

Mit Automation Solutions geht Saurer den nächsten Schritt zur automatisierten Fabrik

Krefeld, 17. Februar 2020

Textilunternehmen stehen vor immer komplexeren Herausforderungen: steigende Personalkosten und hohe -fluktuation, der Wunsch den Materialfluss zu automatisieren und Durchlaufzeiten zu reduzieren, um die Produktivität zu steigern. Aber auch höhere Anforderungen an die Garnqualität und den Bedienkomfort sowie der Trend zu großen und schweren Spulen steigern die Nachfrage nach umfassenden Automatisierungslösungen.

Saurer hat bereits 30 Jahre Erfahrung in der Planung und Installation von Transportsystemen speziell im Bereich zwischen Flyer und Ringspinnmaschinen. Weltweit hat Saurer über 100 Anlagen erfolgreich realisiert.

In der neuen Produktlinie Automation Solutions finden Kunden einen kompetenten Engineering-Partner für integrierte Automatisierungslösungen entlang der textilen Wertschöpfungskette. Saurer Automation Solutions besteht aus Automatisierungskomponenten, die das Projekt Engineering zu individuellen Systemlösungen zusammenstellt und nahtlos in die Kundenprozesse integriert. Saurer erfüllt damit auf wirtschaftliche Art und Weise die steigenden Kundenanforderungen an die Automatisierung innerhalb von Spinn- und Weiterverarbeitungsprozessen in der Stapelfaser-Spinnerei und -Zwirnerei sowie bei der Verarbeitung von Filamentgarnen.

Entlang der gesamten textilen Wertschöpfungskette ist ein übergreifendes Datenmanagement mit innovativen Qualitätsfunktionen nicht mehr wegzudenken. Mit Senses, dem digitalen Mill Management System von Saurer, bündeln und analysieren Kunden bereichsübergreifend Produktions-, Qualitäts- und Leistungsdaten – selbst bei Maschinen von Fremdherstellern.

Saurer Automation Solutions bietet maßgeschneiderte Automatisierungslösungen in den folgenden Bereichen:

Stapelfaser Spinnen & Zwirnen: Kannentransport mit fahrerlosen Transportsystemen, Transportsysteme für Flyerspulen, Palletiersysteme, Konditionierung, Verpackung, Kreuzspulen-Transportsysteme von der Spul-/Spinnmaschine bis ins Garmlager.

SAURER.

Filament Zwirnen & Kablieren: Übernahme von Vorlagespulen mit Ladeeinheiten auf Schienensystemen für BCF und Reifencord für den Blockwechsel. Abtransport der Zwirnkreuzspulen mittels Lifter/Schienensystemen oder mit einem führerlosen Transportsystem zum nächsten Prozessschritt, wie zum Beispiel der automatischen Beschickung von Thermofixieranlagen und Webgattern unter Anwendung von Robotereinheiten.

Projekt Engineering: Beratung, Projektierung und Umsetzung der kundenspezifischen Lösungen.

Medienkontakt

Simona Gambini
Head of Corporate Communications
Saurer Group
T + 41 79 425 37 32
media@saurer.com
saurer.com

Projekt Engineering

Markus Schauenburg
Saurer Technologies GmbH & Co. KG
Automation Solutions
T +49 2151 717401
markus.schauenburg@saurer.com
saurer.com

Über die Saurer Gruppe

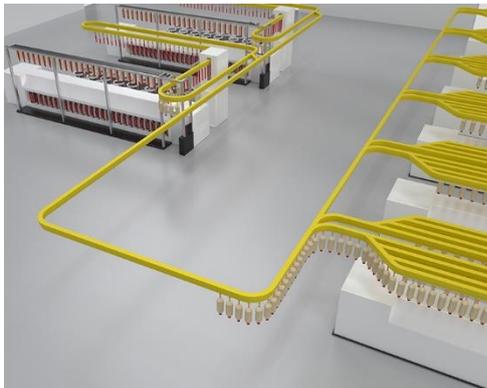
Die Saurer Gruppe ist ein führendes, weltweit agierendes Technologieunternehmen mit Fokus auf Maschinen und Komponenten zur Garnherstellung. Saurer ist ein Traditionsunternehmen und seit jeher ein Innovationsführer. Heute besteht Saurer aus zwei Segmenten: Spinning Solutions, das qualitativ hochwertige, technologisch fortgeschrittene und kundenspezifische automatisierte Lösungen für die Stapelfaser-verarbeitung vom Ballen zum Garn anbietet und Saurer Technologies, das sich auf Zwirn- und Sticklösungen sowie Engineering- und Polymerlösungen spezialisiert hat. Mit einem Jahresumsatz von EUR 1 175 Millionen und rund 4 700 Mitarbeitenden ist die stark wachsende Saurer Gruppe mit Standorten in der Schweiz, in Deutschland, der Türkei, Brasilien, Mexiko, den USA, China, Indien und Singapur bestens gerüstet, um die textilen Zentren dieser Welt zu bedienen. Saurer ist an der Shanghai Stock Exchange gelistet (WKN: 600545).

www.saurer.com.

SAURER.



Ladeinheit auf Schienensystemen für das
Kablieren von BCF-Garnen und Reifencord



Autoflow Systeme in der Ringspinnerei
