk sırada gelir" mentalitemiz ve "En yüksek kalite" iddiamıza olan bağlılığımızı devam ettirmek için, Mayıs 2019'da bölümün başına geçtiğimden beri Ar-Ge departmanlarımızla yakından çalışıyorum. Bunların, küçük ama önemli bir fark yaratan, daha küçük inovasyonlarımızla başını kapak konusunda öğrenebilirsiniz.

Umarım bu sayıyı okumaktan keyif alırsınız!



**Anton Kehl**

Saurer Group Baş Teknoloji Sorumlusu  
Saurer Spinning Segment CEO'su



GlassTwister: 5G: Geleceğin teknolojisi.

→ 14



Editörden:  
Büyük etki yaratan  
küçük şeyler.

→ 3

# İçindekiler



Epoca 7: Payet modası → 16  
tekrar yükselişte.



Else Tekstil: Geri dönüşüm ile sürdürülebilirlik. → 32



SynchroPiecing: Kopuş bağlamadaki kilit öge.

→ 18



Ring iplik eğirme işleminin anahtar bileşenleri.

→ 22



**Başarının anahtarı bileşenler.**

→ 24



**Gul Ahmed Textile Mills Ltd.: Sürdürülebilir bir gelecek için el ele.**

→ 26



**Autolab: Akıllı laboratuvar sistemleri.**

→ 12



**Holy Al Kiswah tekrar Saurer'i seçti.**



**Orijinal parçalar: Daniel Wächter ile röportaj.**

#### Kapak konusu

**Detaylara odaklanmak**

→ 6

#### Konuk içeriği/röportaj

**Gelecek vaat eden pazar**

→ 10

#### Yenilikler/teknoloji

**Autolab**

→ 12

**5G: Geleceğin teknolojisi**

→ 14

**Epoca 7 - Yükselen trend: Payetler**

→ 16

**SynchroPiecing**

→ 18

**Teknik iplikler**

→ 20

**Ring iplik eğirme işlemindeki**

**kilit bileşenler**

→ 22

**Başarı bileşenleri**

→ 24

#### Müşteriler

**Saurer ile gelen başarılar**

→ 26

#### Veriler/rakamlar/gerçekler

**Bunları biliyor muydunuz?**

→ 34

#### Inside Saurer

**Röportaj: Saurer laboratuvarı mercek altında**

→ 36

**Orijinal parçalar:**

**Daniel Wächter ile röportaj**

→ 38

**Künye**

→ 2

# Detaylara odaklanmak

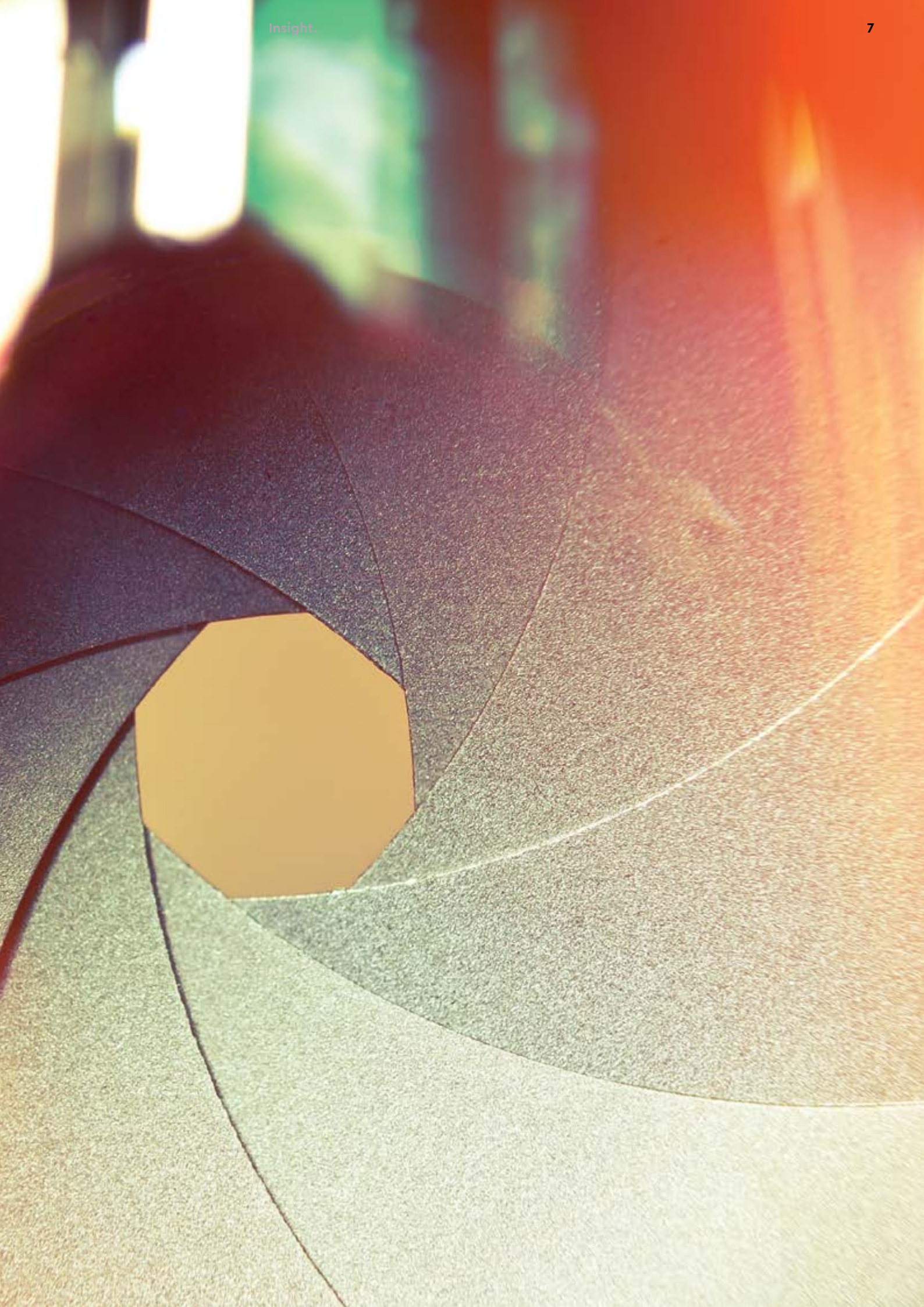
**Küçük teknolojiler, müşterilerimizi daha da ileriye götürür: Makinelerimizin veriminden, eğirme çözümlerimizi oluşturan küçük bileşenlere kadar, bu küçük mucizelerin yarattığı fark, takdiri hak ediyor.**

## **Veri devriminin lokomotif**

Çapı 0,005 mm olan cam filamentler, telekomünikasyon alanındaki bir sonraki sıçramanın, yani 5G'nin ayrılmaz bir parçası. Servis sağlayıcılar bu teknolojiyi dünya çapında yaygınlaştırırken, cep telefonlarında kullanılacak olan mini devre kartları için binlerce kilometrelik hafif takviye filamentlerine ihtiyaç duyuluyor. Baskılı devre kartları için cam filamentler, bu teknolojik hareketin ön saflarında yer alan müşterilerimiz tarafından tedarik ediliyor. Üretim, Saurer

CakeFormingWinder, GlassTwister VGT8 ve VGT9 ile gerçekleştiriliyor (bkz. s. 14). Araştırmacılar, bant genişliğinin artmasıyla, Nesnelerin İnterneti'ne (IoT) bağlı cihaz sayısının bu yıl 100 milyar civarında olacağını tahmin ediyor. Birbirine bağlı sistemler, şehirlerimizi dönüştürerek ve otonom arabalar sayesinde seyahat etme alışkanlıklarımızı değiştirerek, iş ve özel yaşamlarımız üzerinde derin bir etki yaratacak.







**Saurer'in  
Texparts ürün  
serisindeki  
bilezikler ve  
kopçalar gibi  
kaliteli küçük  
bileşenlerin  
olumlu etkisi,  
tekstil süreç  
zincirinin  
sonraki işlem  
kademelerinde  
görülebilir.**





**Rekorları kırmak**

Bileşenler, her ne kadar küçük olsalar da, iplik ve elyaf işlemede temel rol oynarlar. Kaliteli bileşenlerin olumlu etkisi, tekstil süreç zincirinin sonraki işlem kademelerinde hatta trend belirleyicilerin dolaplarına giren nihai ürünlerde kendini gösterir.

Kopça sistemi, ring iplik eğirmede performans sınırını belirlerken, Saurer, sektörün eğirme hızına ilişkin sürekli artan beklentilerini karşılamakta. Şirketin Texparts ürün serisindeki iğleri, kullanılan elyaf türüne bağlı olarak, dakikada 26.000 devire ulaşan performanslarıyla dünyanın en hızlı rotasyonları arasındadır.

İşinin ehli olan müşteriler, bu bileşenleri kullanarak, gerekli ürün için en uygun kalite derecelerinde iplikler üretebilir. Arada ismi değişmiş olsa bile, bugün Texparts olarak bilinen ürün serisi, içinde yüzyıllık bir deneyim barındırmakta. Bugün Texparts, sektörde önemli bir yer edinmiş ve kaliteli iplikle eş anlamlı olmuştur.

**"Önemli şeyler  
bir anda  
yapılamaz; ufak  
şeylerin bir araya  
getirilmesiyle  
oluşur."**

Vincent van Gogh

**Dayanıklılığı yeniden tanımlamak**

Mikroskobik düzeyde bakıldığında, Saurer rotorları borür ve elmaslardan oluşan patentli bir 3 boyutlu kaplamaya sahiptir. Her bir katmanın yaklaşık 1 karata denk gelen 0,2 g endüstriyel elmas içerdiği düşünülürse, hiçbir masraftan kaçınmadığımız açıktır. Bu özel kaplama teknolojisi, bileşenin tüm yüzeyinde tamamen homojen bir tabaka oluşturur; bu, örneğin rotor yivleri gibi en karmaşık konturlar için bile geçerlidir. Borür tabakası, elmas tabakası aşındıktan sonra rotor yivlerini korur. Bu sert, aşınmaya dayanıklı yüzey, 3 boyutlu kaplamalı rotorumuzu neredeyse iki kat daha dayanıklı hale getirir.

**Daha fazla üretime giden yolu aydınlatmak**

Havali eğirme makinemiz Autoairo'nun ve rotor iplik eğirme makinemiz Autocoro'nun tasarımlarında küçük ama randımanı artıran bir özellik bulunmaktadır. LED şeritleri, iğ konumunun performansını neyin etkilediğine bağlı olarak farklı renklerde yanar. Bu ışıklar, uzak bir mesafeden görülebilir ve operatörler için görsel bir sinyal görevi görür. Kovanın boşalmaya yüz tuttuğu veya bir iğnin kontrol edilmesi gerektiği gibi durumları belirtirler. Bu kolay anlaşılır özellik sayesinde operatörler gereksiz yere gidip gelmek zorunda kalmadan, zamanlarını etkili bir şekilde kullanabilirler. Bu da verimlilik artışı ile sonuçlanarak müşterilerin işleri üzerinde bir pozitif etki oluşturur.

Küçük şeylerin muazzam bir katkı oluşturabileceğini unutmamak çok önemlidir. Biz, Saurer olarak, büyük fark yaratan küçük yenilikleri üretmeye devam edeceğiz.





# Gelecek vadeden pazar



**Müh. Thomas Fröis,**  
Kurucu ve CEO  
TEXIBLE GmbH.

**Teknik tekstil sektörü yükseliyor. Tekstil endüstrisi, yenilikçi endüstriler arasında en önde gelen sektörlerden biri ve makine mühendisliği ile karşılaştırılabilir konumda.**

Mühendis Thomas Fröis ile uzmanlaştığı teknik tekstil konusunda bir röportaj gerçekleştirdik. Fröis, ilk olarak Avusturya Bregenz Uygulamalı Bilimler Üniversitesinde elektrik mühendisliği bölümünden mezun oldu. Ardından, Vorarlberg'de mühendislik ve ürün yönetimi okudu. 2012 yılından bu yana, yenilikçi düşünceleri ve çalışmaları için altı ödül ve birçok icatın patentini aldı .

**Dr. Ingo Reinbach (İş Geliştirme Müdürü, Saurer Intelligent Technology AG, İsviçre):** Sayın Fröis; teknik tekstiller, ayrıca teknik bir işlev sunan tekstil malzemeleri için ortak bir terimdir. Bugüne kadar teknik tekstiller hangi sektörlerde kullanıldı ?

**Thomas Fröis:** Teknik tekstil ürünleri artık pek çok alanda kullanılmakta. Koltuk ısıtması gibi vazgeçilmez

uygulamalardan, rahatsız edici göğüs kemerine gerek kalmadan hayati bulgularımızı takip edebilen akıllı spor gömlekler gibi çok daha yeni uygulama alanlarına kadar pek çok yerde kullanılıyor. Teknik tekstiller hasta bakımında da önemli bir konu haline geldi. İnşaat endüstrisini ve diğer sektörlerdeki koruyucu giysileri de unutmamak gerek.

**I.R.:** Teknik tekstiller için kullanılan elyafların fiziksel veya kimyasal özellikleri bakımından belirli şartları karşılaması gerekir mi?

**T.F.:** Elyafın işlevselliği büyük ölçüde uygulama alanına bağlıdır ve konsept, üründen ürüne tekrar gözden geçirilmelidir. Örneğin, klor ve 95°C civarındaki sıcaklıklar nedeniyle endüstriyel çamaşırhanelerin ortam

koşulları, akıllı bir ofis koltuğu kılıfının gerektirdiğinden çok daha zorludur. Ayakkabılardaki sensör tekstilinde mekanik stres daha büyük bir meseledir. Burada milyonlarca döngüde bükülme ve aşınma direnci söz konusudur.

**I.R.:** Teknik tekstil hâlâ gelişmekte olan egzotik bir alan mı?

**T.F.:** Deneyimlerim, sensör tekstilinin hızla büyüyen bir pazar olduğunu gösteriyor; çünkü müşterilerle birlikte geliştirme projeleri son iki yılda önemli ölçüde arttı. Ve talep de artıyor! Ancak bazı sektörler hâlâ bu konuya uzak diyebiliriz. Yine de, üretim perspektifinden baktığımızda teknik tekstiller zaten pazara ulaştı. Avrupa'daki üretimin yaklaşık %50'si halihazırda teknik tekstiller alanında.

**I.R.:** Piyasanın gelişimi hakkında ne düşünüyorsunuz ve özellikle yükselişte olan bir sektör var mı?

**T.F.:** Teknik tekstil Avrupa'da uzun zamandır var ve birçok büyük şirket Avrupa'da başarıyla üretim yapıyor. Akıllı tekstil alanında önümüzdeki yıllarda %100'den fazla büyüme öngörülmüyor. Ben de burada büyük bir potansiyel görüyorum.

ZEW'nin (Leibniz Avrupa Ekonomik Araştırma Merkezi) en yeni araştırmasına göre, akıllı tekstil pazar hacmi daha 2017 yılında dünya çapında 1,3 milyon avro civarındaydı. Tahminlere göre, 2022 yılına kadar pazar hacmi 4,7 milyon avroya çıkacak. 2030 yılına kadar ise inanılmaz biçimde artarak yaklaşık 41,4 milyon avroya ulaşacak.

Sanayi, ürün ve moda tasarımı alanlarındaki yeni kurulan şirket sayılarına bakarsanız burada da istikrarlı bir artış görebilirsiniz.

**I.R.:** Teknik tekstilde hangi malzemeler kullanılıyor?

**T.F.:** Malzeme yelpazesi geniştir ve gümüş kaplı ipliklerden paslanmaz çelik elyaflara ve karbon elyaflara kadar çeşitlilik sunar. Sadece malzemeler değil, aynı zamanda üretim teknolojisi de belirleyici rol oynar. Son ürün genellikle tüm tekstil üretim tekniklerini içerir; işleme, dokuma, çözümlü örme

ve aynı zamanda uygulamaya bağlı olarak boyama ve baskı kullanılır. Brode tekniğinin benzersiz bir satış üstünlüğü oluşturduğunu düşünüyorum. Bu imalat sürecinde işlenebilecek motiflerin ve malzemelerin dizayn özgürlüğü akıllı tekstiller için büyük avantaj sağlamaktadır.

**I.R.:** Texible şirketinizle 2016 yılında bir inovasyon ödülü kazandınız. Bu ödülü hangi ürününüzle kazandınız?

**T.F.:** Fexible Wisbi adlı ürünümüzle kazandık. Wisbi, özel bakım evlerinde ve hastanelerde kullanılan akıllı bir yatak pedi. Wisbi, demans ve idrar kaçırma sorunu olan kişilerin günlük bakımında hemşire ve hasta bakıcılara destek olur.

Araştırma projesinin geliştirilmesi Avusturya Innsbruck Üniversitesi'nde çalıştığım zamanlarda başladı. Tekstil ve elektronik şirketleri, bir çamaşırhane kiralama şirketi ve Dornbirn şehrinin bakım evleriyle birlikte çalışarak, dünyanın ilk endüstriyel yıkanabilir sensör tekstilini geliştirdik. Daha sonra Vorarlberg eyaletinin inovasyon ödülünü, tüm katkıda bulunanlar adına kabul ettik. Ürün iki yıldır piyasada ve evde bakım hizmeti sunan birçok özel bakıcıya yardımcı oluyor.

**I.R.:** Başka projeler var mı?

**T.F.:** Diğer müşteri projeleri arasında, ayakların gün boyunca basınç dağılımını ölçen bir ayakkabı pedi var. Bir diğeri de elektrik kazalarını tespit eden, devrenin bağlantısını kesen ve bir alarmı tetikleyen bir iş güvenliği gömleği.

**I.R.:** Bu tür tekstil ürünlerinin üretimi için ne tür makinelere ihtiyacınız var?

**T.F.:** Nakış-işleme, sensör tekstil ürünlerinde her zaman önemli bir rol oynar. Örneğin, Texible'da bir Saurer ERA makinesini modifiye edip bunu amaçlarımız için optimize ettik. Modifikasyon öncelikle mekiğin geliştirilmesine yönelikti.

**I.R.:** Araştırma yaparken başka firmalarla da çalışıyor musunuz?

**T.F.:** Araştırma çalışmalarını olabildiğince minimum düzeyde tutmaya

çalışıyoruz. Daha çok akıllı tekstil alanındaki mevcut araştırma sonuçlarını gerçek ürünlere dönüştürmeyi başlıca görevimiz olarak görüyoruz. Burada tüm sektörlerden şirketlerle çok yakın çalışıyoruz. Akıllı tekstiller; bilişim, elektronik, tekstil ve plastik gibi farklı dalları bir araya getiriyor. Bu nedenle, müşteri için en iyi sonucu elde etmek amacıyla işbirliği yapmanın en mantıklı karar olduğunu düşünüyorum.

**I.R.:** Bir ürünün pazar olgunluğuna ulaşması ne kadar sürüyor?


**T.F.:** Muhtemelen işin en çok hafife alınan kısmı budur; bunun standart bir cevabı yoktur. Ürünlerin karmaşıklığı, gerektirdiği saha denemeleri ve etkileşimli geliştirme aşamaları zaman alır. Süreç tamamen fikrin veya ürünün ne kadar yeni olduğuna ve daha önce yapılanlardan ne derece faydalanılabileceğine bağlıdır. Çalışmanın tekstil ve elektronik kısmına sıfırdan başlarsanız en az 2 yıllık bir geliştirme süresi hesaplanmanız gerekir.

**I.R.:** Sonuç olarak, teknik tekstil ürünlerinin hayatımızı zenginleştireceğini veya kolaylaştıracağını söyleyebilir miyiz?

**T.F.:** Çoktan başladılar bile!

**I.R.:** Röportaj için çok teşekkür ederiz!



 Daha fazlasını okuyun

# İşbirliğiyle akıllı laboratuvar sistemleri

**Yeni Autolab laboratuvar sistemleri, ham maddelerin optimal kullanımı ve üretimde kalitenin kalıcı olarak sağlanması için kesin parametreler sunar.**

Süreçleri ve makineleri en iyi şekilde kullanmak için, ham maddeden bitmiş ipliğe kadar hangi kalitenin kullanıldığından haberdar olun: Bu şekilde, kesikli elyaf eğirme fabrikalarında verimlilikte önemli artışlar elde edilir. Bunun ön şartı ise, bir yandan elyaf ve ipliklerin her işlem aşamasında hassas bir şekilde test edilebilmesi, öte yandan da bu test verilerinin tekstil süreç zinciri içindeki ilgili departmanların kullanımına her zaman açık olmasıdır. Autolab laboratuvar sistemleri ile Saurer, piyasada eşi olmayan bir çözüm sunuyor: Üretimden gelen verilere sorunsuz entegre edilebilir, pratik ve hassas ölçüm değerleri sağlayan, kullanımı kolay ölçüm ve test cihazları. Saurer'in, kesikli elyaf eğirme alanında Textechno şirketi ile yaptığı işbirliği sayesinde, şirketin yıllara dayanan bilgi ve deneyimi Autolab laboratuvar sistemlerine de yansıyor.

Ürün grubu, tekstil ham maddesinden ipliğe kadar kapsamlı bir kalite kontrolü için gerekli tüm ölçüm ve test cihazlarını içeriyor. Her bir unsur, küçük ama belirleyici verimlilik avantajlarıyla puan topluyor. Elyaf alanındaki ölçüm cihazlarından biri, örneğin, Autolab LT'dir. Bu cihaz, aynı numune üzerinde otomatik olarak art arda elyaf uzunluğu dağılımını ve elyaf mukavemetini ölçer. Sonuç, mutlak ölçüm değerleri veya doğrudan temel fiziksel değerler şeklinde gösterilir. Başka bir deyişle: Autolab LT, herhangi bir kalibrasyon pamuğu gerektirmez.

İplik alanında, şeridin ve ipliğin homojenliği; kusurları ve tüylülüğü hakkında bilgi gereklidir. Burada Autolab ET kullanılarak tek bir test cihazı ile şeritler, fitiller ve ipliklerde tüm ilgili parametreler belirlenebilir ve böylece üretim makinelerinin optimal bir şekilde çalışması sağlanabilir.

Testlerden en çok fayda, test sonuçları üretim süreci içerisinde doğru zamanda ve doğru yerde hazır bulunduğu sağlanır. Sorunsuz entegrasyon, yalnızca Saurer'de mevcuttur. Autolab test sistemlerinin çevrimdışı verileri, makinelerin çevrimiçi verileri ile birleştirildiğinde, beklenen

**"İnovasyon liderinden tekstil test teknolojisi"**

ürün özelliklerinin optimum düzeyde üretilmesi için gerekli tüm bilgiler her daim kullanıma hazırdır. Akıllı dijitalleştirme, daha yüksek ham madde verimliliği ve daha iyi ürün kalitesi için kilit öneme sahiptir. Ayrıca, merkezi veri depolama sayesinde izlenebilirlik ve tekrarlanabilirlik sağlanır.



1  
Şerit hazırlayan  
laboratuvar asistanı.

2  
Autolab LT ile  
elyaf uzunluğunun  
belirlenmesi.


3  
Autolab ET  
ile şerit testi.



#### Precise and connected. Autolab laboratuvar sistemleri

- Tüm süreç aşamaları için yüksek hassasiyetli ölçüm ve test cihazları
- Senses fabrika yönetim sistemine sorunsuz entegrasyon
- Kusursuz bir kalite yönetimi sağlar
- Kesikli elyaf eğirme fabrikalarının tüm elyaf ve iplikleri için uygundur
- Personelin eğitimi dahil olmak üzere anahtar teslimi çözüm olarak da sunulur



 Daha fazlasını  
okuyun

# 5G: Geleceğin teknolojisi

**5G teknolojisi, sürekli olarak artan veri hacminin getirdiği ihtiyaçlara bir cevaptır. 5G ile üretim süreçlerinde otomasyon daha da arttırılabilir. Özellikle bağımsız mobilite veya akıllı ev uygulamalarındaki gelişmeler artık neredeyse sınır tanımıyor.**

## **5G teknolojinin hayata geçirilmesi**

5G teknolojisi, mobil iletişim standardının yerini almaktan ziyade, tamamen yeni bir iletişim standardı getirecektir.

Güncel mobil iletişim standardı, Long Term Evolution (LTE) isimyle tanınmaktadır. Bu teknoloji,

şu anda özel müşterilerin neredeyse tüm ihtiyaçlarını karşılamaktadır ve günlük uygulamalar için azami olarak 300 Mbit/s'ye kadar çıkan, yeterli bir veri hızı sağlamaktadır. 5G'nin uygulamaya konması, LTE'nin sonu değil, mevcut şebekeye ek bir büyüme olacaktır. Her iki teknolojinin paralel olarak kullanılması, gelecekte



1

Yeni 5G mobil telefon  
üretimi.

2

GlassTwister Sistemi.

daha büyük kapasitelere ve daha hızlı şebeke hızlarına olanak sağlayabilir.

Yeni iletişim standardı olarak 5G'nin daha yüksek bant genişliği, yeni uygulamaların önünü açacak ve müşterilerin olumlu deneyimine önemli bir katkı sağlayacaktır. Günümüzde milyarlarca insan halihazırda mobil İnternet kullanmaktadır. Bu ağa, uzmanların tahminine göre içinde bulunduğumuz 2020 yılı boyunca, 100 milyar bağlantılı nesne eklenecektir. 5G teknolojisi, dijitalleşmenin beraberinde getirdiği gereksinimlere cevaptır.

### 5G alt yapısı ve ürün uyumlaştırma

5G teknolojisinin yaygın altyapısı için baz istasyonlarına ciddi yatırımlar yapılması gerekecektir. Buna ek olarak, hem endüstriyel hem de özel alanlarda yeni olasılıklar doğacaktır.

Sadece muazzam bir büyüme potansiyeli olan Çin'de şöyle bir tablo ortaya çıkmaktadır: 2019 yılının sonuna kadar 50 kentleşme merkezinde yaklaşık 130.000 baz istasyonunu kurulmuştur. 2020'de toplam olarak yaklaşık 70 milyon kişi 5G kullanacak ve 5G uyumlu cep telefonlarında önemli bir artış kaydedilecek.

### Saurer ile 5G çağına giriş

5G mobil teknolojisi için, güçlü bir fiber optik altyapı gereklidir. Bunun için diğer malzemelerin yanı sıra, hafif yapı takviye filamentlerine ihtiyaç duyulur. 5G ile birlikte nicelik ve nitelik bakımından artan talepler, devre kartlarının da daha çok işlevli olmasını gerektirir. Büyüyen veri hacmi ve mobil cihazların çok işlevliliği, mümkün olan en küçük boyuttaki devre kartlarıyla desteklenmelidir. Kullanılan devre kartları, sadece bükülmüş cam filamentlerden üretilmektedir. Bunun için gereken temel malzeme, Saurer CakeFormingWinder ve Saurer GlassTwister büküm makinelerinde en yüksek kalitede üretilmektedir. GlassTwister VGT8 ve VGT9 cam filament büküm makineleri portföyündeki geleceği şekillendiren çözümler ve yenilikler, Saurer'in cam filament endüstrisinde sürekli olarak devam eden gelişime ayak uydurmasını mümkün kılar. Özellikle VGT8'in esnekliği, müşterilerimizin tüm piyasa hareketlerinden bir adım önde olmalarına olanak sağlar.




### GlassTwister – Crystal clear

- Tek motorlu iğ tahrirleri
- Bobin taşıyıcısı için tek motorlu senkron tahrirler
- Ayarlanabilir bobin yapısı
- Yüksek kullanım kolaylığı

### CakeFormingWinder – Ready for you

- Optimum iplik hattı geometrisi
- Yeni torna aynası teknolojisi
- Optimum akıcılık için mil yatağı teknolojisi
- Yüksek kullanım kolaylığı



 Daha fazlasını  
okuyun

# Göz kamaştırıcı efektler

**Payetler bir tasarımı zarif bir şekilde zenginleştirir ve dikkat çeker. Saurer'in mekikli nakış makinesi Epoca 7, bu modası geçmeyen süslemeleri hassasiyetle ve hızla uygular.**

1  
Müşteriler, SequinsHead tertibatını kullanarak yaygın payet boyutlarını (3 mm, 4 mm, 5 mm ve 7 mm) kombine ederek veya çift payet olarak da uygulayabilir.

2  
Payetler son derece popüler: 2020'nin başında, pek çok ışıltılı kıyafet Berlin Moda Haftası podyumuna ve Oscar ödül töreninin kırmızı halısına renk kattı.

3  
SequinsLine sistemi, çoğunlukla payetlerden oluşan tasarımlar için kullanılır. Bölümsel yapısı ve elektrikli tahriği tüm nakış uzunluğu boyunca hassasiyet sağlar.

Payetler, yüzyıllardır modanın ayrılmaz bir parçası olmuştur. "Smithsonian Magazine'e göre, Mısır firavunu Tutankhamun'un (M.Ö. 1341-M.Ö. 1323) mezarında altın disklerle süslenmiş giysiler bulunmuştu. Günümüzde de bu süslemeler, ev tekstillerinden Haut Couture'e kadar pek çok ürüne ışıltı katarak popülerliğini ve modasını sürdürüyor.

Brode ekipmanlarımızı kullanarak pek çok Saurer müşterisi, Dolce&Gabbana, Marc Jacobs, Karl Lagerfeld ve Hermès gibi dünyanın en ünlü moda evleri için ışıltılı kreasyonlar üretiyor.

"Tüm müşterilerimiz harika işler çıkarıyor - onların kreasyonlarının şekillendirilmesinde küçük bir rol oynamaktan gurur duyuyoruz. Bu muhteşem giysilerin dünyanın en prestijli podyumlarında sergilenmesi de heyecan verici," diyor Brode İş Kolu, Tekstil Değer Katma Uzmanı Andreas Galiga. "Yapılabilecek tasarımların çeşitliliği neredeyse sınırsız ve yıllar boyunca sınırları zorlayan birçok konsept gördük."

Payetler, tarihleri boyunca çoğunlukla (değerli) metallerden yapılıyordu. 1930'larda kısa bir dönem, hafif jelatin diskler kullanıldı. Fakat bunlar, sıvılarla temas edince kolayca eridikleri ve çözüldükleri için pratik değillerdi. Günümüzde, Saurer'in Epoca 7 makinesinin uyguladığı payetler, güçlü lamine polyesterden oluşmaktadır.

"SequinsHead tertibatının öne çıkan bir özelliği ise dakikada 600 payete varan çalışma hızıdır. Bu da, büyük rapor tekrarları kullanılırken bile tam yüzey tasarımlarının hızlı bir şekilde üretilebileceği anlamına geliyor" diye ekliyor Andreas Galiga.

Diskler, çizgiler halinde veya üçgen dikiş de dahil olmak üzere, çeşitli şekillerde uygulanabilir. İşinin ehli olan müşteriler, bu işlem biraz zorlu olsa da, becerilerini geliştirerek payetleri iki yöne yatırılabilir biçimde takabilirler. Sonuç: Bezenmiş bir yüzeyde payetlerin hangi yöne baktığına bağlı olarak farklı görüntüler/rengler ortaya çıkaran çarpıcı bir etki.






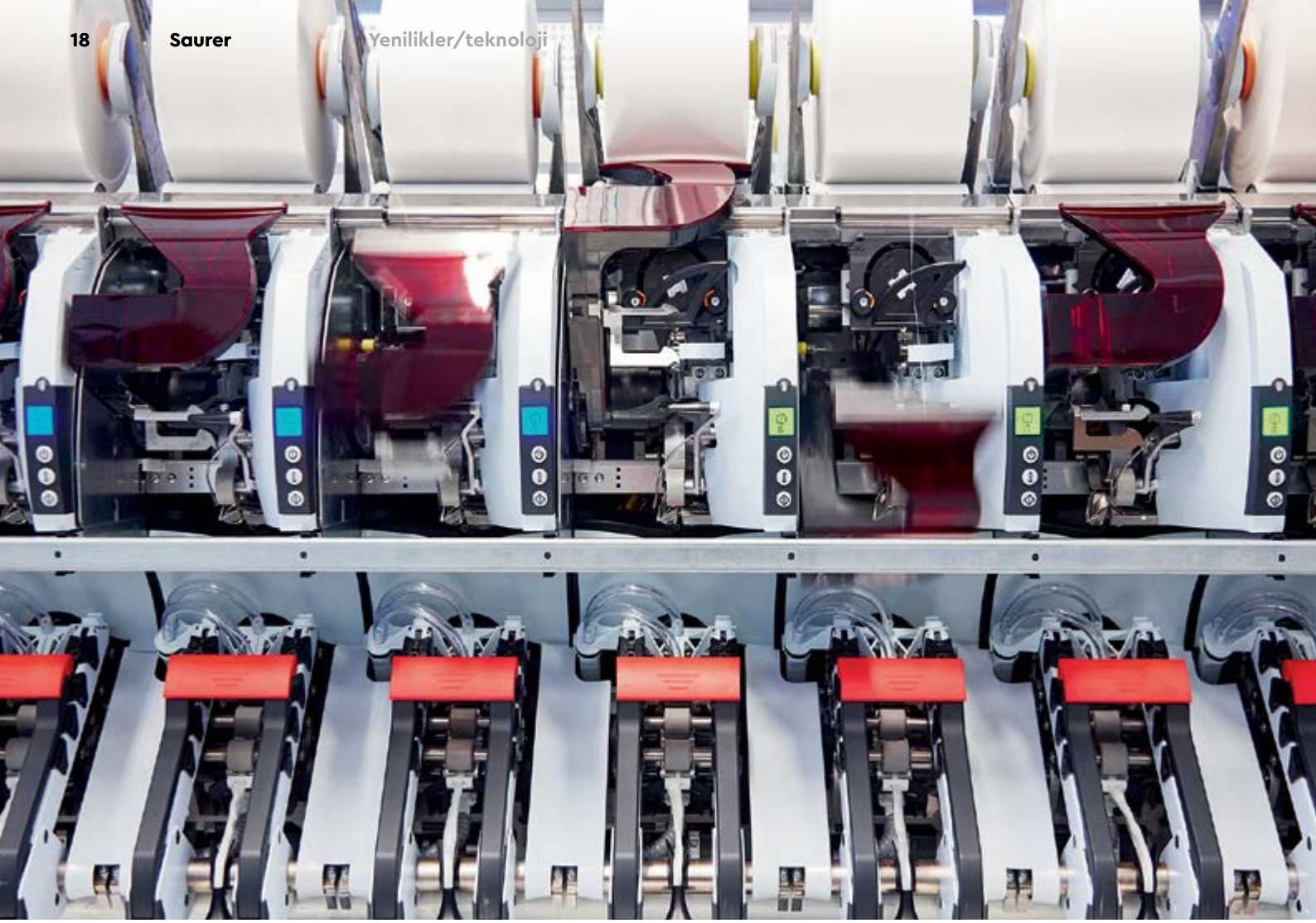
"Yapılabilecek tasarımların çeşitliliği neredeyse sınırsız."

**SequinsHead - hızlı ve hassas.**

- LaserHead ve SoutacheHead ile birlikte HeadLine sisteminin bir parçası
- 600 devir/dakikaya varan üretim hızı
- Başlıkların tek tek denetlenmesi ve elektrikli tahrik sayesinde makinenin tüm uzunluğu boyunca sağlanan hassasiyet
- Kolay ve hızlı bir şekilde değiştirilebilen uygulama başlıkları
- İstedığınız zaman ilave uygulama başlıkları ile genişletebilme
- Entegre tamir fonksiyonu



 Daha fazlasını okuyun



# Vazgeçilmez bağlama teknolojisi

**Saurer'in eğirme makinelerinden dışarıya uzanan kırmızı emiş kollarının arkasında, müşterilerin kârlılığı üzerinde büyük etkisi olan güçlü SynchroPiecing teknolojisi yatmaktadır.**

İplik bağlamaları her ne kadar küçük görünse de, iplik üretim hızında büyük bir rol oynar. Patentli SynchroPiecing teknolojimiz, bu bağlama işlemlerini her bir eğirme ünitesinde ayrı ayrı gerçekleştirir, bu sayede iplikler, robotun ilgili üniteye gitmesine gerek kalmadan kopar kopmaz bağlanır.

Open-End Eğirme İş Kolu'nun yöneticisi Dr. Tai Mac, "2011 yılında, eş zamanlı olarak 12 bağlama işlemi gerçekleştirebilen SynchroPiecing'i piyasaya sürdük. Bugün SynchroPiecing, Autocoro'nun 36 eş zamanlı işlem gerçekleştirmesine olanak sağlıyor. Bu başarılı sistem, yeni havalı eğirme makinemiz Autoairo'nun da bir parçasıdır ve yeni

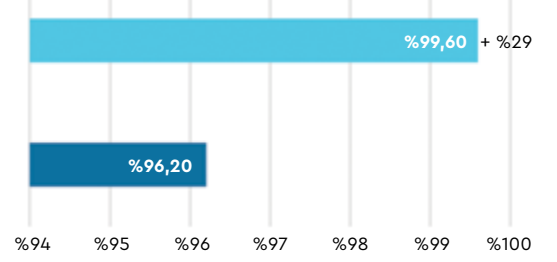
1

**Autoairo, piyasadaki SynchroPiecing özelliğine sahip olan tek havalı eğirme makinesidir.**

Autocoro  
120.000 devir/dakika  
1.400 iplik kopuşu/  
1.000 rotor saat

Konvansiyonel makine  
94.000 devir/dakika  
200 iplik kopuşu/  
1.000 rotor saat

### Autocoro'nun randımanı (%R)

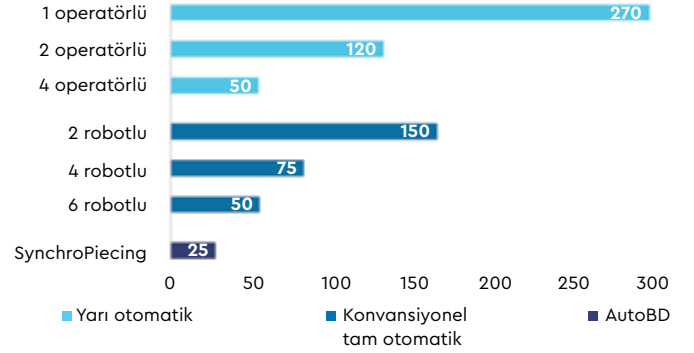


Verimlilik, yüksek rotor hızı ve yüksek randıman değerleri sayesinde %29 artar

rotor iplik eğirme makinemiz AutoBD için de isteğe bağlı bir donanım olarak mevcuttur. SynchroPiecing, rotor ve havalı eğirme makinelerimize benzersiz işlevler kattığından, bunlar için adeta bir olmazsa olmazdır." sözleri ile bu teknoloji hakkında bilgi veriyor.

Bu benzersiz işlevler, SynchroPiecing'in mümkün kıldığı, makinenin daha çabuk hızlanması (TurboStart) ve düşük kaliteli ham madde kullanımı gibi müşterilere fayda sağlayacak yenilikçi özellikleri aynı anda yerine getirme olanağını kapsıyor.

### AutoBD tam randımana ulaşma süresi (dakika)



AutoBD ile %50'ye kadar daha çabuk hızlanma (600 ünite)

## "SynchroPiecing, olmazsa olmaz."

### Ham madde: Daha çok esneklik

Autocoro ve AutoBD makinelerine sahip olan müşteriler, fiyatı daha uygun olan ham maddeleri kullanabilir. Müşterilerimiz geri dönüştürülmüş ham maddeyi her iki makine tipinde de daha yüksek üretim hızlarında işleyebilir ve böylece endüstride önemli bir yönelim olan sürdürülebilirlik konusunda avantaj sağlayabilir. Autocoro ve AutoBD makinelerinde, ham maddenin eğirme stabilitesi göz ardı edilebileceğinden, rotor hızında ortaya çıkan artış, üretkenlikte, konvansiyonel makinelere kıyasla %30'a varan bir artış sağlar. Bu teknoloji müşterilere, havalı eğirmede kullanabilecekleri ham maddeler konusunda da daha fazla seçenek sunmaktadır.

SynchroPiecing, dünyanın dört bir yanındaki müşterilerin üretimlerini artırmasına yardımcı olmuş; bugün de neredeyse bir milyon eğirme ünitesinin ayrılmaz bir parçası haline gelmiştir.

### Autoairo, Autocoro ve AutoBD (opsiyonel) için SynchroPiecing

- Saurer makineleri için benzersiz bir özellik
- İspatlanmış teknoloji
- Müşterilerin ham maddeleri daha özgürce seçebilmesine olanak tanır
- Üretkenliği artırır
- Enerji tasarrufu sağlar



Autoairo



Autocoro



AutoBD

Daha fazlasını okuyun

# Gizli ustalar - Otomobillerdeki teknik iplikler

Otomobillerde, dışarıdan görünmeyen veya ancak ikinci bakışta görünen bir takım teknik iplikler "gizlenmiştir". Görevleri, çekme kuvvetlerini neredeyse tam hassasiyetle belirli uzamayla absorbe etmektir.





İstenen uzama davranışı, sadece tekstil malzeme ile elde edilmez. Uzama davranışında asıl belirleyici olan daha çok büküm özellikleri, yani uygulanan büküm sonucu oluşan büküm yapısıdır.

Örneğin, tekerleğin iç gövdesi kord bezinden oluşur. Lastik her döndüğünde, bu kord bezi çekme kuvvetine maruz kalır; kullanım ömürleri boyunca bu, milyonlarca kez tekrarlanır. Bu yüzden, kord bezi bükümlerinde yüksek yorulma direnci çok önemlidir. Bu yorulma direnci, tekstil malzemenin kendisi tarafından değil, büküm yapısı ve büküm derecesi tarafından sağlanır. İç gövdede daha çok, polyester veya suni ipekten yapılmış simetrik 2'li ve 3'lü yapılar tercih edilir.

Otomobillerin diğer kısımlarında da büküm yapıları bulunur: Motor bölümünde, mekanik enerji dişli kayışlar tarafından aktarılır. Bu aktarım sırasında dişli kayış her devirde çekme kuvvetine maruz kalır. Bu devamlı strese dayanabilmeleri için dişli kayışlarda, aramid gibi yüksek performanslı tekstil elyaflarından yapılmış kord bezleri bulunur.

Otomobillerdeki bir numaralı hayat kurtarıcı olan emniyet kemerleri, bir darbe durumunda kısa ama kesin olarak tanımlanmış bir sürede büyük miktarlarda kinetik enerji sönmeklemedir. Bu nedenle emniyet kemerleri, çok spesifik bir mukavemet ve uzama davranışı sergilemelidir. Bu da yine polyesterin malzeme özelliğiyle birlikte uygulanan büküm derecesiyle sağlanır.

Direksiyonda, ön panelde ve kapı kaplamasında saklı oldukları için görünmeseler de, bir kaza durumunda son derece önemli olan ve hayat kurtaran bir diğer öğe de hava yastıklarıdır. Hava yastıkları, bugün her otomobilin standart donanımının bir parçasıdır. Hava yastıklarının üretimi için başlangıç noktası, poliamid veya polyesterden yapılmış ipliklerdir. Bu ipliklerin sorunsuzca dokunarak bir tekstil yüzeye dönüştürülebilmesi için iplikler önce birkaç kez bükülmelidir. Buna, koruyucu büküm adı verilir.



Koruyucu bükümlü teknik iplikler, kamyon brandalarında da bulunur. Brandalar yırtılmaya, sıcaklık dalgalanmalarına ve yağışa karşı dayanıklı olmalıdır. Bu nedenle brandalarda düşük çekme paylı, yüksek mukavemetli polyester kullanılır.

TechnoCorder TC2 ve CableCorder CC5 büküm ve kablolama makineleriyle Saurer, yukarıda açıklananların yanında daha pek çok uygulamada kullanılmak üzere oldukça çeşitli referans malzemelerden teknik iplik üretimi gerçekleştiren ideal makineler sunmaktadır.

#### TechnoCorder TC2 – Piyasanın kendisi kadar çok yönlü

- Azami üretim esnekliği
- Benzersiz malzeme esnekliği
- Geniş iplik numarası aralığı
- Rakipsiz verimlilik

#### CableCorder CC5 – Avantajlı konumda kablolama

- Yüksek enerji tasarrufu
- Akıllı iğ dizaynı
- Modern kalite denetimi
- Otomasyon çözümleri



Daha fazlasını okuyun

# Optimizasyon, detaylar üzerine çalışmaktır

**Eğirme, splays ve sarım; bu işlemler optimum şekilde ayarlandığında, yüksek kaliteli nihai ürünler ortaya çıkar. Saurer, kanıtlanmış teknolojisi ve daima yenilikçi yaklaşımıyla bunun için gerekli temeli sunar.**

Hızla değişen moda trendleri, ipliklerin yapısı ve işlevselliği konusunda iplik işletmelerini her zaman farklı taleplerle karşı karşıya bırakmaktadır. Bu noktada ring eğirme, esnekliği ile önemli bir avantaj sağlıyor. Z 72XL ring iplik makinesi ve Autoconer bobin sarım makinesinden oluşan kombinasyonla, eğirme ve sarım işlemleri optimum şekilde birbiriyle uyumlu hale getirilir. Her iki makine teknolojik olarak en üst seviyededir ve sürekli olarak da geliştirilmeye devam edilir.

Ring eğirme sistemlerinde iplik, splays ve sarım kalitesi, üst giyim, ev tekstili, spor giyim gibi alanlardaki nihai ürünlerin niteliği için anahtar faktörlerdir ve verimli bir üretim sürecinin de ön koşuludur. Daha somut söylemek gerekirse, çekim tertibatının eğirme işleminde üstlendiği rol veya splays ünitesi ve tamburun sarım işleminde üstlendiği rol diyebiliriz; kendileri küçük, ancak etkileri büyük ve belirleyici bileşenler.

Saurer kısa elyaf ring iplik makinelerinin çekim tertibatları, her açıdan mümkün olan en yüksek esnekliği sağlar. Müşteri

gereksinimlerine göre, PK 2600 serisinin mekanik baskı tabancası çeşitli manşon ve apron kafesleriyle donatılabilir. İstikrarlı iplik kalitesi, ayarlardaki yüksek esnekliği, kullanım kolaylığı ve sızıntı kaynaklı basınç kaybı olmaması gibi özellikleriyle ikna edicidir ve bu alanda çoktan bir kalite ölçütü olmayı başarmıştır.

Splays işleminde, iplik uçlarının güvenli ve görsel olarak dikkat çekmeyecek şekilde birleşmesi önemlidir. Yoğun hava akışı incelemelerinin ardından Saurer yeni bir splays prizması geliştirdi. Sonuç: Daha düşük dalgalanma aralığıyla birlikte daha yüksek splays sağlamlığı, kısa ve göze çarpmayan bir birleştirme bölgesi ve daha geniş bir iplik yelpazesi elde edildi. Bu sayede daha ileri aşamadaki işlemlerde süreç güvenliğinde artış; örme ve dokuma kumaşların kalitesinde yükseliş sağlandı.

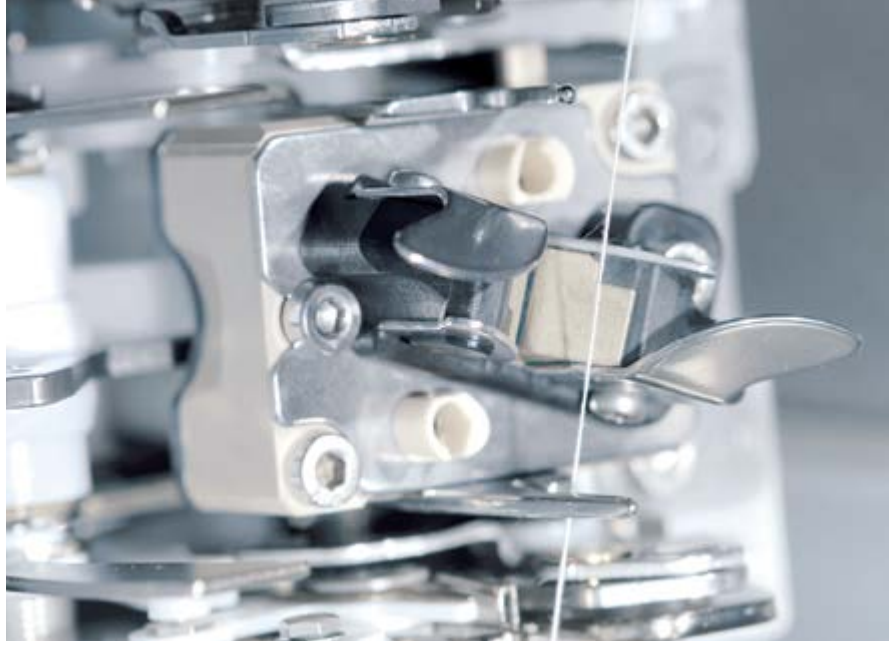
Ayrıca bobin yapısı için de Saurer mühendisleri ayrıntılardaki optimizasyon potansiyelini keşfetti. Sarım genişliği için küçük farkların bile çok önemli olduğunu bilen mühendislerimiz,





2

tambur sarım genişliğini 150 mm'den 154 mm'ye çıkardılar. Sonuç: Aynı çapta daha fazla iplik uzunluğu, bobin başına yüzde 1 ila 2 oranında daha fazla içerik. Müşteriler için ise bu şu demektir: Ambalaj birimi başına daha fazla ağırlık ve dolayısıyla daha düşük nakliye masrafları, sonraki işleme safhasında bobinlerin daha uzun devreye alınma süresi ve bobinlerin daha seyrek değiştirilmesi gerektiği için daha az insan müdahalesi.



3

Özellikle anahtar bileşenlerde kendini en iyi biçimde kanıtlamış teknolojiler ve inovasyon: Saurer bu kombinasyonla müşterilerine tüm süreçte gözle görülür avantajlar sunuyor.

1

**PK 2630 SEC baskı tabancası müşterilerden beğeni topluyor.**

2

**Daha büyük sarım genişliği sayesinde %1-2 oranında daha fazla bobin içeriği.**

3

**Daha geniş bir iplik yelpazesi ve daha iyi splays sonuçları için splays prizması.**



## "Eğirme ve sarım bileşenlerimiz, nitelikli fark oluşturur"

### Ring eğirme işleminin anahtar bileşenleri

- PK 2600 serisi baskı tabancası: İstikrarlı iplik kalitesi
- Yenilikçi prizma özellikli akıllı splays ünitesi: İyi görünümlü sağlam birleştirme bölgesi
- Daha geniş bir sarım genişliğine sahip tambur: Aynı bobin çapında daha fazla iplik uzunluğu



Daha fazlasını okuyun



# Başarının anahtarı bileşenler

1  
Yuvarlama yüzeyi  
teknîği ile rulman  
montajı.

2  
Tekstüre disklerinin  
otomatik imalatı.

**Sentetik elyaflardan yapılan spor giysileri, ev tekstilleri ve teknik tekstiller, hayatımızın vazgeçilmez parçaları haline geldi. Saurer, bunların üretimi için gereken bileşenlerin lider tedarikçisidir.**

Sentetik elyaf tüketimi, 50'li yıllardan beri hızlı bir artış gösterdi. Bunun başlıca nedeni, elyafların spesifik özelliklerle (örneğin rüzgar geçirmezlik) son derece işlevsel hale getirilebilmesidir. Ayrıca, kolay erişim, düşük

ham madde maliyetleri ve geri dönüştürülebilirlik gibi giderek önem kazanan ekonomik faktörler de buna eklenmektedir.

Başlıca alıcıları olan giyim ve ev tekstili endüstrisi, düz sentetik ipliklere pamuğun verdiği hissiyeti, yani doğal elyaflara benzer bir karakter kazandırmaya çalışmaktadır. Bu, finisaj sürecinde tekstüre işleminde



## "İplik kalitesine doğrudan etkisi olan bileşenler."

gerçekleştirilir: Düz iplik, sürtünme yolu ile kalıcı olarak kıvrılır. Bu sayede elyaf hacmi, esnekliği ve ısı tutma oranı artar, ipliğe hoş bir tutum kazandırır.

Tekstüre işleminin temeli, performansı dakikada 1 milyon devire kadar çıkmak üzere tasarlanan, manyetik bir iğ yatağı ile atılmıştır. Artan üretim hızları nedeniyle kısa sürede teknik sınırlarına ulaşan makine, böylelikle bugüne kadar tekstil sürecinde önemli bir rol oynayan tekstüre ünitesinin önünü açtı.

Sahip olduğuengin bilgi birikimi ve üretim sürecine yakınlığı nedeniyle, Hammelburg menşeli şirket tercih edilen bir tedarikçi olarak piyasada kendine yer edinebilmişti. İplik kalitesi üzerinde doğrudan etkisi olan yataklama sistemleri, örn. büküm tutucuları, baskı makaraları ve poliüretandan oluşan tekstüre diskleridir. Sonucusu, bakım gerektirmeyen, diğer ünitelerin aksine bir aşınma parçasıdır. CoolFlow Disc ile 2019'da olağanüstü başarılı tekstüre disklerinin en yeni nesli piyasaya sürüldü. Optimize edilmiş ısı aktarımı, dakikada 1.000 metreye kadar çıkan proses hızlarında disk üzerindeki yükü önemli ölçüde azaltarak diskin kullanım ömrünü uzatmakta.

Şirket, birkaç yıldır tekstil endüstrisinin dışında da kendini kanıtıyor. Gıda üretimi için rulmanlı yataklar veya robot teknolojisi için özel çözümler, bu

başarılı bilgi transferine verilebilecek örneklerden sadece ikisidir.

FAG Kugelfischer'in 1957 yılında tekstil makinesi bileşenleri üretmeye başlamasıyla ürünler, endüstride kısa sürede nam saldı. Teknolojik olarak yüksek kaliteli yataklama bileşenlerine yönelik patlayan talep, şirketin kendisini piyasada lider bir tedarikçi olarak konumlandırmasına olanak sağladı. 1990'larda bu departman FAG Grubu'ndan ayrılarak TEMCO Textilmaschinenkomponenten GmbH adını aldı. 2006'dan bu yana Engineered Bearing Solutions,

diğer önde gelen bileşen üreticileriyle birlikte Saurer Grubu'nun bir parçasıdır.

### Faydalı bilgiler.

- Üretilen sentetik elyafların yaklaşık %80'i polyesterden oluşur.
- Fonksiyonel sentetik tekstiller; ısı düzenleyici, kir tutmayan, antimikrobiyal, alev geciktirici, UV ışınlarına ve kimyasallara karşı dayanıklı ve elektrikten koruyucu özelliğe sahip olabilir.
- Bir binek otomobilde (hava yastıklarında, emniyet kemerlerinde ve lastik tellerinde), yaklaşık 21 kg sentetik elyaf bulunur.
- DTY ipliklerinin (drawn textured yarn) üretiminde, Temco bileşenleri tek seçenektir.



Daha fazlasını okuyun

# Sürdürülebilir bir gelecek için el ele



Gul Ahmed Tekstil Fabrikası CEO'su Zaki Bashir.

**Pakistan merkezli Gul Ahmed Textile Mills'in CEO'su Zaki Bashir, tekstil endüstrisinin daha çok sürdürülebilir üretime yatırım yapması gerektiğine inanıyor.**

Hayata geçirdiği Kurumsal Sosyal Sorumluluk projeleri ve çevre dostu bir şirket olmak için yaptığı yoğun çalışmalarla Gul Ahmed, öncülük ediyor.

zinciri yönetimi ile özdeşleştiriliyor. Ürünleri dünyanın dört bir yanında 44 ülkede satılan Gul Ahmed, ev tekstili ve giyimde küresel bir oyuncu haline geldi.

**Pakistan'ın en büyük ve en hızlı büyüyen tekstil şirketlerinden biri.**

Tekstilin bölgedeki hikayesi, Gul Ahmed'in de hikayesini barındırıyor. Grup, tekstil ticaretine 1900'lerin başında başladı. Ardından, günümüzde simge haline gelmiş Gul Ahmed Textile Mills Limited'ı 1953'te kurarak üretim alanına adım attı. Söz konusu marka günümüzde üretimde sürdürülebilirlik, en kaliteli tekstil ürünleri ve balyadan perakendeye kadar yenilikçi değer

Tasarım söz konusu olduğunda ise olasılıklar sonsuz. Bölgedeki ve dünya çapındaki en güncel trendlerden ilham alan Gul Ahmed'in yetenekli ve yaratıcı ekibi, talepkâr pazarların beklentilerini aşmak için sınırları zorluyor.

Uzun süredir birlikte çalıştığı ortağı IKEA ile Gul Ahmed, BCI (Daha İyi Pamuk Uygulaması) projesine daha en başından dahil oldu. Hatta, ilk BCI pamuk balyası, yaklaşık 10 yıl önce Gul Ahmed Textile Mills fabrikasında eğrildi. Günümüzde BCI pamuklarını en çok kullanan şirketlerden biri olarak Gul Ahmed, çevresel sorunların da farkında. Şirket, zirai ilaçlar ile gübrenin doğal çevreye verdiği zararı en aza indirmek üzere organik pamuk çiftçiliğini teşvik ediyor.





3

En yeni eğirme teknolojisi -  
Gul Ahmed'in tercihi Saurer Autocoro.

## "Autocoro gibi en modern ve esnek makineler, üretimin sürdürülebilir olmasını garanti ediyor."

Gul Ahmed, ürettiği tekstil ürünlerini sürekli olarak geliştirme amacı doğrultusunda son teknoloji makinelere yatırım yapıyor. Şirketteki son yenilik, Saurer'in yüksek hızlı Autocoro'sunun devreye alınmasıydı. Yaklaşık 20.000 eğirme üniteli rotor iplik eğirme makineleri, enerji maliyetlerinde %20 oranında bir iyileşme ve randıman artışı sağladı. Döngüsel ekonomi ile ilgili unsurlara da önem vermeye başlayan Gul Ahmed, eğirme için tüketici atıklarının kullanılacağı fabrikalar kuruyor. Saurer'in rotor iplik eğirme makineleri, rejener eleyafların optimum düzeyde işlenmesi için hazırlanmıştır ve yüksek verimlilikle çalışır.

Çevreyi gelecek nesiller için koruma çabalarıyla Gul Ahmed, faaliyetlerinin daha çevre dostu olması için gerekli en iyi uygulamaları iş süreçlerine uyarlamayı görev edindi.



4

Dokuma makineleri ile Gul Ahmed,  
çok çeşitli kumaşlar oluşturuyor.

Bir tekstil işletmesini çalıştırmak yüksek enerji gerektirir ; bu nedenle şirket çevresel ayak izini en aza indirecek önlemler aldı. Gul Ahmed, üretim işlemlerinde kullanılmak üzere enerji, sıcak su ve buharı üreten, yüksek verimlilikli gaz bazlı kojenerasyon enerji santrali kullanıyor. Gelecek planları arasında biyoyakıtlar ve güneş enerjisi kullanan yeni bir enerji sistemi kurmak bulunuyor. İnşaatı devam eden ilk güneş enerjisi jeneratörü, 2020'nin ortalarına doğru tamamlanacak. Tekstil sektörü için su ihtiyacı hala ana endişe kaynaklarından biri olmaya devam ediyor. Bölge, su kıtlığı açısından hızla en yüksek riskli alanlardan birine dönüştüğü için de acil önlem alınması gerekiyor. Bunu göz önünde bulunduran Gul Ahmed, atık suları mümkün olduğunca geri dönüştürmek için büyük bir azimle uzun bir yol katetti. Bu projenin birinci aşaması Ağustos 2019'da başladı. Şirket, şu anda her gün bir Olimpik yüzme havuzunu dolduracak kadar suyu geri dönüştürüyor. İki yıl içinde bu miktarı ikiye katlamayı hedefliyor. Uluslararası uzmanlarla iş birliği yapan şirket ayrıca kullanılmış giysiler ve üretim atıklarından tekstil elyafı kullanarak tam bir boya skalası oluşturdu. Ocak 2020'de ilk ozonla tekstil yıkama makinesi çalışır hale gelecek. Böylece kullanılmış kıyafetler aktif oksijen kullanılarak daha az kaynak tüketen bir çözüm ile temizlenip dezenfekte edilecek. Çamaşırların durulanması için kullanılan su da geri



5

Gul Ahmed su geri dönüşüm tesisi.

dönüştürülüp tekrar kullanılıyor. Ozon; enerji, su ve kimyasal tasarrufu sağlarken yüksek kaliteli sonuçlar elde edilmesini garanti ediyor. Sıcak su ve alkaliler de süreç dışına çıkarılıyor.

Gul Ahmed çalışanlarına, proseslerine ve sürdürülebilirliğe yatırım yapmanın son derece önemli olduğuna inanıyor. Çalışanlarının tamamı kurumun sağladığı sağlık avantajlarından yararlanıyor. Şirket, çalışanlarına eşit fırsat sunan bir kurum olmakla gurur duyuyor ve hem şirket içine hem de şirket dışına uzanan kapsamlı bir kurumsal sosyal sorumluluk programı yürütüyor. Devlet ve eğitim kurumları ile iş birliği içinde desteklenen ağaç dikme kampanyası, 1 milyon ağaç dikmeyi ve toplulukları ağaç dikmenin önemi konusunda eğitmeyi hedefliyor. Deaf Reach Okulu ile ortak iş birliği yapan Gul Ahmed, duyma engelli çalışanlarına işaret dili ile verilen ayrı bir oryantasyon programı sunuyor. Proje bugüne kadar başarılı oldu ve 100'den fazla kişiye iş olanağı sağladı.

Zaki Bashir, "Tekstil proseslerinin özellikle günümüzde daha sürdürülebilir ve sosyal hale getirilmesi mümkün ve hiç olmadığı kadar gerekli. Bu fırsatlardan yararlanmamız ve çevreye yönelik eylemlerimizin sorumluluğunu üstlenmemiz gerekiyor" diye sözlerini tamamladı.

## Gul Ahmed Textile Mills Limited



**Konum**  
Karaçi, Pakistan  
**Gründungsjahr**  
1953

**Kuruluş yılı**  
Eğirme, iplik boyama, dokuma, terbiye, kumaş işleme  
Ev tekstili, giyim ve perakende satış (Pakistan'da 100'den fazla perakende mağazası)

Gul Ahmed günde yaklaşık 272 ton iplik eğirmektedir  
Ayda yaklaşık 10 milyon metre kumaş işlemektedir

**Makineler**  
33 adet Autocoro rotor iplik eğirme makinesi  
Yaklaşık 20.000 eğirme ünitesi  
[www.gulahmed.com](http://www.gulahmed.com)  
[www.gulahmedshop.com](http://www.gulahmedshop.com)



Daha fazlasını okuyun

# Holy Al Kiswah tekrar Saurer'i seçti

## Devlete ait şirket, 1926'da kuruldu ve bugün Suudi Arabistan'ın Mekke şehrindeki Umm Al-Joud bölgesinde bulunuyor.

1  
Mekke'deki Al Kiswah  
fabrikasında Kâbe  
örtüsünün üretimi.

Holy Al Kiswah'ın bünyesinde yaklaşık 250 Mekkeli çalışan bulunuyor. Her yıl, yeni Kiswah'ı muhteşem süslemelerle bezeyen en yaratıcı 100 nakış seçilir. Şirket, her yıl 1/3 milimetrenin altındaki incelikte yaklaşık olarak toplam 400 kg altın ve gümüş tel işlemektedir.

Kiswah, (Arapça: فوسك) Suudi Arabistan'ın Mekke şehrinde bulunan Kabe'yi (İslam dininin en büyük mabedi) saran 260 m2 büyüklüğünde bir örtüdür. Örtünün yapımında, yaklaşık 700 kg saf ipek ve 120 kg altın ve gümüş tel kullanılır. Bitmiş örtü yaklaşık 1 ton ağırlığındadır ve yüksek nem nedeniyle işlemler oksitlendiği ve solduğu için örtü her yıl yenilenir.

Yapılan yeni Kabe örtüsünün üretiminde kullanılmak üzere yüksek kalite bükümlü ipek ipliğin üretilmesi için Saurer, bu müşterisi için özel olarak modifiye edilmiş bir makine temin etti. Aralık 2019'da, müşterinin mühendis ve kalite kontrolcülerinden oluşan beş kişilik bir heyeti, 4 x 8 metre ölçülerinde ve 2 metre yüksekliğindeki makineyi teslim almak için Krefeld'deki fabrikayı ziyaret etti.

Hassas ipler için kullanılan ring büküm makinesi, Çin'de üretildi. Süreç denetimi için pek çok sensör ile donatılmış olan çağlık, Almanya'nın Chemnitz şehriden geldi. Saurer GlassTwister, aslında elektrikli arabalarda kullanılan devre kartları



"Saurer'in esnekliğini takdir ediyoruz"

2

Saurer üst yönetimi ve konukları Krefeld'de.

3

Krefeld'de teslim alınmadan önce GlassTwister.

ve akülerin yapımında gerekli olan cam filament ipliklerinin üretimi için tasarlanmıştır. Saurer, müşterisi Holy Al Kiswah'ın özel ihtiyaçlarını karşılamak için bu cam büküm makinesini özenle modifiye etme görevini üstlenerek, müşterinin en yüksek kalite saf ipeği işleyebilmesini mümkün kıldı.

"Uzun süredir Saurer'in müşterisiyiz ve Saurer'in esnekliğini takdir ediyoruz" diye vurguluyor Holy Al Kiswah'ın heyet üyeleri. "Yıllardır, Saurer Hamel 1000 büküm makinesi ile çalışıyoruz ve artık bunu daha modern bir makine ile değiştirmek istiyoruz. ITMA 2015'te, Saurer ile bu projeyi ilk defa masaya yatırdık ve yoğun görüşmelerden sonra modifiye edilmiş bir GlassTwister'da karar kıldık. Oldukça heyecanlıyız ve yakında yeni makine ile çalışabileceğimiz için çok mutluyuz" diye gururla ekliyor heyet üyelerinden biri.

Makine, yeni yerinde, Holy Al Kiswah çalışanlarını da eğitecek olan Krefeld'den iki Saurer montajcısı tarafından monte edilecek.

Şirketin müzesi ve fabrikası, isteğe bağlı olarak Cumartesi, Pazartesi ve Çarşamba günleri saat 9'dan 12'ye kadar ziyaret edilebilir. Daha fazla bilgi için, web sitesine bakabilirsiniz (QR kodunu taratın).



#### KING ABDUL-AZIZ COMPLEX FOR KISWAH



**Yeri**  
Mecca, Saudi Arabia  
**Kuruluş yılı**  
1926  
**Çalışan sayısı**  
250  
**Üretim**  
İpek kumaş

**Makine parkı**  
İpek büküm makineleri  
Bobin makineleri  
Çözümleri  
Dokuma makineleri  
Düğümlenme makineleri  
Boyama ve ağartma makineleri  
Dünyanın en büyük dikiş makinelerinden birini bulunduran dikiş makineleri  
[www.factory.alharamain.gov.sa/en/index.html](http://www.factory.alharamain.gov.sa/en/index.html)



Daha fazlasını okuyun

# Geri Dönüşüm ile Sürdürülebilirlik

Atık tekstil ürünlerini geri dönüştüren Else Tekstil, Borneva markası ile bu alandaki uzmanlığını ve müşteri ağını geliştiriyor.





1975 yılında kurulan Else Tekstil, yakın zamana kadar sürdürdüğü ring ve open-end iplik üretiminin ardından 2018 yılında aldığı kararla, tüm tesisini en son teknolojiye sahip rejenere elyaf ve iplik üretim platformuna çevirerek, Türkiye'nin en büyük rejenere üreticilerinden biri konumuna geldi.

Firma, Bornewa markası ile gerek Türkiye, gerekse dünyanın değişik ülkelerinden aldığı tekstil atıklarının geri dönüştürerek sürdürülebilir, çevre dostu üretime büyük katkıda bulunuyor.

Else Tekstil, müşterilerine hızlı ve geniş bir ürün gamıyla hizmet verebilmek için yüklü miktarda tekstil atığı stoklamakta. İşletmede, dünyanın çeşitli yerlerinden gelen kırpıntılar renklerine göre ayrı ayrı stoklanıp, siparişe göre önce ayıklanıp daha sonra açıcıda elyafa dönüştürülüyor. Bu rejenere elyaftan daha sonra, Saurer BD 7 ve Autocoro 9 makinelerinde Ne 4 ila Ne 36 arası, değişik oranlarda, pamuk, polyester karışımı iplikler üretiliyor ve Almanya, İtalya, Portekiz başta olmak üzere 30'dan fazla ülkeye ihraç ediliyor. Aylık 700 ton elyaf ve 800 ton iplik üretim kapasitesine sahip Else Tekstil bugün Zara, H&M, Superdry, Camp David, Mads Norgaard gibi markaların da onaylı tedarikçisi durumunda.

Yönetim kurulu üyesi Eşref Koçak "Firmalar artık sürdürülebilirlik konusunda daha bilinçli, markalar çevreye katkıda bulunmak için özel projeler geliştiriyorlar. Gerek maliyet, gerekse sosyal sorumluluk kapsamında geri dönüşümlü ürünlere bir eğilim sözkonusu. Biz de bu konuda üzerimizde düşeni yapıyoruz" diyor ve ekliyor: "Müşterilerimizin istekleri doğrultusunda hızlı servis verebilmek için çok fazla renkli atık stoğu bulunduruyoruz. Bu da değişik renk ve karışım seçeneklerinde ürünler sunmamızda bizim avantajımızı ortaya koyuyor. Müşterilerimizin hızlı moda taleplerini, Autocoro'nun esnekliği ile karşılıyoruz. Saurer open-end makinelerimizin numune çalışmasına imkan vermesi, aynı anda farklı lotlar çalışabilmemiz gibi üstün özellikleri sayesinde müşterilerimize hızlı servis verebilmekteyiz.

Yine Autocoro'nun teknik üstünlükleri sayesinde 36/1 Ne inceliğinde, şantuklu geri dönüşümlü iplik ürettik. Bünyemizde yer alan örgü makinelerimiz ile de ipliklerimizi kumaşa dönüştürüp daha uygun maliyetlerde değişik alternatiflerle müşterilerimizi memnun ediyoruz."



Eşref Koçak,  
Yönetim Kurulu Üyesi,  
Else Tekstil San.ve Tic. A.Ş.

## "Müşterilerimizin hızlı moda taleplerini, Autocoro'nun esnekliği ile karşılıyoruz"

İşletme aynı zamanda 13 adet yuvarlak örgü makinesi ile entegre hizmet vermekte. Ar&Ge'ye verdiği önem, Autocoro makinelerinin teknolojisi ve esnekliği ile Else Tekstil rakiplerine fark yaratmaya devam ediyor.

### Else Tekstil San.ve Tic. A.Ş.



**Yeri**  
Çorlu, Türkiye  
**Kuruluş yılı**  
1993  
**Çalışan sayısı**  
201  
**Üretim**  
Geri dönüştürülmüş elyaf ve iplikler

**Makine parkı**  
Geri dönüşüm ve hazırlık makineleri  
2 Saurer BD 7  
4 Saurer ACO 9  
13 yuvarlak örgü makinesi  
[www.else.com.tr](http://www.else.com.tr)



Daha fazlasını  
okuyun

# Biliyor muydunuz?

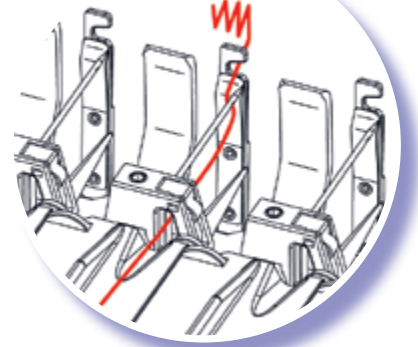
## 1.128

Bu, 33,4 yarda veya 30,5 metre uzunluğundaki en uzun Epoca 7 nakış makinesinin iğne sayısıdır.



## 11 gün

80 değil, aksine 11 günden daha kısa sürede devriâlem. Ring makinesinin bir kopçası sadece 20 miligram ağırlığında olsa da, saatte 165 kilometrelik bir hızda çalışır. Bu hızla, ekvator çevresinde bir turu 11 günden daha az zamanda tamamlayabilir.



## 2.000 KM/S

Autoconer splays ünitesi iplik ucu açma tüpündeki hava, saatte 2.000 km giden bir jet kadar hızlı hareket eder.



## 11 dakikada 8.800 metre



Autolab ET'nin üniformite testinde, dakikada 800 metre iplik test edilir. Bu, 11 dakikada 8.800 metreye tekabül eder. Bu da yaklaşık olarak, dünyanın en yüksek dağı olan Everest Dağı'nın yüksekliğine denk gelir.





## 2.539 patent

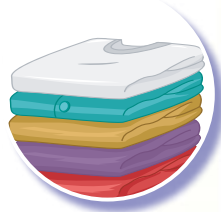
Global yenilikçi güç: Saurer dünya çapında, çoğunluğu Çin'de, ardından Hindistan ve Almanya'da olmak üzere 2.539 patent başvurusunda bulundu.

## 1.500 EL

Almanya'daki Saurer Spinning Solutions tesisinde, müşterilerin siparişlerinin işlenebilmesi ve teslimatların zamanında ve eksiksiz gönderilebilmesi için her gün 1.500 el çalışıyor.



## 40 tişört



Almanya, Übach-Palenberg'deki laboratuvarında, her gün 408.000 metre iplik test ediliyor. Bu, kapsamlı bir iplik kalite kontrolünden geçen yaklaşık 40 tişörtlük bir iplik miktarına karşılık geliyor.

## 5,5 yıl

Autocoro, 'yüksek randımanlı denim ipi üretimi' sözünü tutuyor. Çünkü tek bir Autocoro ile tüm İsviçre halkına kot pantolon üretimi, sadece 5,5 yıl sürer (sekiz milyon adet pantolon).



# Saurer laboratuvarı mercek altında



**Makinelerden en iyi şekilde yararlanmak uzmanlık gerektirir. Küçük detaylar genellikle büyük fark yaratır. Yüksek teknolojiye sahip laboratuvarlarımızdaki uzmanlar burada devreye giriyor.**

**Insight:** Übach-Palenberg'deki Saurer laboratuvarının öne çıkan özellikleri nelerdir?

**Klaudia Flores Molina:** Neredeyse tüm elyaf, iplik ve kumaş testleri için kullanılan en yeni test cihazlarıyla çalışıyoruz. Burada Übach-Palenberg'de kesikli elyaf alanında uzmanlaştık. Ayrıca laboratuvarlarımızda sadece yüksek nitelikli tekstil laborant ve teknolojileri çalışmaktadır.

**Insight:** Elyaf ve iplik testleri sırasında neler incelenir?

**K.F.M.:** Elyaf testlerinde ham maddenin bizzat kendisi; örneğin elyaf uzunluğu, pamuk olgunluğu ve çepel miktarı incelenir. Kısacası, tekstil makineleri için girdi analiz edilir.

**Wilhelmine Hamacher:** İpliği, diğer bir deyişle iplik eğirme makinesinin çıktısını kontrol etmek için iplik testleri yapılır. Örneğin ipliğin düzgünlüğü, IPI

değerleri ve mukavemeti incelenir.

**Eileen Wilhelm:** Elde edilen bu bilgiler sayesinde ipliğin sonraki aşamalardaki işlenebilirliğini daha iyi değerlendirebilir ve önceki süreçlere ilişkin birtakım sonuçlar çıkarabiliriz. Bu nedenle tekstil zincirindeki diğer tüm ara ve son ürünleri de kontrol ederiz.

**Insight:** İplik kontrolü için yöntemler nelerdir ve nasıl kontrol edilir?

**W.H.:** İplik kontrolleri daima özel olarak değerlendirilmelidir ve birçok farklı yöntem kullanılabilir. Test kriterleri örneğin şunlardır: Düzgünlük, kalın ve ince yerler, büküm, tüylülük, ipliğin mukavemeti ve esnekliği.

**K.F.M.:** Aslında her şey müşteri tarafından hangi testlerin talep edildiğine bağlıdır. Yapılacak test, her durumda elyaf ham maddesine ve iplik tipine göre değişir. Bu noktada nelerin anlamlı olduğu konusunda memnuniyetle

yardımcı oluruz. Testi, elbette DIN standartları gibi tekrarlanabilir koşullar altında ve standart bir iklimde gerçekleştiriyoruz.

**Insight:** Test yöntemleri arasında uzun süreli testler var mı?

**K.F.M.:** Genellikle bu tip testlere başvurmayız. Ama şirket içi geliştirme çalışmaları için araştırma maksadıyla uzun vadeli testler de yapılır.

**Insight:** Laboratuvarınızla birlikte çalışan müşteriler ne elde eder?

**E.W.:** Objektif test sonuçları ve uzman personelden öneriler diyebiliriz. Müşterimiz tekstil şirketinde optimizasyon ve verimliliği artırmak için bunlardan faydalanabilir.

**Insight:** Elyaf veya ipliklerde bir sorun olması halinde müşteri ne denli bir zararla karşı karşıya kalabilir?

**E.W.:** Tekstil ürünleri peş peşe uygulanan birçok işlem adımı ile oluşturulduğundan, başlardaki adımlardan birinde oluşabilecek en küçük bir hata dahi üretim sırasında büyük kalite kayıplarına neden olabilir.

Örneğin, elyaf şeridinin üretimi sırasındaki yanlış bir makine ayarı ancak dokuma sonrasında kumaş yüzeyinde ortaya çıkabilir. Bu oldukça ciddi bir hatadır, çünkü bu hatanın telafisi artık mümkün değildir. En kötü senaryoda, tüm kumaş üretimi kullanılmayacak veya satılmayacak derecede kusurlu olur. Tekstil ürünlerinin her iki işlem adımı arasında incelemeye tabi tutulması sayesinde hatalar veya kalite kusurları zamanında tespit edilebilir. Böylece müşteriler zamandan ve paradan büyük oranda tasarruf edebilir.

**Insight:** Müşteriler sizinle ne zaman iletişime geçmeli?

**K.F.M.:** Laboratuvar hizmetleri, hataları bulmanın yanı sıra kaliteyi sağlamayı da amaçlar. Tekstil ürünleri, hangi işlem aşamasında olursa olsun, önleyici amaçla da incelenmelidir. Ayrıca, hataları önleyecek önerilerde bulunabiliriz. Bunun için de müşterinin bizimle zamanında iletişime geçmesi çok önemlidir.

**Insight:** Bir müşteri sizinle çalışmak istediğinde ne yapılmalıdır?

**E.W.:** Müşteri bizimle e-posta veya telefon yoluyla iletişime geçebilir ve istenen testleri bize bildirebilir. Ayrıca müşteri, servis personelimizden test için ilgili talep formunu isteyebilir.

**Insight:** Müşterinin sizinle çalışma süreci nasıl işler?

**K.F.M.:** Müşteri genellikle bize kontrol edilecek materyali gönderir. Testin ardından müşteri, laborantlardan ayrıntılı bir test raporu alır.

**W.H.:** Müşteriler randevu olarak laboratuvarı da ziyaret edebilir. Böylece laboratuvarımızın sunduğu imkanlar hakkında kendileri bir fikir edinebilirler.

**Insight:** Yalnızca Avrupa'dan müşterilerle mi çalışıyorsunuz?

**K.F.M.:** Hayır, tıpkı Münster (Almanya), Çin ve Hindistan'daki laboratuvar-

larımızda olduğu gibi dünya genelinde bulunan tüm müşterilerle çalışmaktayız.

**Insight:** Diğer Saurer laboratuvarları ile birlikte çalışıyor musunuz?

**E.W.:** Evet, halihazırda dünya genelinde bulunan Saurer laboratuvarlarındaki sonuçları alabilmek için ortak bir veri tabanına sahibiz. Ayrıca gelecekte bu iş birliği daha da derinleştirilecek.

**W.H.:** Örneğin, Suzhou'daki laboratuvar ile birlikte yılda bir kez "ortak denetim testi" gerçekleştiriyoruz. Ortak denetim testinin amacı, aynı sarf materyalini test ederken dünya genelinde aynı sonuçların elde edilmesini sağlamaktır. Bu da kalite güvencesi sağlar.

**Insight:** Laboratuvar ayrıca yeni Saurer ürünlerinin tedarik edilmesinde de rol oynuyor mu?

**E.W.:** Dolaylı olarak. Her işlem aşamasında malzemeleri ayrı ayrı kontrol ederek müşterinin Saurer makineleri ile istediği kalite ve materyal kullanımına erişip erişemediğini denetleyebiliriz. ITMA 2019'dan bu yana Saurer, Autolab ile birlikte komple laboratuvar çözümleri de sunuyor.

**Insight:** Yani iplik optimizasyonuna yönelik bir laboratuvar analizi, makinelerin verimliliğini artırabilir mi?

**E.W.:** Kesinlikle! İplikleri inceleyerek makine ayarlarına yapılacak düzenlemeleri tespit edebilir ve ham maddenin kalitesine dair sonuçlar çıkarabiliriz.

**Insight:** Übach-Palenberg'deki laboratuvar, güncel moda trendlerinde ve yeni ipliklerin analizinde nasıl bir rol oynuyor?

**K.F.M.:** Yeni iplikler geliştirmiyoruz, ancak elyaf karışımlarının ve iplik yapılarının zaman içinde nasıl değiştiğini görebilmekteyiz. Bu da müşterilerimizin hangi trendlere tepki verdiğini görmemizi sağlıyor. Özellikle yeni materyallere sahip müşteriler sık sık bizimle çalışır; böylece trendleri gözlemleyebiliyoruz.

**E.W.:** Tabii ki bunu geliştirme çalışmalarımıza yansıtıyoruz! Çünkü bazı yeni elyaf karışımlarında bir artış varsa, Saurer makinelerinin ayarları ve ekipmanları da ayarlanmalıdır.

**Insight:** Güncel yeni trendleri tanımlayabilir misiniz?

**E.W.:** Şu anda geri dönüşüm ve sürdürülebilirliğe çok önem veriliyor. Geri dönüşüm oranı yüksek olan birçok elyaf karışımı -özellikle pamuk, eğriliyor. Ayrıca Lyocell gibi doğal polimerlerden oluşan ve çevreye zarar vermeden üretilen sentetik elyaflarda da bir artış var. Tüm test sonuçları veri tabanımıza kaydedildiğinden, her zaman eski sonuçları yeni sonuçlarla karşılaştırabiliyoruz. Bu şekilde de trendler hemen ortaya çıkıyor.

**Insight:** Kendiniz de araştırma yapıyor musunuz?

**W.H.:** Doğrudan değil, ancak laboratuvarımız Saurer'in uygulama ve geliştirme teknolojisi bölümüyle iş birliği içerisinde çalışır ve eğirme örneklerinden gelen materyalleri test eder. Bu şekilde müşterilerimize aslında her gün dolaylı yoldan katkıda bulunuyoruz.

**Insight:** Röportaj için teşekkür ederiz!



Daha fazlasını öğrenin.  
Bir sonraki sayıda başka  
bir Saurer uzman ekibini  
tanıtacağız.

# Orijinal parça daima doğru seçimdir



**Dr. Daniel Wächter,**  
Satış Sonrası  
Hizmetler Ürün  
Müdürü, Saurer  
Spinnig Solutions.

**Tüm ürün serileri ve tüm makine nesilleri için yaklaşık 300.000 orijinal parçalık portföyüyle Saurer, müşteri makinelerinin kullanım ömrü boyunca optimum düzeyde çalışmasını sağlar.**

**Insight:** Saurer orijinal parçaları nasıl geliştiriliyor?

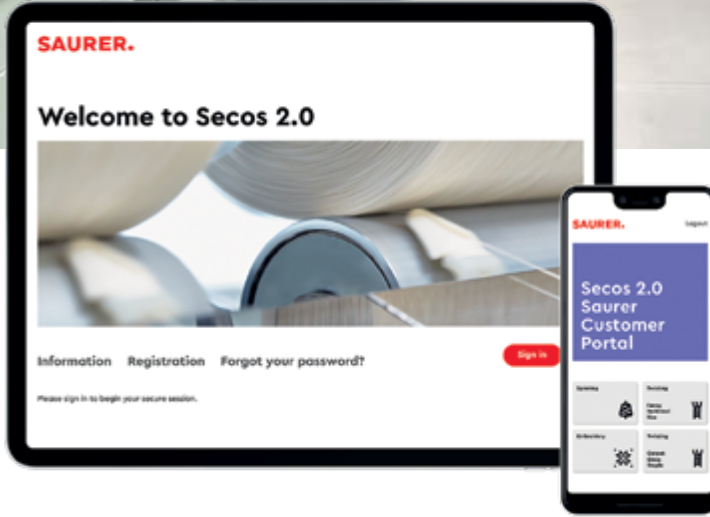
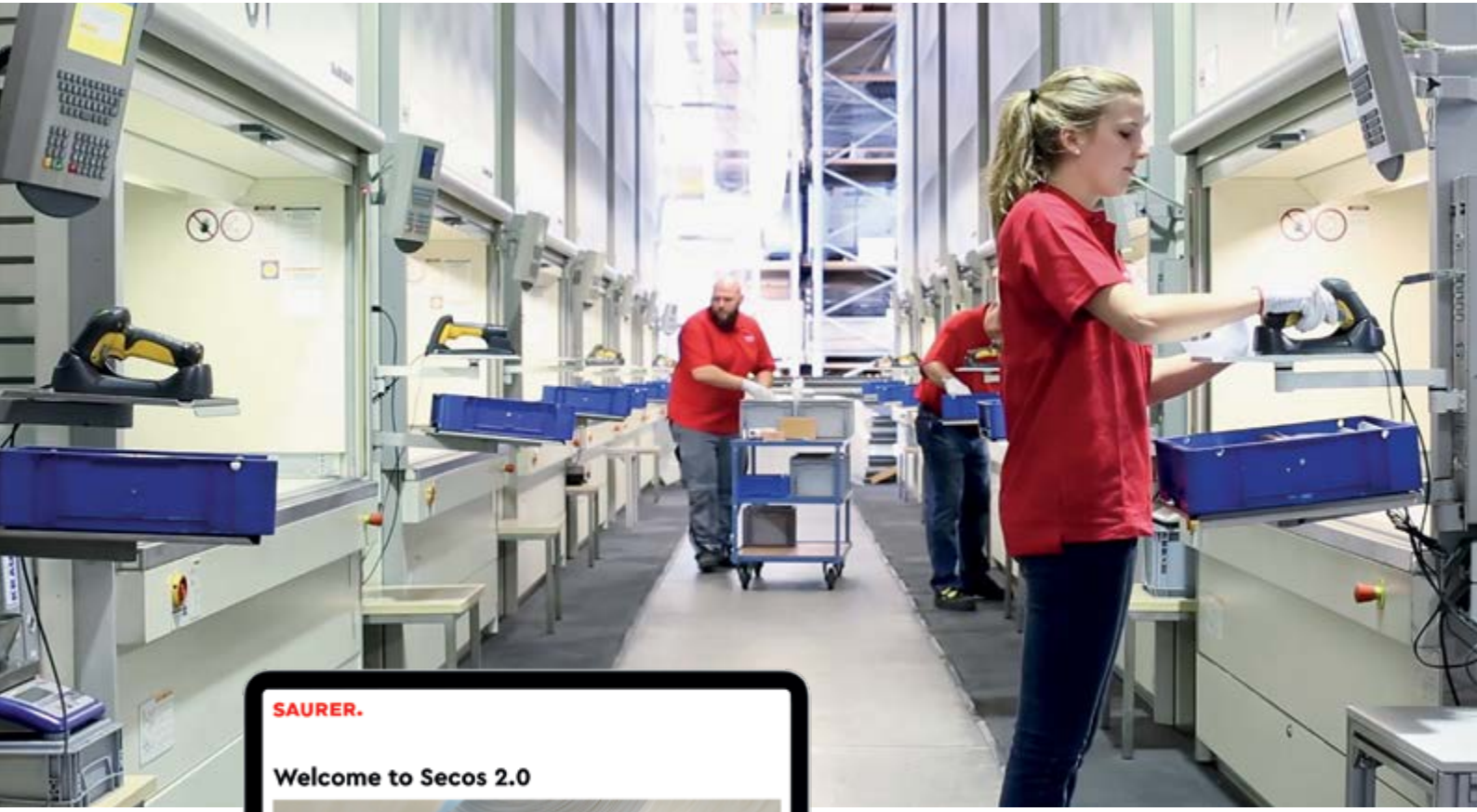
**Dr Daniel Wächter, Satış Sonrası Hizmetler Ürün Müdürü:** Öncelikle tüm ürünlerimiz, kapsamlı bir ArGe sürecinden geçiyor. Bu, makine geliştirilmesindeki yenilikler ile harmanlanıyor. Uzun yıllara dayanan dünya çapındaki pazar tecrübemiz ve saha denemeleri sırasında müşterilerimizle yaptığımız yakın işbirliği de aynı ölçüde önem taşıyor. Uzmanlarımız, Saurer orijinal parçalarını sıkı kalite kontrollerinden geçiriyor – bunları sertlik uygulamalarında etraflıca test ediyoruz. Bunlar da, dünyanın dört bir yanındaki iplik işletmelerinde değerlerini bin kat kanıtladılar. Bazıları, Belcoro iplik eğirme elemanları gibi, tekstil endüstrisinde teknik ve teknolojik standartlar belirlemektedir.

**Insight:** Saurer orijinal parçalarını kullanmanın ne gibi avantajları vardır?

**D.W.:** Müşterilerimiz, ömür boyu teknik servis ve orijinal parçalarda onlarca yıl boyunca temin edilebilirlik garantisi gibi avantajlara sahip. Müşterilerimiz ayrıca, dünyanın dört bir yanındaki teknolojik danışmanlık ekibimizin ve Müşteri Teknoloji Merkezlerimizin desteğinden faydalanabilirler. Dünya çapındaki Müşteri Teknoloji Merkezleri ve Saurer acente ağımla da müşterilerimizin işletmelerine destek oluyoruz. Saurer orijinal parçaları, uzun bir kullanım ömrüne sahiptir. Bu parçalar, müşterilerimizin tesislerinde üretimin sorunsuz bir şekilde devam etmesini ve makine duruş sürelerinin azalmasını sağlar. Doğal olarak, ürünlerimiz, belirtilen garanti süreleri, beklenen hizmet ömrü ve uygulama önerilerini içeren bilgiler ile birlikte gelir. Pek çok

parça, bunlardan sadece müşterilerimizin faydalanabilmesi için patentle korunur.

Diğer bir büyük avantaj ise, müşterilerimizin makinelerinin her zaman modern olması ve en son yeniliklerden istifade edebilmesidir. Genellikle makine performansını düşüreceğinden, üçüncü taraflara ait parçaların kullanılması daha maliyetli olabilir: Hasar riski daha yüksektir, örn. balansı iyi yapılmamış rotorlar yataklara zarar verebilir. Bu üçüncü taraflara ait parçaların kullanım ömrü sıklıkla daha kısadır ve bu parçalar, daha kısa aralıklarla değiştirilmek zorundadır. Değiştirilen parçalar veya ayarları doğru yapılmayan elektronik bileşenler, problemlerin çözülmesi için daha çok servis gerektirir.



Secos, sadece bir e-mağaza olmanın çok daha ötesinde: Müşteriler buradan 7/24 sorgu ve siparişlerini yönetebilir ve dünya çapındaki tüm Saurer depolarındaki stok ve fiyatları kontrol edebilir. Kullanıcılar ayrıca kendi makinelerinin kılavuzlarına anında erişebilir veya orijinal parçaları bulmak için yardım işlevlerini kullanabilirler.

**Insight:** Müşteriler, aldıkları parçanın orijinal olup olmadığını nasıl anlayabilirler?

**D.W.:** Biz, iplik kalitesinde belirleyici olan kilit bileşenlere ağırlık veriyoruz. Bunların tanınması, üzerilerine basılan ya da damgalanan kalite mührü ile nispeten kolaydır. Bu logo, çoğunlukla ticari markamız olan ve bu yüzden sadece Saurer tarafından kullanılabilen, temsili bir işarettir.

**Insight:** Bize parçaları nasıl depoladığınız ve gönderdiğinizle ilgili daha fazla bilgi verebilir misiniz?


**D.W.:** Bu süreç, pek çok uzman ve deneyimli ekip tarafından gerçekleştiriliyor: Parça yönetimi, sipariş yönetiminden ve ihracat ekibi de kargo ve gümrük düzenlemelerinden sorumludur. Çok acil teslimatlar için

müşteriler, ekspres kargoyu tercih edebilir: Greenwich Saati ile saat 13:00'e kadar verilen tüm siparişler aynı iş günü nakliye firmasına teslim edilir.

Depoda, modern 'pick to light (ışıklı toplama)' sistemleriyle doğru parçaların gönderilmesini sağlıyoruz. Orijinal parçalarımız, toz ve kirlenmeleri önlemek için dikkatli bir şekilde depolanır. Rotor ve diğer hassas parçalar, pas önleyici kağıt içerisinde saklanır. Ayrıca tüm parçaları, fabrikadan çıktıkları şekilde müşteriye ulaştırmak için, özel ambalajda gönderiyoruz. Pek çok ülkede stoklarımız olduğundan, parçaları hızlı ve güvenilir bir şekilde teslim edebiliyoruz.

**Insight:** Röportaj için teşekkür ederiz!



 Daha fazlasını okuyun

