

# SAURER.

**BD 480.**  
收获更多.

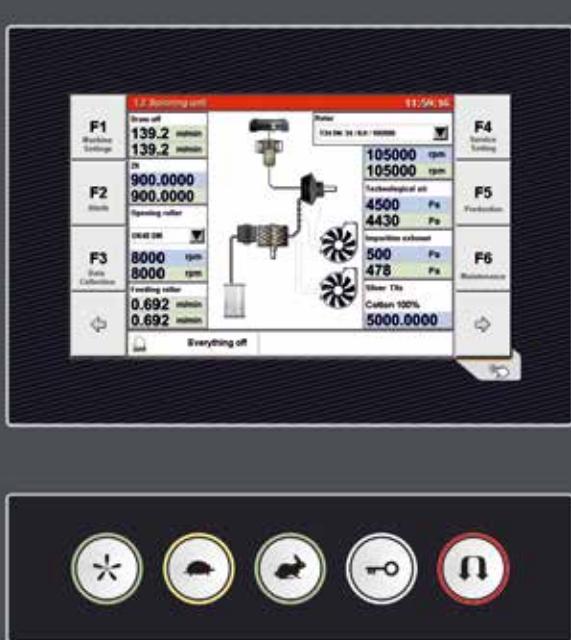


# 收获更多.

当要考虑选择何种半自动转杯纺纱机时，首先要考虑卓郎BD这个市场领导品牌的性能和可靠性所带来的利益。有了BD 480您可以获得更多：在半自动转杯纺领域40多年的领先技术的经验，全球范围超过300万BD单锭在运行，符合欧洲质量标准的机器，无与伦比的服务及专业知识毫无保留的提供给您的纺纱厂，以及极具吸引力的性价比。

BD品牌保证了在一贯良好的纱线品质，低廉的纺纱成本以及高生产率等三重受益方面坚如磐石的可靠性。

用BD480，您的转杯纺纱厂收获更多。



# 久经考验的能源效率

- ▶ 高效节能的空气动力学 - 优化的纺纱箱
- ▶ 电子自动控制的滤网清洁
- ▶ 不管机器多长，从第一锭到最后一锭的纺纱负压一致
- ▶ 低能耗需求得益于成熟的电子负压调节 (EVA) 系统
- ▶ 新的节能纺纱原件





## 省钱的生产

### 负压优化的纺纱箱

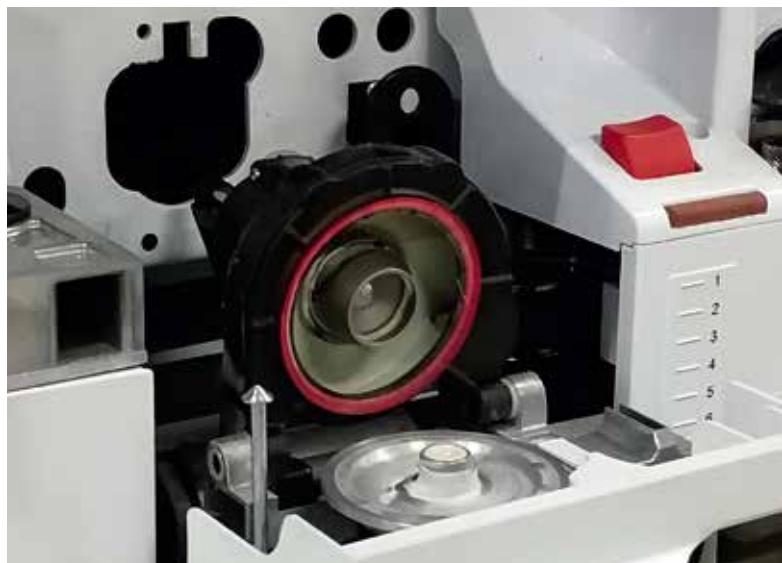
BD 480的纺杯腔提供了有效的密封设计。可靠的防止了负压的泄漏和波动。BD转杯设计的改进还会更节能，TE 34 BD纺杯代替T 34 BD纺杯节能可高达6%。

### 杰出的经济性驱动系统

卓郎通过对设备驱动系统的研发改进并对行业持续设定新标准巩固了其作为技术领导者的地位。BD 480给您提供了最新一代的经济型驱动和控制技术。

### EVA - 全面的能效系统

BD 480的负压系统得到了进一步的改善，最高可节省9%的能量。有了EVA，您就拥有一套经过验证的高效的原装电器化吸风系统。EVA控制的负压水平精确满足您的纺纱需求，这还由一个自动滤网电子清洁装置来支持，这显著的延长了BD 480的调整间隔。



# 增长的产能

- ▶ 机器长度量身定做以满足个性化需求，最大限度地利用可用空间
- ▶ 快速接头“集体生头”同步接头技术





## 全线的利润

### 每平米更大的产能

尽最大可能地利用您的纺纱厂：Saurer原装BD 480转杯纺纱机，从市场领导者的盈利能力，保值性和生产力当中获益。

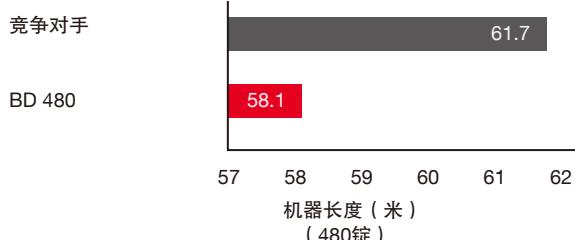
更重要的是，您可以得到一台按您要求定制长度并且纺纱锭位设计紧凑的机器。这使您可以在每平方米上以最大可能的锭数生产纱线。

### 久经考验的JSI接头技术完全自动生头

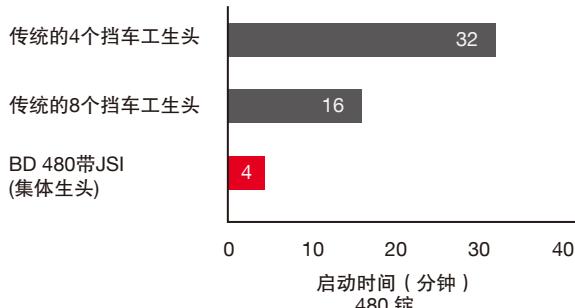
没有任何其他同级别转杯纺纱机比BD 480生头启动速度更快。它完全自动完成，让您更少依赖于人力投入。独特的JSI（集体生头）技术使您按下一个按钮，所有纺纱位置同步接头。

精确的数字控制系统，保证95%的接头可靠性。这意味着在实践中整台机器完全运行起来约5分钟内不必从其他地方安排人员了。

### 得益于紧凑的设计每平米多6%产量



### 仅需几分钟达到完全生产



# 更少的人工，更大的产能

- ▶ 新的彩色控制面板，快速及可靠的操作
- ▶ 久经考验的光学和声学信号，操作人员快速干预
- ▶ 符合人体工程学理念的众多节省时间的解决方案





## 更少的纺纱成本

### 快速并且更方便 - 新的彩色显示屏

换批现在更快。此外，纺纱工艺和机器的生产率可以在机器运行时进行优化，在新的用户友好的控制面板上只需3次点击。更换齿轮是过去的事情了。

### 快速行动，更多纱线

BD 480提示错误，并通过高度视觉和听觉信号的手段要求操作人员干预。警示灯，警报声和纺纱位置的LED显示器精确的指出需要采取行动的锭位。这对长的机器特别有用。

### 省时及提升的产能

BD 480便于操作和维护。纺纱元件可以很容易很快速地被拆卸和更换，无需工具。集成的刮片取代了手动清洗滤网的工作，减少了操作人员的工作量，同时防止压力下降引起的机器停车。停机时间减少，设备和人员的分配更加高效。



## 国际市场的纱线

- ▶ 久经考验的成纱质量得益于E-cam电子凸轮，广泛认可的BD电子驱动技术和BD机器框架减震系统
- ▶ 粗支纱可达Nm 1.7/Ne 1
- ▶ 有效的纱线监控由来自成熟的Corolab系列的Corolab Q保证，已在世界范围内安装超过100万锭
- ▶ 可靠的BM2+接头技术
- ▶ 集成的花式纱装置





## 质量加上灵活性

### 纱线和筒子满足您的需求

电子凸轮，定制的筒子，久经考验的原装BD导纱技术：您可以在中央控制面板上控制卷绕角度，防叠，筒子动程和卷绕张力。当涉及到不同的纱线时BD 480提供了最大的灵活性。无论是粘胶纱，人造纱，极短的棉花纤维和落棉，或Ne 1 ( NM1.7 ) 的粗支纱 - 生产卓越的品质。

### 实践中百万次的纱线检验证明

Corolab Q：30多年来，一直是市场所提供的最优质的电清之一。Corolab不仅监控纺纱的过程，它也监测接头质量。

### 可靠的接头技术

带SDSI的BM2+接头技术确保高成功率和高重现性。无需压缩空气每次都能达到高质量的接头。

### 花式纱：集成的花式竹节纱

您可以在你的BD 480里存储100组不同的花式效果和100个纺纱批号。

### 样板客户

“BD 480帮助我们专注于我们的生产盈利能力”，Amaravathi纺织的总经理Ramesh Pullela说，“因此，我们能够有针对性的优化我们的竞争力”。

Amaravathi, 印度



# 客户支持

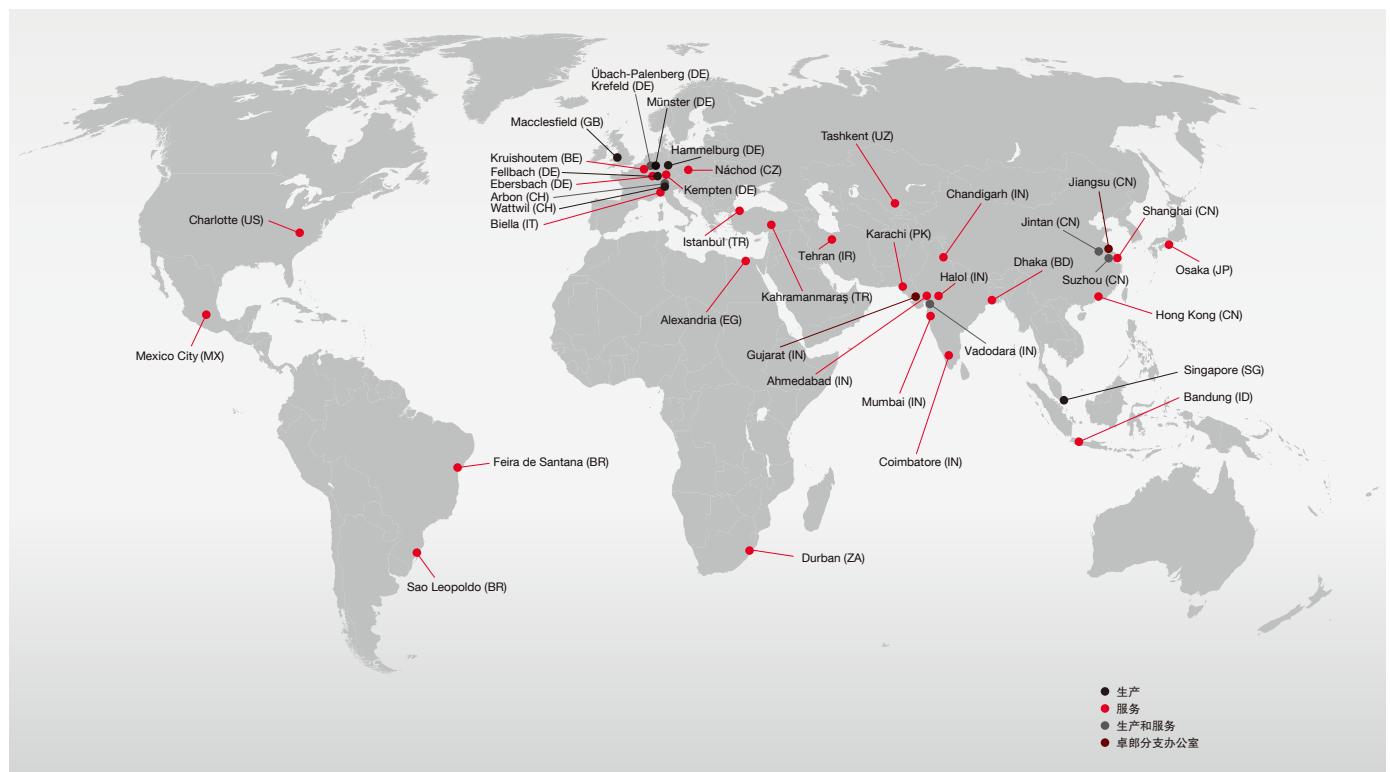
## Sun - 服务无限

秉承Sun - 服务无限，卓郎为整个纺织价值链建立新的服务标准。Sun是一系列与众不同的杰出服务，可提高卓郎设备在整个生命周期内的价值。训练有素的专业员工娴熟地使用先进工具，以度身定制的灵活方式改善客户的日常运营。我们为卓郎设备的用户提供创新解决方案和周全服务，从而令产品质量、设备性能和盈利能力更上层楼。

卓郎为您铸就强大竞争实力。

卓郎设立了下列领域的基准：

- 咨询
- 安装
- 培训
- 原装备件
- 保养和维修
- 升级和改造



## 卓郎客户门户网站Secos

### 全面的信息

模块化Secos2.0客户门户网站汇集了有关客户机械设备及可用服务的所有重要信息。

- 从Secos电子商店快速订购卓郎原装零件。对于大部分常见的各种机型耐磨零件，现在都可通过图片目录更轻松地找到。
- 查找代替搜索：所有数据、所有机型、所有原装零件，一目了然。
- 便捷的订单管理，订单记录可追溯至5年前。
- 快速查找器功能，一键获取收藏夹项目以及卓郎最新的产品和服务。



## 数字化工厂管理系统Senses

### 明智地连接

Senses工厂管理系统可以帮助您用一个程序来管理整个纺纱厂。来自创新先锋卓郎的数字工厂管理系统Senses，可以实时、安全、在任何地方跨区域收集和分析机器的生产、质量和性能数据，并且Senses系统能够兼容第三方供应商机器。

# 技术参数 BD 480

## 机器型号

- 转杯纺纱机BD 480
- 32-480个纺纱锭位
- BM2+半自动接头技术
- 每节16锭设计
- 键距: 210毫米

## 工艺参数

### 原料

天然纤维, 人造纤维以及混纺, 可纺纤维长度可达60毫米

### 纱支范围

250-15 tex/Nm 4-67/Nm 2.4-40  
588-15 tex/Nm 1.7-67/Nm 1-40\*  
- 取决于原料和机器长度

### 喂入棉条范围

7.0-2.5 ktex/Nm 0.14-Nm 0.40/  
Nm 0.08-Nm 0.24

### 牵伸倍数

40-350-倍 (IDS)

## 基本配置

- 智能驱动系统IDS, 接头参数, 纺杯速度, 纺纱负压, 除杂吸风系统, 分梳辊速度\*, 引纱速度都可无级可调
- 每个锭位设置双色LED指示灯 引导操作人员
- 落纱传输带
- 中央润滑监控
- 支持操作人员的三色指示信号灯
- 备件和润滑油\*
- 卓郎控制中心“senses”\*

## NSB 38纺纱箱

- 纺杯最大设计转速达120,000转/分\*
- SDSI步进电机单独给棉, 单电机驱动棉条喂入, 带回退功能。喂入速度0.04-13米/分钟
- 纺杯和分梳辊直接安装
- 变频器电子控制分梳辊速度\*

## 纺纱元件\*\*\*

### 纺杯

- 可提供的涂层
- D = 金刚石涂层
- DN = 金刚石镀镍涂层
- BD = 硼-金刚石涂层 (3D涂层)
- 纺杯直径32-76毫米
- 纺杯速度最高75,000转/分
- 纺杯速度最高120,000转/分\*

### 分梳辊

- 可提供的涂层:
- DN = 金刚石镀镍涂层
- NP = 针齿特殊的机械/化学处理
- 多样化的齿形

## 阻捻头

- 陶瓷阻捻头: 光滑, 刻槽, 螺旋
- 钢质阻捻头: 光滑, 刻槽用于粗支纱

## 清洁插件

- 在气流通道中选择性的放入各种插件以实现纺纱箱内气流的优化利用

## 卷绕单元

### 卷装形式

- 圆柱形卷装直径可达300毫米, 重量4.2公斤
- 2°锥形卷装直径280毫米, 重量3.8公斤\*
- 4°20'锥形卷装直径280毫米, 重量3.5公斤\*

### 圆柱形纸管尺寸

#### 光边/卷边

- Ø 50 x 170 mm, Ø 54 x 170 mm,
- Ø 40/50 x 170 mm, Ø 44/54 x 170 mm

### 锥形纸管尺寸

#### 光边/卷边

- 2° Ø 44/65 x 170 mm, Ø 54/65 x 170 mm
- 4° 20' Ø 33/59 x 170 mm, Ø 28/59 x 170 mm

### 卷绕角度

- 30°-40°
- 无需工具简易电子设定

### 引纱速度

取决于机器长度和卷绕角度

- 平行筒: 可达180米/分
- 锥形筒: 可达165米/分
- 竹节纱: 可达150米/分

### 横动导纱

- 圆形和锥形: 150毫米
- 横动位移0-4毫米
- 通过周期性的导纱运动防止重叠

### 上蜡装置\*

- 上蜡辊中央驱动

### 机械式筒子抬升\*

- 可控的机械式筒子抬升

### 达到定长停纺机制

- 长度测量装置用于生产特定纱线长度的筒子

## 接头技术

- 电子控制的步进电机单独给棉SDSI的回退功能有效地保护纤维
- Corolab Q\*数字式光学电清检测接头质量

## 集体生头\*

- 电子控制集体生头, 如断电后电力恢复时
- Corolab Q\* 数字式光学电清检测接头质量

## 吸风系统

- 电子负压调节系统 (EVA) 恒定的纺纱负压和电子控制排杂负压系统
- 废纱, 杂质和纤维分别由两个尘室收集
- 刮片自动清洁滤网\*\*\*\*

## 操作显示屏

- 输入所有纺纱和接头参数, 纺纱负压, 排杂负压及引纱速度
- 由象形图形提供支持
- 数据收集和分析
- 可视的维护周期
- 屏幕上数据可视

## Corolab Q 数字式电子清纱器\*

- 数字式传感器Corolab Q监测每个锭位的纱线直径变化和接头质量
- 在Corolab Q操作显示面板上输入参数

## 巡回吹风装置\*

- 巡回吹吸风装置清洁纺纱锭位并吸走飞花

## 条筒\*\*

- 圆形条筒尺寸:
- 直径 9", 10", 12", 14", 16"
  - 高度 36" to 42"

## 花式竹节纱装置\*

- 由软件控制的步进电机单独给棉SDSI
- 操作终端设定
- 回退功能, 竹节效果显著
- 接头时保证花式完整
- 集成的存储装置可以保存100个花式效果

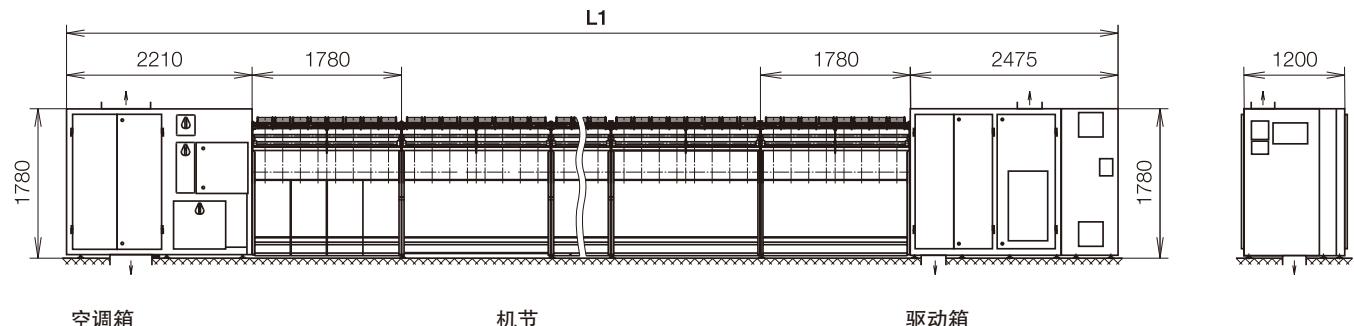
\* 可选

\*\* 不包含在机器的供货配置中

\*\*\* 部分可选

\*\*\*\* 大于448锭机器标配, 小于448锭选配

锭数	机节数	无条筒时 占地面积 m <sup>2</sup>	14寸条筒时 占地面积 m <sup>2</sup>	16寸条筒时 占地面积 m <sup>2</sup>	机器长度 L1 mm
48	3	12.03	13.73	16.48	10,025
每增加一节 的尺寸	16	2.14	2.43	2.93	1,780



## 本手册附录

研究与发展永远不会停止，这意味着本手册中某些关于BD转杯纺纱机的说明可能因为技术的进步而落后。手册中所选用的图片仅从信息角度出发，其中可能包含了一些非标准配置的组件。

**Saurer Spinning Solutions**

**GmbH & Co. KG**

Carlstrasse 60  
D-52531 Übach-Palenberg  
Germany  
T +49 24 51 905 1000  
F +49 24 51 905 19 1001

**卓郎（江苏）纺织机械有限公司**

中国江苏苏州工业园区长阳街9号  
邮编：215024  
电话：+86 (0512) 81 88 5222  
传真：+86 (0512) 81 88 5883

**卓郎（上海）纺织机械科技有限公司**

上海市长宁区遵义路100号  
虹桥南丰城B座36楼  
邮编：200051  
电话：+86 (021) 22 26 2568  
传真：+86 (021) 22 26 2586

网址： [www.saurer.com](http://www.saurer.com)

电邮： [info.schlafhorst@saurer.com](mailto:info.schlafhorst@saurer.com)



我们的质量管理体系符合  
EN ISO 9001质量标准



工程技术行业可持续发展倡议的  
合作伙伴