

Epoca 7 pro F

技术资料

机器型号

地基 (F)	地基类型
Standard (ST)	没有针位选择
Man. Pentamat (MPE)	手动变针带标准送线辊
Pentamat (PE)	自动针位选择
PentaCut (PEC)	自动剪线自动针位选择

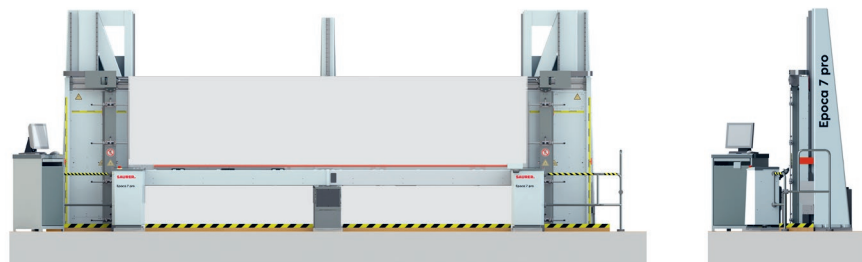
功能:

- 独一无二的电子可调摆纱
- 独一无二的电子可调压布器
- 梭道距离自动调节

可选类型:

- 各式轴布系统:
 - 用尼龙粘条(可缝或粘在水平张力拉板)
 - 用粗线或固定塑料条(可缝)
- 绣布牵引装置
- PentaGuide: 可自动单针位控制的摆纱系统 (PE & PEC)
- PentaFeed: 单动线辊, 手动切换 (ST & MPE)
- 大线筒支架: 4/4, 8/4
- 卷布传感器
- 其他的刺绣长度机型需要询问

图示



特性资料

刺绣长度		[码]	4.9	10.6	16.3	22.0	27.7	33.4
		[m]	4.5	9.7	14.9	20.1	25.3	30.5
针位数			168	360	552	744	936	1128
机器长度		[m]	7.7	12.9	18.1	23.3	28.5	33.7
布轴长度		[m]	5.2	10.4	15.6	20.8	26.0	31.2
净重(大约)		[t]	5.6	9.2	12.0	14.5	17.4	20.0
转速 最大 ¹⁾	额定	[1/min]	-	630	630	600	520	
	快速	[1/min]	700	700	700	650	600	
	快速加强型	[1/min]	-	-	-	650	-	-

1) 转速取决于生产品种, 线料规格和生产条件。

特性资料

刺绣高度 ²⁾		[mm]	1650
机器高度	距地面	[m]	3.0
	操作高度	[m]	0.95
厂房高度	最低高度	[m]	3.5
	建议	[m]	3.8
机器宽度	净宽度	[m]	1.55

2) 对于机器带有剪线和有带水平张力拉板的轴布有如下限制:剪线装置需工作于上水平张力杆下1 cm和下水平张力杆上10 cm范围内。

基本技术资料

最小针距:

4/4 英寸 = 27.07 mm

水平位移:

最大 116/4 针距 = 785 mm

最小针脚:

0.1 mm 水平和垂直

锥刀深度:

0 - 20 mm 无级式

(= 12% 锥刀时最大直径4.2 mm)

布轴直径:

不带布: 120 mm

带布: 最大134 mm

线轴规格:

标准: 直径50 × 85 mm

大线筒: Ø 125 × 230 mm (4/4, 6 排)

Ø 125 × 230 mm (8/4, 3 排)

梭子:

只能用苏拉"Silenzio"

梭芯规格:

43^{0/-0.2} × 14.7^{0/-0.2} mm

噪音最大:

L_{eq} = 84.2 dB (A)

测量距离: 离机器 1 m, 距地面,

1.6 m 测量的

控制系统

操作:

彩显, 多点触摸屏, 手动控制单元, 卷布操作键盘, 脚开关

断线监视器:

Standard/Man.Pentamat: 机段显示方式

Pentamat彩绣/PentaCut彩绣剪线: SmartMon (单针位电子断线监视器)

数据格式:

标准高位码 (SHC)

数据界面:

网络; USB (移动埠复制器)

连接条件

供电:

3 × 400 VAC +/- 10% + 接地保护 (PE)

50/60 Hz +/- 2%

如果电压偏离上面的范围, 需要配备变压器 (备选件)! 建议在整个生产区域使用不间断电源。

过电压保护应依照我们的技术规范, 这是一个先决条件。

备用保险丝:

32 A 慢反应 3 相

(最小电缆截面4 × 16 mm²)

如果当地安全条例要求安装漏电断路器 (例如, 瑞士对于直接连接的情况就不作要求), 选用漏电动作电流最低为 600 mA 的断路器并且具有防电涌和逆变保护。

空气压力 (客户):

7 至 10 帕