

Be flexible.

粗细联系统

对于粗细纱机设备之间的粗纱管输送, 卓郎粗细联系统Autoflow提供了创造性的解决方案。为了达到理想的生产目的, Autoflow粗细联系统通过轨道系统输送粗纱管, 并保护其不受损。通过各种不同的系统种类以及自动化步骤, Autoflow可为您的纺纱厂提供最佳的解决方案。



卓郎充分挖掘纺纱厂的潜能。在全球范围内, 卓郎推广自动化解决方案已有30年的成功案例。

粗细联系统Autoflow的轨道系统可实现粗纱管不间断地输送。得益于智能化控制技术, 以及采用低维护要求、经严谨设计的元器件, 粗细联系统Autoflow能使您获得生产成效, 并且大幅度降低停机时间。

优势简介:

→ 个性化的输送解决方案

Autoflow有人工式、半自动式、及全自动式可供选择, 可满足最优化要求并实现多种可选性。

→ 减少对人工的要求

流程的紧缩、精确的同步程序使人工成本得到减少。

→ 友好的用户界面

清晰的菜单、大屏幕设计, 易于操控。

→ 优化的物流管理系统

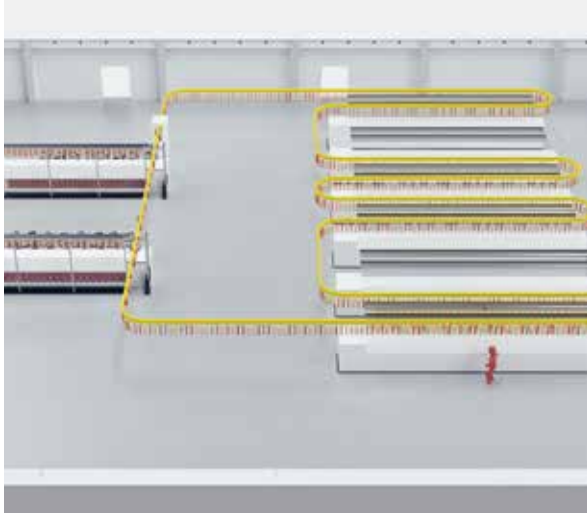
智能化的物料管理, 物料信息以及批次启动和换批中的物料贮备信息显示。

→ 粗细纱机之间实现智能化的生产流程。

可控的批次启动和批次更动, 节省您的时间和资源。

→ 优质的纱线质量

粗纱卷装外表面保持完好状态, 因此保证粗纱的最佳质量。



粗细联系统Autoflow可分为以下几类：

固定式输送FixFlow

在粗细纱机之间形成固定的输送回路,连续移动输送。这种方式最适合于很少或者没有生产变动、并要求连续生产达到最大产量的生产要求。

固定式输送FixFlow是一种简洁并优化空间利用的设计形式,带有易于操作的控制系统。多台粗纱机可集成在一个输送回路中。

给您带来的优势：

- 挡车人员可在细纱机一侧取下粗纱
- 节省空间,能直接在细纱机一侧形成动态分配
- 清晰的批次及物料分配,防止错乱
- 粗纱满管从连续移动的回路上直接取下
- 不需要粗纱管推车

灵活式输送FlexFlow

灵活式输送FlexFlow特别适合于区块或整排粗纱的更换;对于现代化的纺纱厂, FlexFlow能提供最大的灵活性,最适合于换批频繁和灵活计划的生产。

灵活式输送FlexFlow保证流畅的粗纱管转移,最大程度发挥您的产能。每台粗纱机可向每台细纱机提供粗纱,不同的批次可同时在轨道上移动。由于集成了这种灵活性,您可以具有无限多种变化形式,使粗纱满管和空管能准确地移动至所需要的位置。

给您带来的优势：

- 智能化控制实现细纱机对于物料的分配
- 可编程的自动化换批
- 系统可进行改造和升级
- 任意时间都可实现局部自动化

