


SAURER.



Be original.


Autoconer





青泽系统提供从棉包到筒子的专业环锭纺纱解决方案，应用范围广泛。从清梳联开始，青泽系统旨在确保纤维的优良加工。高效的环锭纺纱机结合智能的络筒机是纱线卓越品质强有力的保障。

E³：更节能，更高经济性和更符合人体工程学设计、更智能。我们始终谨记客户的需求，我们的设计理念以E³原则为基础。



内容

4
亮点

5
E³ - 节能、经济、人体工程学

6
自动化4.0

16
Autoconer高质量筒子

26
节约资源的经济络筒

34
用户界面友好的智能络筒

40
Autoconer型号范围

54
Sun

亮点

- 基于RFID射频识别技术的智能管纱云物流系统提高效率
- RM型机器独一无二的9+1管纱更换原则使管纱更换安全、快速
- 按需供能的负压控制使能耗更低
- 自动校准功能使劳动力负荷大幅减少
- 智能X-Change落纱装置帮助卷装和筒管操作更便捷
- 在线质量监测 - 与集成的SPID直接链接
- FX技术和SmartSplicer系列带来品质卷装

E³ Energy Economics Ergonomics

节能

节能多达20%

- 按需供能, 负压控制
- 根据空气动力学的气流优化设计
- 得益于可调节的单锭清洁喷嘴MultiJet, 将压缩空气的消耗降至更低

经济

产量可提高多达6%

- 配备LaunchControl, SmartCycle和SmartJet, 实现高效络筒
- 96个卷绕锭位的超长机器, 每平米获得最佳的产量
- 更灵活和智能的物流系统

人体工程学

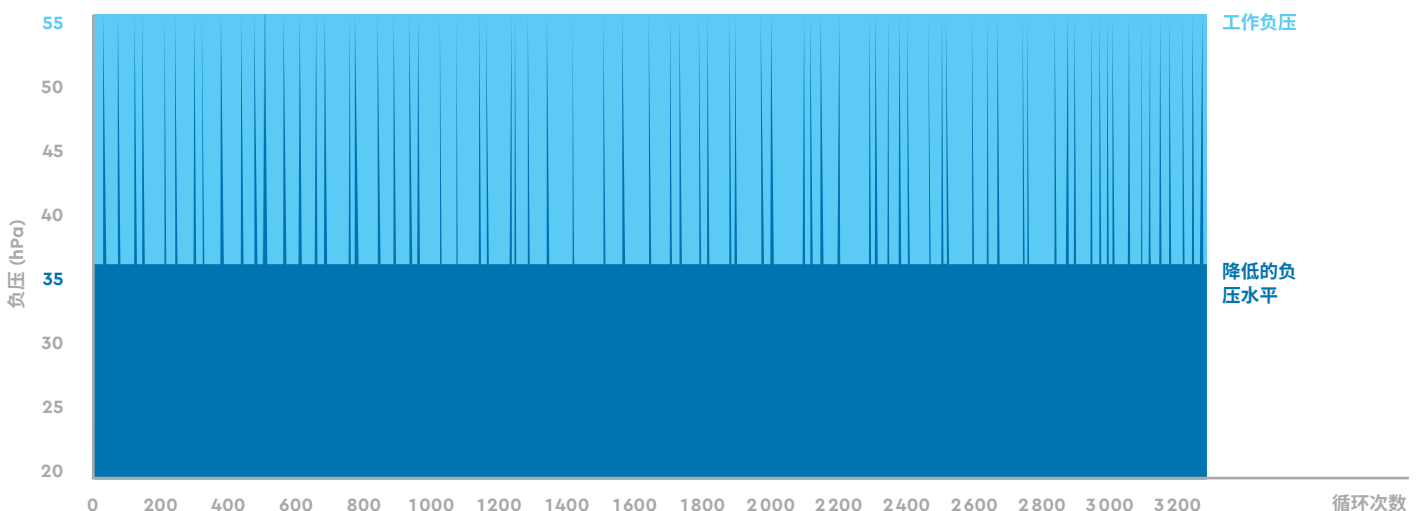
便捷、安全的操作

- 能耗监测
- 带中间位筒纱储存装置作为标准
- 智能自动化加工

E³: 我们对产品的承诺

我们始终谨记客户的需求, 确保提供的产品具备更优化的节能性、经济性, 更符合人体工程学设计, 以实现智能加工为核心。我们的设计理念以E³原则为基础, 我们对纺织机械的激情推动我们不断生产出创新产品, 为客户的业务增值。

稳定、智能和节省的负压供应 (实例: D型车, 70锭)



- 没有负压控制的吸风系统/能耗增加 (100%的接头循环过程使用工作负压)
- 负压控制的“按需供能”吸风系统 (97.5%成功降低了负压水平, 只有2.5%接头循环过程中使用了工作负压)

自动化4.0.





- **配RFID射频识别技术的开创性管纱云物流系统**
- **工业4.0SmartTray智能托盘系统, 实现完整、智能的物料追踪**
- **通过分散式的管纱和纱管处理, 实现不间断生产**
- **更高的喂纱率, 灵活地适用于各种机器长度**
- **定制的自动化加工方案, 优化生产效率, 针对性地减轻了员工的工作量**
- **直接连接SPID作为标准配置**
- **得益于智能的落纱装置和带中间位筒纱储存装置, 实现更高效的筒子处理**



管纱云 - 开创性的物流系统

RFID射频识别技术作为标准配置

管纱云是工业4.0的物流系统, 凭借分散式设计和智能的输送带运输系统以及RFID射频识别技术控制的所有管纱和纱管, 管纱云确保始终如一地都获得更高的加工稳定性。

SmartTray智能托盘系统

得益于智能的管纱和纱管物流系统, 对物料进行完全追踪。RFID芯片把传统的托盘转换为智能托盘系统, 物流系统识别所有管纱和纱管的位置和状态, RFID技术是智能换批和直接质量监控管纱的基础。

所有络筒单锭始终处于运行中

络筒单锭便捷地从管纱云中获取下一个管纱, 原料输送至所需的单锭, Autoconer不间断地进行卷绕, 确保获得更高的产能-即使在超长的机器上。

环路作为智能存储轨道

物流系统位于一个智能的环路中, SmartTray智能托盘运行至管纱处理组件和络筒单锭, 在RFID射频识别技术的控制下, 无需绕路, 不需要另设存储轨道和改变管纱运行路径, 没有堵塞就不会像其它物流系统一样造成加工组件/络筒单锭工作效率的降低。整个环路的作用相当于一个管纱存储区, RFID射频识别技术以智能的方式将SmartTray智能托盘分送至各目标位置。



单机型加工方案：D型

灵活的融合

作为一个灵活的单机型加工方案, Autoconer D型机器不受空间限制, 灵活地融合到任何纺纱厂的布局中, 减轻操作人员的工作量, 通过喂料机把管纱喂入RFID射频识别技术控制的物流系统。

配备管纱云物流系统, 获得更高的产能

喂管区域存储区的扩展, 更高的循环效率, 优化生产的配置以及所有管纱加工组件的分散式排列确保物流系统和加工过程获得更高的稳定性, 即使改变运行效率和长机器。

筒纱质量包: 获利更高(选配)

得益于筒纱质量包和RFID射频识别技术, 您可加工任意尺寸的批次, 获得更高的收益, 它们能够独立、智能、快速和灵活地处理所有喂入要求的变化。此外, 报警管纱会被踢出到清晰标记的人工准备区域, 这样它们就不会被人工忽略, 络筒单锭无需等待带有“红-黄灯”指示的人工处理过程。



直接连接:V型细络联

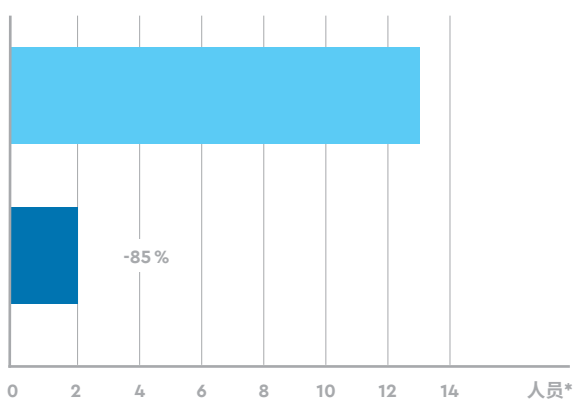
获益更高

完全自动化的细络联型解决方案,让您不再受限于操作人员的紧缺以及他们的表现,纺纱设备和络筒机生产能力更精确地匹配,高速生产无需中间存储区,降低物流成本,更高的质量,获益更高。

与环锭纺设备直接连接

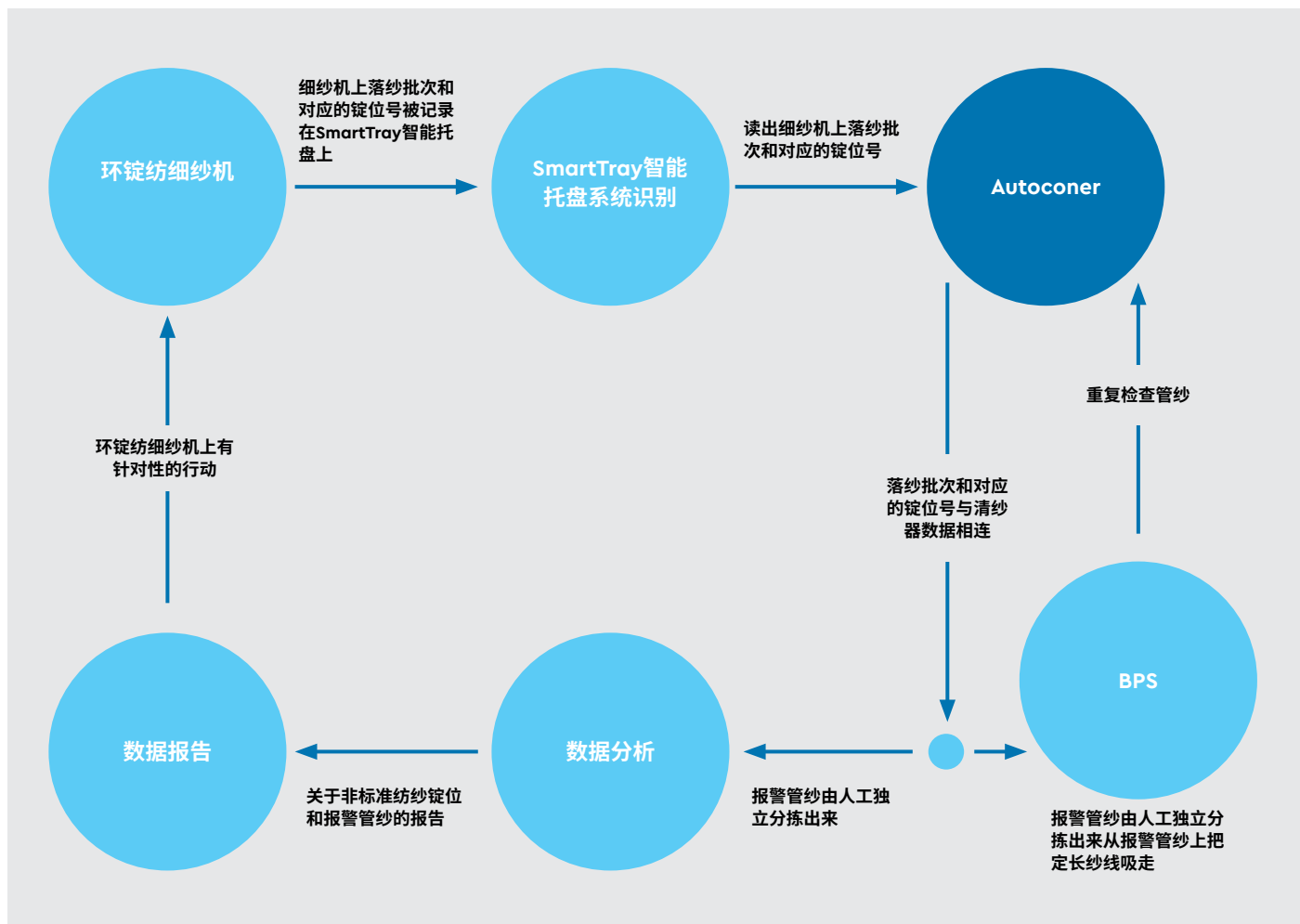
得益于RFID射频识别技术,全新直接连接的细络联系统无需转换站,更节省空间,确保稳定可靠的加工。位于SmartTray智能托盘上的管纱和空管在由环锭纺细纱机和络筒机组成的一个闭环系统中运行,智能化控制,这意味着:每平方米获得更高的产能,加工稳定性更高。

Autoconer V型细络联系统:可节省多达85%的用工(络筒用工需求)



*无需辅助人员

- 单机型: 20台环锭纺细纱机 (每台1 200锭)和6台RM型络筒机 (每台60锭)
- 细络联型: 20台环锭纺细纱机 (每台1 200锭)和20台V型络筒机(每台20锭)



SPID在线质量监控系统:时刻关注质量控制

在线质量监控系统 (SPID) 对所有管纱在线记录质量数据, 清纱器探测到瑕疵并报警 (例如, 纱线支数的报警), 报警管纱会随时被移出物流循环系统。

所有其它有关纱线质量的标准 (例如, 异纤、短粗、棉结等) 通过分析来决定它们是否属于可个性化调节的质量限定范围之内, 得益于精确的故障诊断功能, 并作用于每个锭子确保有效地识别出有问题的锭子, 使您的员工们能够及时有针对性地干预, 所以, SPID在线质量监控系统使您能够随时不间断的关注质量发展, 100% 生产效率, 100% 更佳质量保证。

满足您要求的个性化细络联解决方案

无论是直接连接还是下沉式连接: 卓郎为您提供个性化的解决方案, 满足您以及您环锭纺细纱机的要求。

集成纱库型单锭

您的细络联型机器中能够集成多个RM纱库型单锭, 使您从更高的灵活性中获益。

一站式环锭纺解决方案:

青泽系统提供整套环锭纺工艺的解决方案。无论是单机还是细络联型, 全球纺纱厂几十年来都选择信赖卓郎。完美协作的前纺、纺纱和络筒过程以及更高效的生产确保您获得成功。



物流系统:分散式及智能化设计

原料喂入时, 保持独特的稳定性

得益于Vario Reserve智能管纱储位装置, Autoconer在不同的管纱储位之间变化数量, 从而弥补物流系统的波动, 然而当某个络简单锭临时处于空置时, 管纱共享系统自动激活: 相邻的络简单锭立即释放出一个管纱, 让生产继续进行, 无需任何暂停和中断, 传感器控制的高速喂入以更快的速度把管纱喂入络简单锭。

节省空间的结构

纱管输送系统无需另占空间的存储区, 为了避免堵塞, 未经清洁的空管便捷地返回至管纱云系统, 智能化地运行。

高速管纱准备

根据对机器长度和管纱准备能力的要求, 当管纱喂入时, 可使用多个管纱准备站, 同时工作。

类似于一级方程式中的加油维修站, 未准备好的管纱运行至位于环路之外节省空间的站点, 处理后管纱立即进行再一次喂入。每个管纱准备站都可供给任意络简单锭; 不存在固定的络简单锭分配, 连续化生产。



纱管检查器

络筒工序后,为了目标化控制SmartTray智能托盘,纱管检查器机械式运行,作为一个新的性能选项,配备红外线技术的光学检查器,它的优势在于:纱线和纱管之间的颜色反差不再那么重要,从而保证可靠的单纱和堆积纱检测,更高的动作循环效率,连续化的非接触式控制。

拔管器实现自动化换批(选配)

Autoconer D型机器上的拔管器移除空管,把未准备好的管纱从物流系统中移出,把纱管和留有余纱的管纱独立分拣至不同的收集箱,实现完全自动化换批无需人工干预。

余纱剥离装置(选配)

新型余纱剥离装置拥有更强大的功能,同时更轻柔地处理纱线,位于机器背面更节省空间,更易到达,更便捷的改装。

1 Optic纱管检查器(选配)

2 机械式纱管检查器

3 余纱剥离装置(选配)



人工喂入:RM型机器

更高的灵活性:超高产能

长达96锭的RM型机器把以人工操作方式进行的灵活原料分配与无与伦比的产能相结合,管纱人工插入纱库,工作位置更符合人体工程学设计,9+1管纱喂入原则确保更高的产能。



智能化的卷装和筒子物流

X-Change落纱装置:计时的落纱系统

X-Change落纱装置能够在非常短的时间内完成对不同规格筒管的操作, 配备灵敏的预判模式和智能运行优化, 落纱装置巡回速度43米/分, 落纱时间10秒。您的优势在于: 落纱能力更大化, 而人工操作降到更少。

智能理念:空管策略

如果单锭的筒管库是空的, X-Change落纱装置立即自动从相邻的筒管库中获取一个规格相同的空管, 然后开始执行落纱任务, 减少了等待时间, 加速生产!

识别能力及智能处理

首次应用时, X-Change落纱装置会识别筒管的型号和结构并以更佳的方式抓取它, 并一直记住这些内容直至下次更新。当换批时, 您的员工不再需要生头, 落纱装置会自动完成这些, 比以前更快速的恢复生产!

Tube Check筒管监测装置(选配)

得益于多筒管处理, X-Change落纱装置可自主灵敏地完成对不同规格筒管的操作。从现在起, 它还承担了另外的智能任务: 通过激光探头检测出圆度不够的筒管, 并在开始络筒之前独立地移除它们, 高质量的筒纱总是可靠地保持在筒子架上。

新型带中间位筒纱储存装置

落纱装置和新型带中间位筒纱储存装置的组合进一步优化了落纱和移除满筒的潜能。得益于可容纳2个满筒的缓存和按批清除, 可调节生产、落纱和挡车工操作能力之间的变化, 达到更佳协调。

- 1 中间位筒纱储存装置
- 2 筒管检测装置(选配)
- 3 不同规格筒管落纱

Autoconer 高质量筒子。





- **Autoconer高质量筒子 - 为普通和高端应用领域树立全新的标准**
- **凭借经优化的捻接系统, 实现便捷的处理, 获得更高的质量**
- **升级换代的FX系列模块拥有更多的功能, 实现更便捷的操作**
- **高端的络筒技术PreciFX纱线智能横动装置: 为下道加工呈现更完美的筒子规格**



一流的筒子质量

完美的筒子内部成形

- 进一步改进的新一代电子防叠装置
- 利用节能槽筒驱动系统确保精确的导纱和纱线排列
- LaunchControl启动优化(无滑移的加速)
- 灵活控制的捕纱器有效地避免了卷绕过程中松弛的纱头被带入筒纱中
- 精密的纱线定长装置
- 筒子架压力补偿装置

以工艺为导向的外部筒子规格

- 生产任意规格的筒子
 - 平行筒子和最大锥度为 $5^{\circ}57'$ 的锥形筒子
 - 导纱动程3", 4", 5", 6"
- 最大直径可达326mm

均一密度

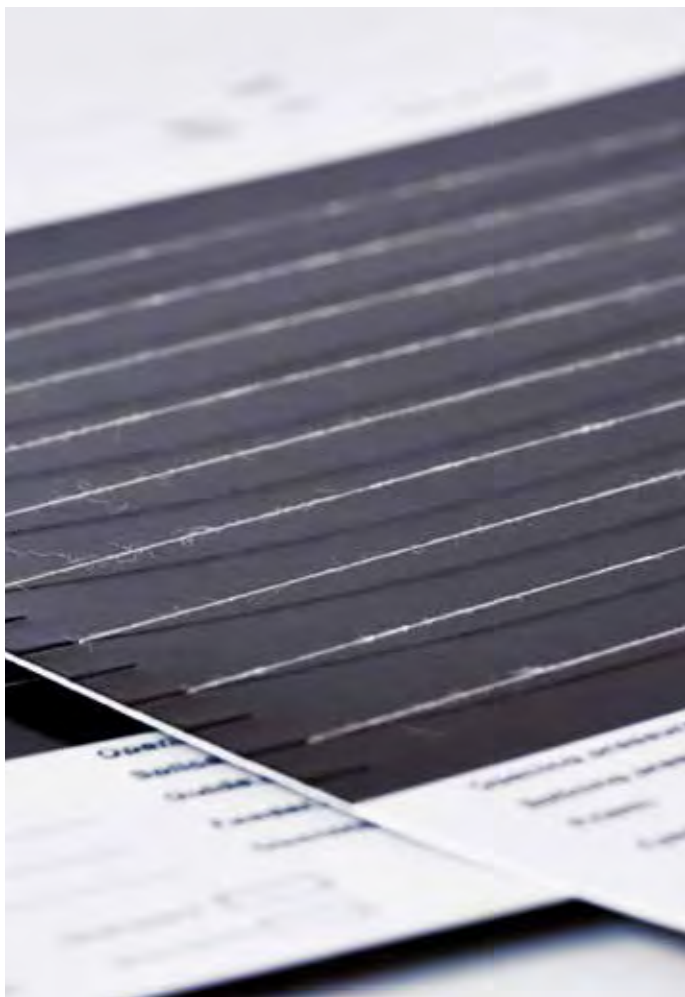
- 因为TensionControl张力控制器, 退绕加速器和纱线张力盘的相互协作, 从而控制纱线张力, 获得均一的筒子密度
- 筒子架压力补偿装置

佳的纱线质量

- 得益于垂直纱道, 纱线转折更少以及精确定位的导纱部件, 进行轻柔地导纱
- 上蜡装置确保获得拥有令人满意上蜡质量的纱线, 并节省资源

可靠的质量保障

- 安全切纱, 停电质量保护(筒子抬起, 无重叠区域或使筒子表面不受损)
- 集中设置络筒和捻接参数以获得更高的均一性和复现性
- 自动校准功能, 例如自动校准大吸嘴和捻接器喂纱臂
- 质量有保障地监测定长/定直径的精确度
- 槽筒防缠绕装置, 质量监测
- 传感器监测纱道和卷绕过程



更智能的捻接

便捷地获得更佳捻接质量

配备新型SmartSplicer系列智能捻接器后，Autoconer为在每个应用领域实现更便捷操作，为获得令人印象深刻的质量树立全新的标准。新型智能功能减轻了操作人员的工作量，自动确保优异的捻接质量。

便捷地获得更佳捻接质量：

- 类似于原纱的外观
- 更大的强度
- 杰出的染色效果
- 利润可观的下道加工

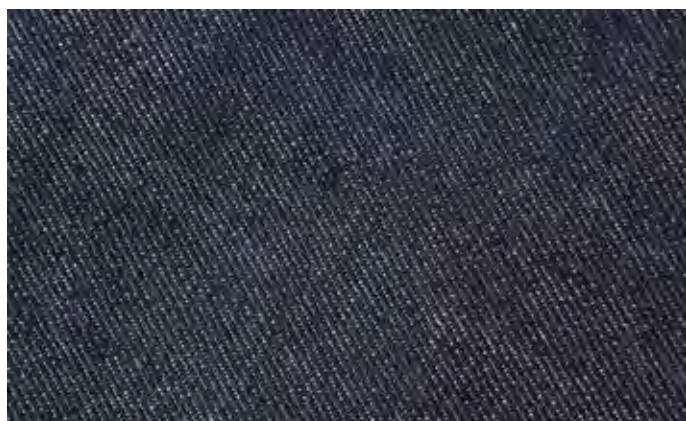
内置的智能化

只需轻触几下按键，您可集中设定所有捻接参数。捻接器喂纱臂的智能自动校准功能确保您日复一日地获得优异的捻接质量。快速更换装置上预先配置、优化调节的捻接部件能够让您轻松地完成设定。

适用于所有领域

SmartSplicer标准捻接器可处理所有常规纱线，对于特殊的应用领域可选择SmartSplicer喷湿捻接器，SmartSplicer热捻接器或SmartSplicer弹力纱捻接器。您将获得符合要求可随时使用的捻接器，陶瓷剪刀作为标准配置。

不断发展的捻接技术，确保按每一个市场要求提供合适的捻接装置，通用性捻接元件可覆盖最广泛的应用范围，而对于结构特殊的纱线，可选用特殊的捻接元件。



SmartSplicer捻接器家族

SmartSplicer标准捻接器

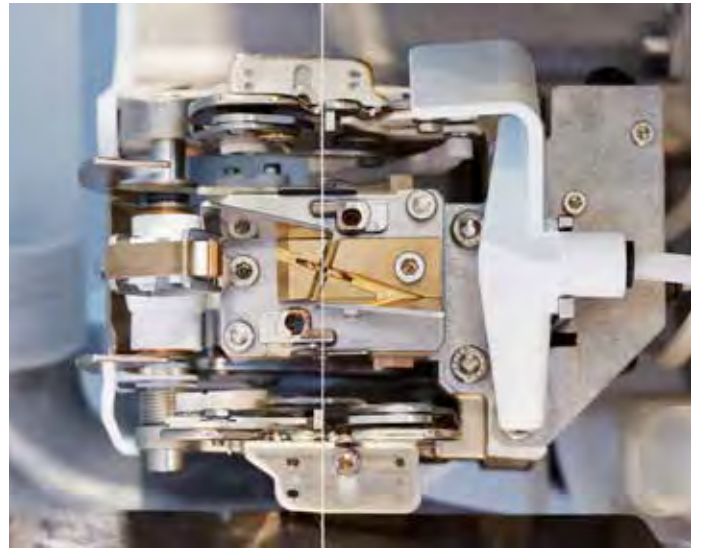
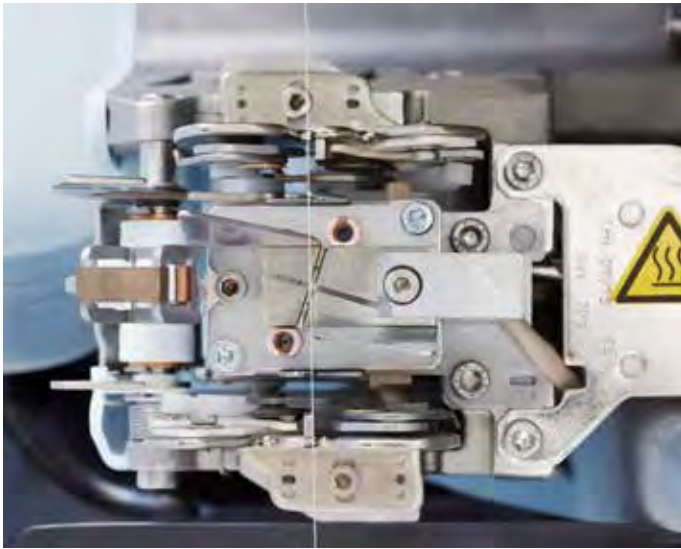
可处理所有常规标准纱线, 紧密纺纱线和混纺纱线。便捷、简短和可靠的捻接循环过程使得根据空气动力学原理设计的先进SmartSplicer标准捻接器成为赢家。

- 常规棉纱及其混纺
- 紧密纺棉纱及其混纺
- 涤纶、粘胶及其混纺

SmartSplicer喷湿捻接器

通过计量阀让捻接空气含水分, 可在电脑上便捷地集中设定, 旨在为了获得更大的强度和改善的外观。

- 棉纱、紧密纺纱线
- 牛仔纱
- 亚麻纱
- 转杯纺纱线
- 股纱



SmartSplicer热捻接器

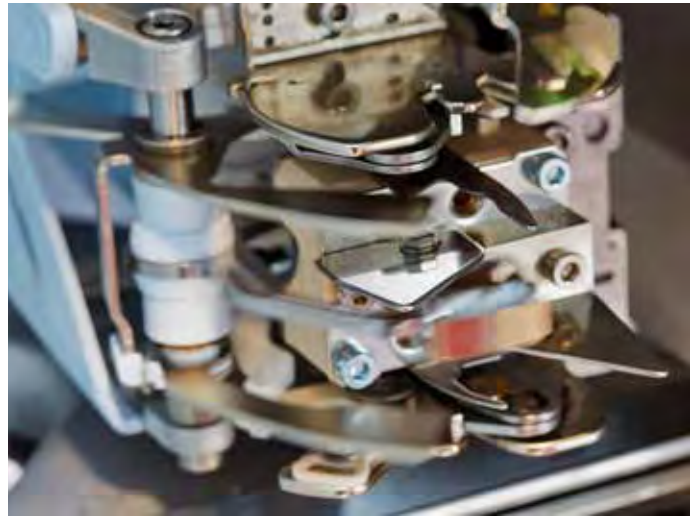
对于羊毛纱线及其混纺纱线, 捻接空气逐渐加热, 只需在电脑上集中选定温度。

- 羊毛纱线, 拥有弹力丝属性
- 羊毛混纺纱线, 也拥有弹力丝属性
- 合成纱线, 也拥有弹力丝属性

SmartSplicer弹力纱捻接器

弹力包芯纱的捻接过程可简单地在电脑上集中选择, 推荐弹力纱/热捻接器或弹力纱/喷湿捻接器结合使用。

- 弹力包芯纱
- 双包纱 (弹力纱/喷湿捻接器)



轻柔地纱线处理

高效的上蜡装置

与Autotense FX纱线张力匀整装置结合使用,总是能够以合理转向完美和轻柔地对S捻和Z捻纱线进行上蜡,无需调整。上蜡装置更高效地工作:得益于传感器控制的蜡块监测,每次上蜡应用中蜡块浪费量减少30%。

垂直纱道确保完美纱线质量

优化后的垂直纱道和各个部件功能性的安排保护了纱线,始终确保更稳定可靠的加工:捻接器位于电子清纱器下方,用于自动捻接测试,上蜡装置位于电子清纱器上方,这是为了防止蜡粒弄脏电子清纱器的光学镜片。

适用于高磨损性纱线的特殊槽筒(选配)

Autoconer 也能理想地应用于加工再生材料纱线。槽筒上选配的涂层可保证免受磨损,尤其是高磨损性纱线 - 例如再生涤纶,您可从使用寿命长的槽筒中获益,确保更轻柔、可靠的纱线排列。

质量保障,精确到每一个细节

自动校准:为了保证筒子与筒子之间无差异性

捻接器的喂纱臂和用于上纱抓取的大吸嘴可自行校准,因此可不间断地进行正确设定 - 无需人工检查,您可从更佳加工稳定性和可重复生产更佳筒子质量中获益。

安全切纱:当断电时,更安全

当遇上断电的情况时,安全切纱功能可防止没有经过清纱处理的纱线被卷绕到筒子上,避免压纱头和重叠卷绕。

稳定可靠的下道加工:可控制的捕纱器

可控制的捕纱器高效地吸掉卷绕过程中松弛的纱尾和飞尘 - 保障下道加工的质量,络筒和接头动作循环过程中空气动力学优化设计和受控的开关确保可靠的功能。



完美的槽筒式卷绕

Autotense FX 纱线张力匀整装置提供 Variotense FX 智能张力功能

Autotense FX 纱线张力匀整装置把纱线张力精确调节到所要求的水平：传感器在每个络简单锭上测量纱线张力的趋势，通过张力盘瞬间完成对纱线张力的重新调节。集成 Variotense FX 智能张力功能确保在生产弹力纱时几乎能保持直边，利用高度精确性获得更佳筒子密度。

Propack FX 电子防叠装置包括 Variopack FX 弹力纱筒子成形优化装置

Propack FX 电子防叠装置从根本上预防筒纱重叠区域的产生。Variopack FX 弹力纱筒子成形优化装置在生产弹力纱筒子时能够确保筒子端面不突起，生产出的筒子拥有最佳的染色和退绕性能。

Propack FX 装置额外的优势在于：开始卷绕时筒子架接触压力增大 - 也就是产能得到提高。

配备 Ecopack FX 纱线精密定长装置，获利更多

配备非接触式、利用光学原理的 Ecopack FX 纱线精密定长装置，客户能够生产出合乎订购要求具有精密纱线长度的优质筒子，纱线长度误差可精确控制在 1% 以下，您的客户可大幅减少纱线的浪费，获得更高的利润。

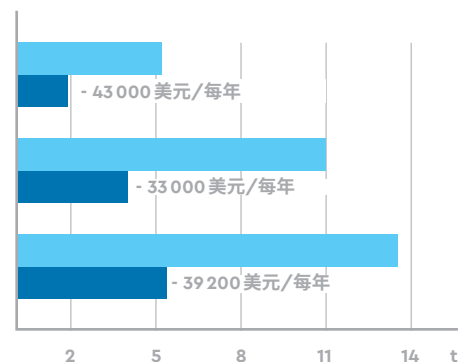
Ecopack FX 装置：减少纱线浪费

100% 羊毛; Nm 80;
年产量: 330 吨;
纱线价格: 13.0 美元 / 公斤

100% 精梳棉; Ne 40;
年产量: 585 吨;
纱线价格: 4.7 美元 / 公斤

PES / CO (65 / 35); Ne 30;
年产量: 800 吨;
纱线价格: 4.9 美元 / 公斤

纱线浪费量 / 每年 / 每台



● 不配备 Ecopack FX 装置
● 配备 Ecopack FX 装置



PreciFX纱线智能横动装置

卷绕时质量无懈可击

利用PreciFX纱线智能横动装置可灵活个性化生产经优化设计的筒子,适用于各个领域,下道加工的效率可提高几个百分点,降低物流和加工成本,PreciFX装置:让您和您的客户显著提高竞争力。

简单易操作

不受硬件限制,定义经工艺优化的卷绕特性,以更少的时间在电脑上设定相匹配的卷绕参数,利用久经验证的样例菜单优势,数字式纱线横动装置潜力无限:实现更高效的生产。

使用寿命长的功能组合包(选配)

可获得为加工高磨损性纱线设计的拥有更高耐磨能力的特殊功能组合包。



Litia
TECHNOLOGIA



ZIGNONE



KENTWOOL

südwollegroup

mileta
HORICE A.S.



Veba

YÜNSA

ZKS



Tessimax



WELSPUN



Yar Industrial Enterprises Limited

Candiani
DENIM





经工艺优化的筒子设计

实现成本效益更大化的下道加工

每次加工中生产出完美、无重叠及复现性高的筒子,把花费在设定和调节上的时间降到更低:

- 更高密度筒子应用于整经/机织/并线/针织工序
- 低密度和圆边筒子适用于染厂
- 特殊双锥形筒子或配填充功能的筒子确保更佳的退绕性能

凭借高端技术, 度身定制

全球已经有37 000多个络简单锭实现了定制的卷绕过程:凭借数字式PreciFX纱线智能横动技术,成为了从管纱到筒子数字式纱线排列的先驱者。通过您Autoconer机器生产出满足客户期望的筒子,其性能特点让您在竞争中脱颖而出!



节约资源的经济络筒。





- 能耗降低可多达20%
- 强大而经济的驱动技术
- 节省资源的络筒过程, 纱线利用率更高
- 节能清洁
- 产能提高多达6%
- 96锭大幅节省空间
- 筒管喂入快速安全
- 高速络筒过程和创新的络筒技术



节能

空气动力学优化

吸风管道中圆形横截面, 创新的表面结构和其它气流优化可以把空气阻力降到更低。在Autoconer机器上宝贵的能源将不会再得到浪费, 您的生产比以前更盈利。

强大且经济的驱动技术

无论是节能槽筒驱动系统, 吸风系统马达, 变频器还是皮带驱动 - Autoconer驱动技术能够特别高效地把能源转化为性能, 最新一代既高质又经济的马达确保获得更高的效率, 生产时持久节能。

能耗监测(选配)

在能耗监测显示屏上在线检查每公斤纱线近期的能耗和压缩空气的耗费, 分析存储的能耗数据, 使您的生产变得更高效。

负压控制, 按需供能

卷绕时保持更低的负压水平, 负压系统自动地根据需求前后进行变化, 增加负压以获得稳定可靠的上纱抓取和进入节能待机模式。



更少的纱线浪费

可靠的上纱抓取

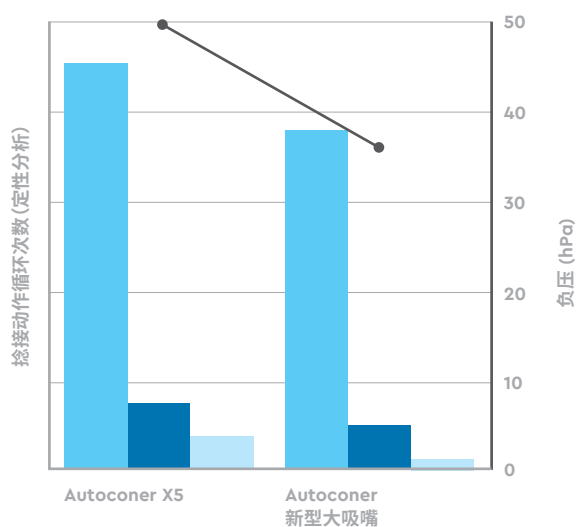
上纱抓取时,不会对纱线造成损伤:智能上纱传感器,经空气动力学优化和表面特殊抛光的大吸嘴以及SmartCycle智能循环完美的相互协作。落纱装置中的SmartJet智能辅助找头功能能够完成自动高效的上纱头找寻,只有Autoconer才能提供整套解决方案。

大幅节约纱线

Ecopack FX纱线精密定长装置(选配)保证精确的纱线长度测量,从而在下道加工中把余纱量降到更低,下纱传感器和防脱圈装置确保在接头循环动作中将废纱减至更少,飞尘和余纱独立收集:用于宝贵纱线资源的再利用。

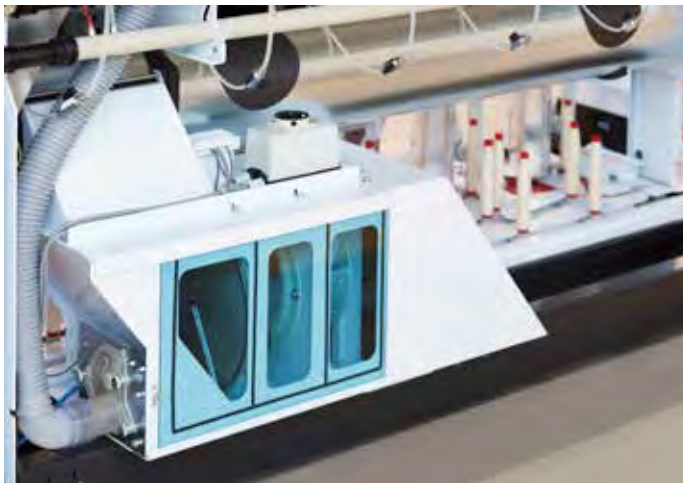
Autoconer及其所有功能组件均以如何经济和节约地使用宝贵纱线资源为目的而设计。

节能负压确保上纱抓取的高度可靠性



- 额外打结
- 上纱头状态问题
- 红灯
- 负压 (百帕)

- 1 SmartJet
- 2 防脱圈装置
- 3 上纱传感器
- 4 SmartCycle



节能清洁

MultiJet单锭清洁喷嘴:降低压缩空气的消耗

显著减少压缩空气的消耗。根据要求设定用于清洁单锭的吹风脉冲频率和强度:通过电脑集中设定,使您能够个性化的控制消耗量,节省宝贵的压缩空气。

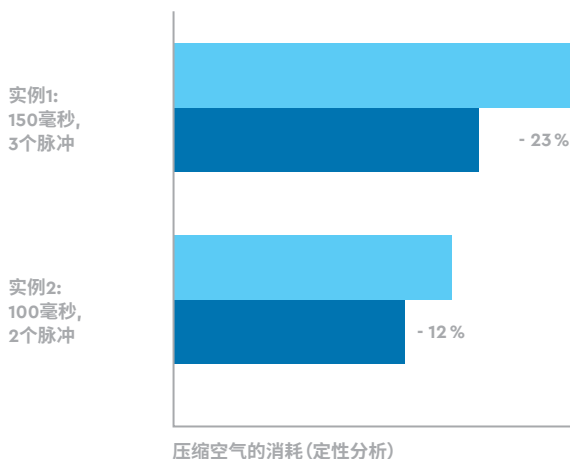
优化的除尘系统

Autoconer管纱除尘系统经空气动力学优化设计,运行更高效,一个模块现在能保持24个络筒单锭的清洁,比以前提高20%,不言而喻,工作效率显著增加。

新型开发的巡回清洁装置

卓郎工程师们已经对Autoconer机器上的巡回清洁装置进行了彻底的改进,得益于空气动力学优化的智能设计,压缩空气被精确地引向难于清洁的地方,从而得到更佳利用。通过更高效的驱动技术和更低的能耗,您可从增加的效率中获益。

配备新型单锭清洁喷嘴MultiJet, 减少压缩空气的消耗



- Autoconer X5 - 每次打结都清洁
- Autoconer - 每两次打结清洁一次



至多可达96锭

RM型机器:高产的圆形纱库

圆形纱库在管纱更换方面比之前要更快速和稳定可靠 - 得益于独特的9+1管纱更换原则和优化的插纱锭设计。

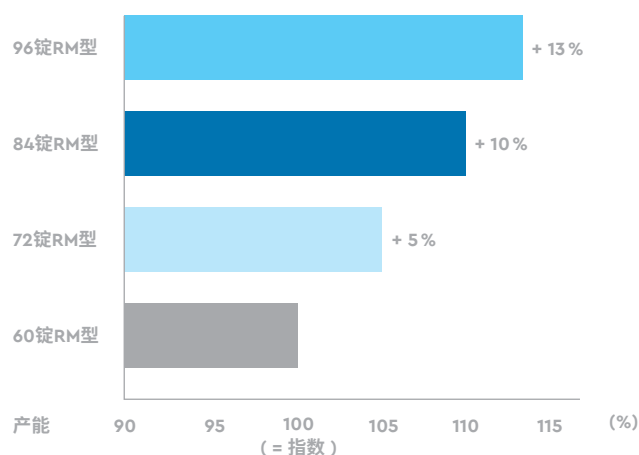
D型和V型机器:100%锭位管纱供应

在自动化的Autoconer机型中,您可从高产、智能物流技术和管纱处理组件中获益,循环效率更高:根据需求,管纱被快速分配至所有络筒单锭,为您实现更大化生产!

每平米获得更多的产量

当规划您的工厂时,更大化利用空间,获得所要求的产能,在同一区域便捷地卷绕更多公斤的纱线。更长的机器(至多可达96锭)意味着布局设计可获得更高的产能。

每平米更高产能





先进的络筒技术帮助获得更高的产量

原则上更高产

Autoconer的络筒工序经优化,表现优异。更短的死结时间,更高的加速度,快速的制动,高效的纱头找寻,可靠的原料供应,智能、精确协调的技术提高了您的产能。

节能槽筒驱动系统:

非凡性能表现,更低能耗降低能耗成本,非凡的性能表现:通过配备高效轴承技术的创新节能槽筒驱动系统得以实现,非生产的停机时间几乎为零,每个班次您的产能更高。

纱线张力控制,获得更高的附加值

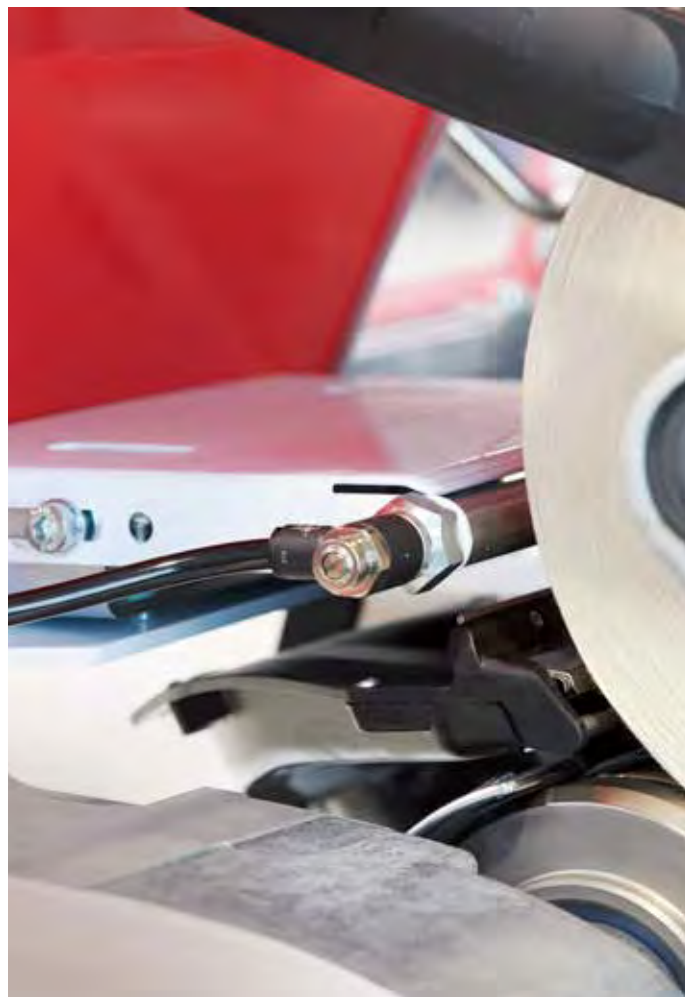
退绕加速器和高效纱线张力系统相组合(Tension-Control张力控制器, AutotenseFX纱线张力匀整装置)确保在整个管纱的退绕过程中,获得均一的筒子密度,张力断头更少,附加值更高,络筒时总是达到工艺速度极限。

启动优化:更快地达到高速

配备LaunchControl启动优化后,Autoconer能够比之前更快速地自动加速至更高速度 - 没有任何的滑移。由Propack FX电子防叠装置(选配)产生的额外接触压力使您更快速地启动生产。

高速防重叠

防重叠过程已经得到优化,从而提高了机器的生产效率,因为轻柔地处理纱线,所以在络筒工序的关键阶段您可从更高的产能中获益。



缩短打结时间, 实现更高产能

从清纱器的切纱到筒子重启瞬间得以实现: 智能的自动化接头循环动作, 配备SmartCycle智能循环后, 接头过程可不同地定制-获得更高产能。

利用SmartJet智能辅助找头功能加强上纱头的找寻 (RM型,E型,K型选配)

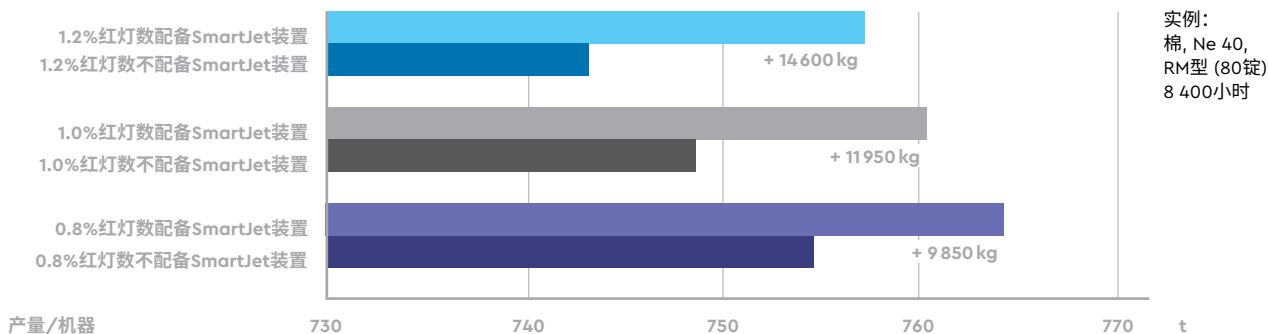
得益于打结动作互相独立, 大吸嘴加强了找头。

如果未能找到, 落纱装置会利用独特的SmartJet辅助找头装置进行协助。

通过自动校准, 确保获得长期稳定的纱线抓取

得益于智能的自动校准功能, 经空气动力学优化设计的大吸嘴位置确保可靠的功能和保持长期的稳定性, 可重复设定 - 获得更高的效率, 从提高的找头成功率中获益。

SmartJet智能辅助找头装置帮助获得更高的产能

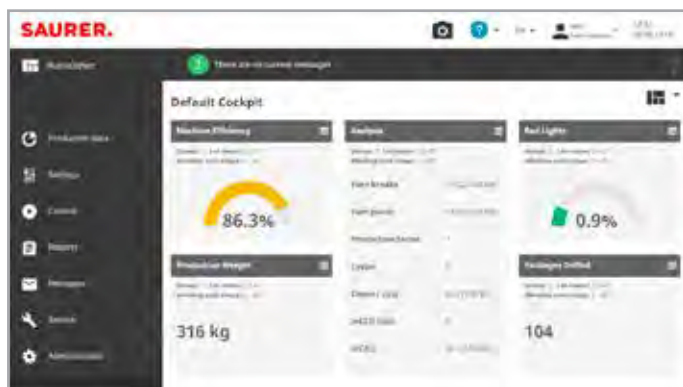


用户界面友好的 智能络筒。





- 得益于新型图形化功能的触摸屏, 只需触摸按键, 产量信息便一目了然
- 新的Senses工厂管理系统可便捷处理纺纱数据和信息
- 智能传感器技术, 自动校准功能和自动功能检测, 减少了人工操作
- 开放式的机器设计, 获得更好的全局掌控



智能操作

强大、舒适的用户体验

新的显示器提供了最现代化的操作便利:电容式触控显示屏、大尺寸、用户友好的15.6英寸格式,并带有放大功能,就像操作平板电脑和智能手机一样。

新功能在于,每个用户都可以单独使用络筒和工艺参数来控制自己的启动屏幕。它是数据存档的前沿设计,具有更大的存储容量。图形和表格估值的广泛范围可以单独调整。多达15个班次的计划和历史图表为您的络筒过程提供了广泛的分析和优化可能性。

更长的使用寿命,更低的维护成本

Autoconer络筒机使用极为耐用的零配件,针对机器优化的电子零部件和强大的工艺控制。结果是:使用寿命更长,服务成本更低-创造了理想的生产条件!

开放式设计,工作时更便捷

Autoconer能够使您更近距离地观察管纱加工组件和零部件,例如管纱准备站或余纱剥离装置,它们更易于接近。尤其是机器更低部分的开放式设计令人印象深刻,更清晰明了,符合人体工程学设计的操作。



Senses – 新的工厂管理系统

获得最大的附加价值和盈利能力

Senses是一款新的卓郎工厂管理系统,适用于整个纺织增值链。该信息系统对整个纺纱厂的生产、质量和机器数据进行收集、联接和可视化。应用程序向管理层和机器操作人员提供有效的信息,以便有利地优化原材料、材料、时间、人员、精力和资本的使用。

因此, Senses工厂管理系统是卓郎设备的终极补充。该应用程序可运行在所有的智能设备上,适应您的需求,并可以在卓郎软件商店里随时升级到新的Senses元素模块。利用您新的Senses数字工厂管理系统,通过实时信息和大数据挖掘,持续优化您纺织业务的盈利能力。



智能生产

自动化的智能联接

无需人工介入即能获得更高的稳定性和生产效率。

Autoconer为未来实现了这一理念,精确到每一个细节。智能网络系统连接了自动化、智能化控制的加工流程,进一步提高了生产效率,确保获得非凡的性能表现而无需人工操作。

捻接循环的
上纱头抓取

物流系统

X-Change
落纱装置

LaunchControl
启动优化

负压控制
按需供能

管纱互享
储备功能

空管策略

无滑移启动

SmartCycle
智能循环

SPID
在线质量监控系统

带中间位筒纱
储存装置

SmartJet
智能辅助找头装置

筒纱质量包



智能传感器技术和自动校准

Autoconer应用了最新的传感器系统和驱动技术,用于自动校准加工组件和功能。您的优势在于:在长时间内保持精确、复现性高设置的稳定性,无需任何人工的输入。

自动功能监测

功能性设计和智能流程把停机和人工介入降到更低,您可从更稳定的加工和为员工减轻工作量中获益。

<p>SmartSplicer 智能捻接器</p>	<p>SmartCycle 智能循环</p>	<p>X-Change 落纱装置</p>	<p>圆型纱库</p>	<p>X-Change 落纱装置</p>
<p>自动校准的喂纱臂</p>	<p>自调整的大吸嘴</p>	<p>教学模式</p>	<p>自动校准不正确的管纱 更换</p>	<p>筒子启动控制</p>
		<p>多筒管处理</p>		<p>Tube Check 筒管监测装置</p>

Autoconer 型号范围.





- 设备理念
- 倒筒机
- 技术数据
- 设备, 选项
- 尺寸



D型



RM型

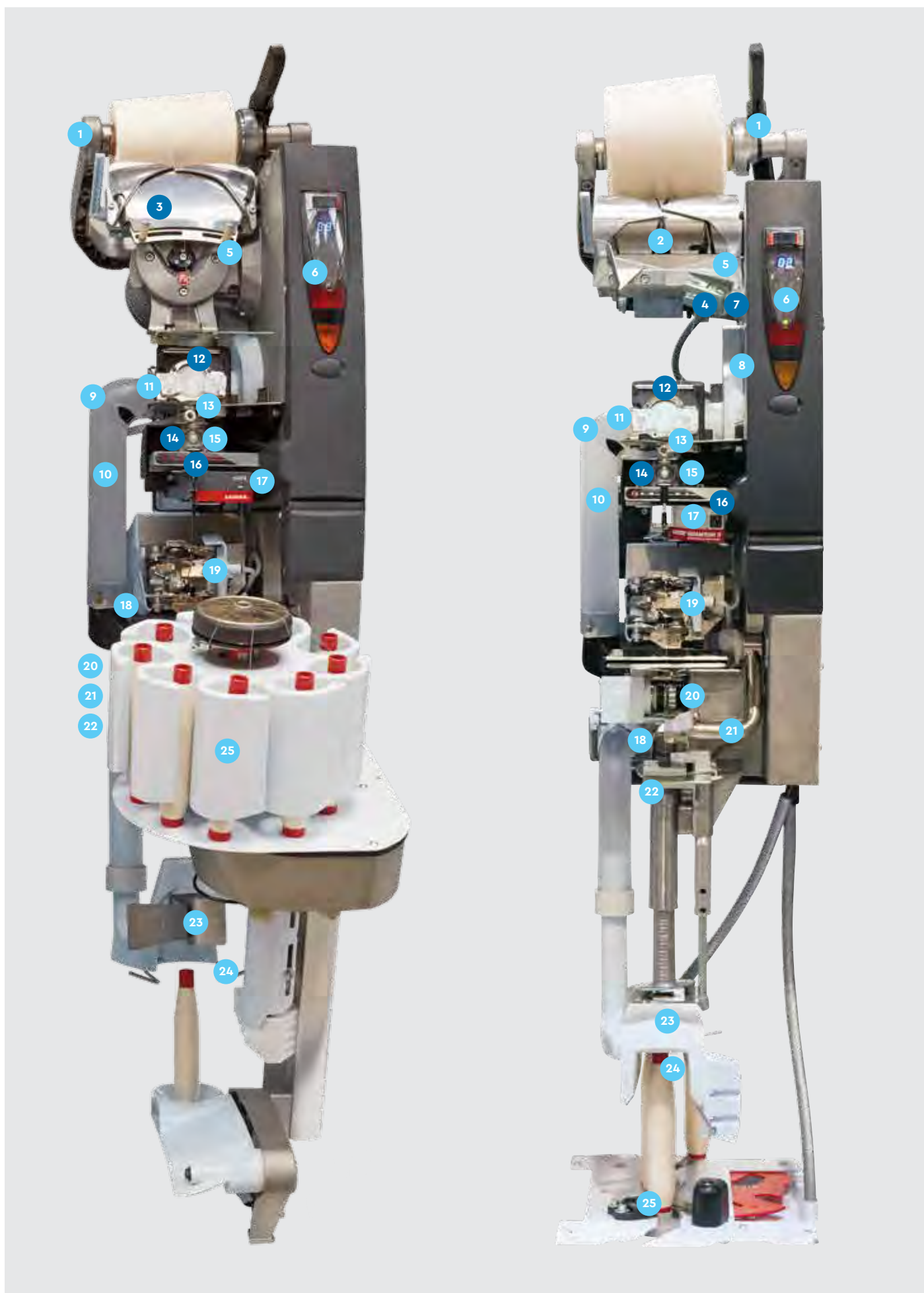


- 1 供电装置 / 控制箱
- 2 吸风系统 (智能负压控制)
- 3 能耗监测
- 4 电脑 (集中设定)
- 5 回丝 / 杂质收集箱
- 6 分离式回丝 / 杂质收集箱
- 7 X-Change落纱装置
- 8 满筒输送带
- 9 带中间暂存功能的筒子输送带
- 10 管纱除尘系统 (RM型, D型和V型)
- 11 巡回清洁装置
- 12 自动化加工组件 (D型, V型)

● 标准配置
● 选配装置



V型



RM型

D/V型



RC型



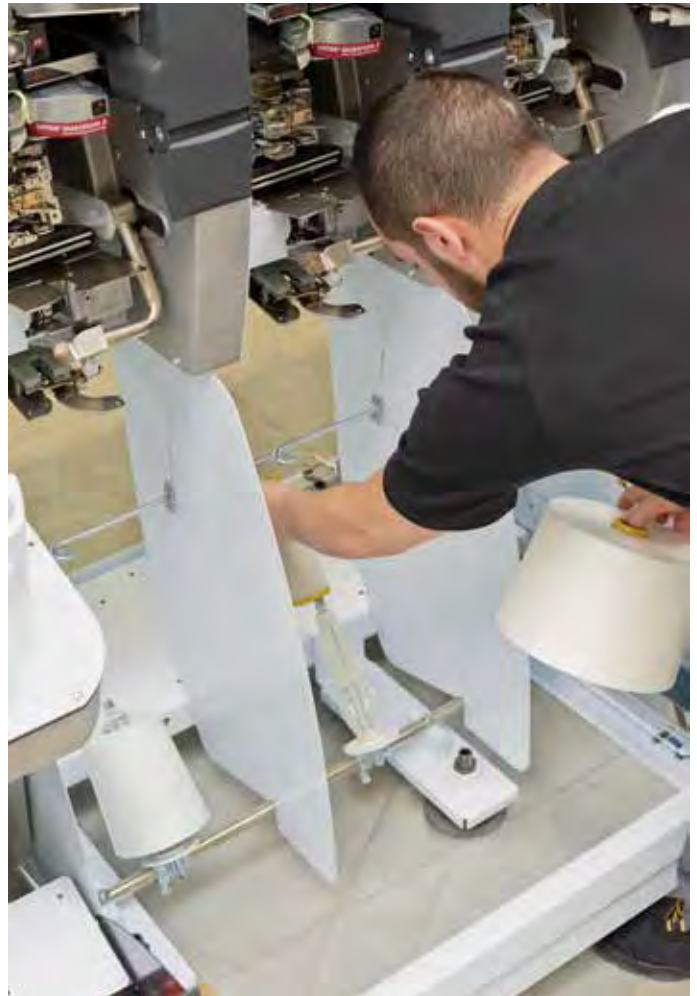
K型



E型

- 1 具有压力补偿的筒子架
- 2 节能槽筒驱动系统
- 3 PreciFX纱线智能横动装置
- 4 质量监测
- 5 质量切纱
- 6 单锭显示面板
- 7 Propack FX电子防叠装置
+Variopack FX弹力纱筒子成形优化装置
- 8 LaunchControl启动优化, 高速防重叠
- 9 SmartCycle智能循环
- 10 带自动校准功能的大吸嘴
- 11 上纱传感器
- 12 上蜡装置
- 13 捕纱器
- 14 Autotense FX纱线张力匀整装置
+Variotense FX智能张力功能
- 15 TensionControl张力控制器
- 16 Ecopack FX纱线精密定长装置
- 17 电子清纱器
- 18 MultiJet单锭清洁喷嘴
- 19 SmartSplicer智能捻接器
- 20 张力盘
- 21 小吸嘴
- 22 下纱传感器
- 23 退绕加速器
- 24 防脱圈装置
- 25 原料喂入（管纱/筒子）

● 标准配置
● 选配装置



Autoconer倒筒机

同等的高质量标准

除了管纱加工外, Autoconer产品系列还为您提供满足各种要求的倒筒机, 得益于它们均一的技术和对常规和余纱进行倒筒时的一致性操作, Autoconer倒筒机一如既往地拥有卓郎质量标准, 质量无懈可击。

E型:

一个筒子喂入架, 简单易操作

- 人工喂入筒子, 一次喂入一个筒子
- 带电子清纱和自动接头的倒筒机
- 槽筒或PreciFX纱线横动技术

槽筒	●
PreciFX	●
电子清纱器	●
自动捻接器	●
落纱装置	●
筒子喂入人工	人工, 简单
喂入筒子直径	300mm
喂入筒子导纱动程	3" - 10"

- 标准配置
- 选配装置



K型:

升级型的筒子喂入架, 符合人体工程学设计

- 人工喂入备用筒子, 喂入位置合理, 喂入方便
- 通过特殊机构自动替换喂入筒子
- 带电子清纱和自动接头的倒筒机
- 槽筒或PreciFX纱线横动技术

槽筒	●
PreciFX	●
电子清纱器	●
自动捻接器	●
落纱装置	●
筒子喂入	人工, 便捷
喂入筒子直径	240mm
喂入筒子导纱动程	3" - 6"

- 标准配置
- 选配装置

RC型:

尾纱筒管的大容量纱库

- 尾纱筒管人工喂入大容量纱库
- 可容纳6个或12个尾纱筒管的纱库
- 尾纱筒管的倒筒
- 带电子清纱和自动接头的倒筒机
- 槽筒或PreciFX纱线横动技术

槽筒	●
PreciFX	●
电子清纱器	●
自动捻接器	●
落纱装置	●
筒子喂入	纱库型
喂入筒子直径	115mm (12 - 孔纱库) 190mm (6 - 孔纱库)
喂入筒子导纱动程	3" - 6"

- 标准配置
- 选配装置

技术参数

机器概要

单锭, 单面络筒机, 左手车, 右手车可选

锭距

320毫米

原料

天然纤维和化学纤维的单纱和股线, 对于某些纱线需要进行络筒测试

纱线支数范围

- 333 tex至5.9 tex(Nm 3至Nm 170; Ne 2至Ne 100)
- 低支纱和高支纱需要络筒测试

筒子规格

- 3英寸(83毫米)导纱动程, 平行筒子和最大锥度为4°20' 的锥形筒子
- 4英寸(108毫米)导纱动程, 平行筒子和最大锥度为4°20' 的锥形筒子
- 5英寸(125毫米)导纱动程, 平行筒子和最大锥度为4°20' 的锥形筒子
- 6英寸(150毫米)导纱动程, 平行筒子和最大锥度为5°57' 的锥形筒子, 采用选配功能筒子
- 锥度可增至11°

筒子直径

- 平行筒子和最大锥度为5°57' 的筒管, 筒子最大直径可达320毫米
- 5°57' 的筒管和锥度最大可增至11°的筒管, 筒子最大直径可达300毫米
- 安全自停直径为326毫米
- 带中间暂存功能的筒子输送带, 筒子最大直径可达260毫米

筒管规格

采用符合DIN/ISO标准的平行筒管或锥形筒管

络筒速度

300米/分到2 200米/分之间无级可调, 络筒速度决定于纱线的种类, 管纱成形和机器配置

机器噪音

机器噪音符合EN ISO 9902-4标准中相关条例的规定

装机功率

取决于卷绕锭位的数量和具体的设备选配装置

工作电源和压缩空气

电源和压缩空气由用户的动力系统和压缩系统提供。

工作负压

- 吸风系统为每台Autoconer机器上的装置提供工作负压
- Autoconer采用的排风方式

筒子喂入系统配置

	RM型	D型	V型
喂入纱管长度	180-360 毫米	180-260 毫米	180-260 毫米
喂入纱管直径	最大. 52 毫米 (9孔纱库) 最大. 72 毫米 (6孔纱库)	最大. 52 毫米	最大. 52 毫米
原料喂入/自动化	人工将管纱喂入圆形纱库	通过喂料机自动喂入管纱 (全自动单机)	管纱自动输送至络筒机, 并将空管返回至细纱机 (细络联)
卷绕锭位 / 机节尺寸	每节机器4个或6个卷绕锭位, 每台机器10到96个卷绕锭位, in steps of 2, 取决于机节数量		
	E型	K型	RC型
原料喂入/ 喂入筒子更换	人工喂入 一次喂入一个筒子 人工更换	工喂入备用筒子 喂入方便 自动更换装置	人工喂入大容量纱库 (6孔或12孔) 自动更换装置
机器锭节的数量 每节机器锭位数量 每台机器锭位数量	每节机器4个或6个卷绕锭位 每台机器10到96个卷绕锭位, in steps of 2, 取决于机节数量		每台机器最多16节每节3个卷绕锭位 最多48个卷绕锭位
以节为单位的组合配置	可与RM型、K型、RC型组合	可与RM型、E型、RC型组合	可与RM型、E型、K型组合

机器配置可选项, 自动化单元

	RM型	D型	V型	E型	K型	RC型
机器清洁系统						
吹风脉冲可调的单锭清洁喷嘴MultiJet	●	●	●	●	●	●
管纱除尘系统	○	○	○	-	-	-
Autoconer标准巡回清洁装置	●	●	●	●	●	●
集中式收集箱, 用于收集回丝和杂质	●	●	●	●	●	●
分离式收集箱, 用于分别收集回丝和杂质	○	○	○	○	○	○
自动清空回丝箱进入主吸风系统	○	○	○	○	○	○
满筒落纱和移除						
X-Change落纱装置	○	●	●	○	○	○
SmartJet智能辅助找头装置	○	●	●	○	○	-
Tube Check筒管监测装置	○	○	○	○	○	○
满筒存放区	●	-	-	○	○	○
筒子输送带	○	●	●	○	○	○
带中间暂存功能的筒子输送带 (筒子最大直径为260毫米)	○	●	●	○	○	○
筒子自动输送系统接口	○	○	○	○	○	○
信息系统						
触摸屏式和USB接口的图形化用户操作界面的电脑	●	●	●	●	●	●
Senses (工厂管理系统)	○	○	○	○	○	○
电源装置						
能耗监测	○	○	○	○	○	○
能耗监测气动	○	○	○	○	○	○
配备智能负压控制 (AVC) 和传感器的吸风系统, 按需供能	●	●	●	●	●	●
自动化配置						
配RFID射频识别技术的SmartTray智能托盘系统		●	●			
喂料机		●	-			
直接连接		-	●			
下沉式连接		-	○			
管纱准备站1		●	●			
管纱准备站2或更多		○	○			
顶绕装置		○	○			
UWL-A管纱表层绕纱松懈装置		○	○			
机械式纱管检查器		●	●			
光学式纱管检查器		○	○			
剥纱器		○	○			
拔管器		○	-			
SPID在线质量监控系统		-	●			
筒纱质量包		○	-			

● 标准配置

○ 选配装置 - 不可配备的装置

络筒单元配置可选项

	RM型	D型	V型	E型	K型	RC型
络筒单锭, 单锭控制系统, 纱路中的功能组件						
节能槽筒驱动系统, 络筒速度为300-2 200米/分	●	●	●	●	●	●
槽筒防缠绕装置	●	●	●	●	●	●
筒子架压力补偿装置	●	●	●	●	●	●
断纱和筒子停止运转情况下的筒子制动和抬起	●	●	●	●	●	●
LaunchControl启动优化	●	●	●	●	●	●
电子式的纱线计长和筒子直径测算功能	●	●	●	●	●	●
安全切纱, 停电质量保护	●	●	●	●	●	●
电子控制、产能优化的标准防叠装置	●	●	●	●	●	●
质量监测传感器 (PreciFX无需配备)	○	○	○	○	○	○
锥度增加	○	○	○	○	○	○
上蜡装置, 含蜡块监测功能	○	○	○	○	○	○
上纱传感器, 下纱传感器	●	●	●	●	●	●
捕纱器	●	●	●	●	●	●
电磁式纱线张力盘, 集中调节	●	●	●	●	●	●
余纱剪刀	●	●	●	-	●	●
可调节退绕加速器	●	●	●	-	-	-
防脱圈装置	●	●	●	-	-	-
TensionControl张力控制器	●	●	●	-	-	-
FX系列						
Autotense FX纱线张力匀整装置包括Variotense FX智能张力功能	○	○	○	○	○	○
Propack FX电子防重叠装置, 含Variopack FX弹力纱筒子成形优化装置 (PreciFX无需配备)	○	○	○	○	○	○
Ecopack FX纱线精密定长装置	○	○	○	○	○	○
PreciFX纱线智能横动装置	○	○	○	○	○	○
Speedster FX管纱气圈跟踪器	○	○	○	-	-	-
自动捻接装置						
SmartSplicer标准捻接器 (适用于常规纱线和紧密纺纱线)	●	●	●	●	●	●
SmartSplicer喷湿捻接器, 热捻接器和弹力纱捻接器	○	○	○	○	○	○
电子清纱器						
常规清纱器	●	●	●	●	●	●
高配清纱器	○	○	○	○	○	○
IRis FX	○	○	○	○	○	○

● 标准配置

○ 选配装置 - 不可配备的装置

机器尺寸

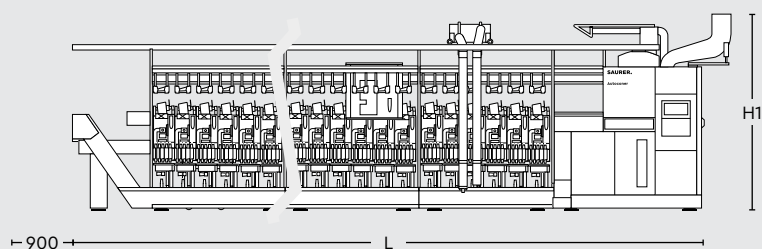
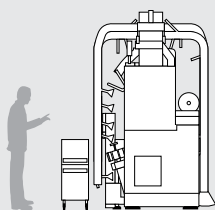
Autoconer机器尺寸, RM型 (络筒单元数示例, 可选4锭或者6锭一节)

RM 络筒单元	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96
L长度	6773	7413	9411	11409	13407	15405	17403	19401	21399	23397	25395	27393	29391	31389	33387	35385

需考虑为管纱小车预留900毫米的空间, RM型筒管连续运输

高度

H1 (mm)	2928
---------	------



Autoconer RM型

Autoconer机器尺寸, D型 (络筒单元数示例, 可选4锭或者6锭一节)

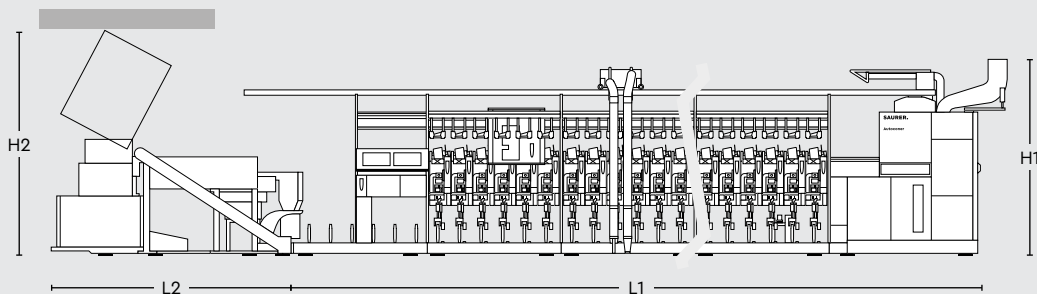
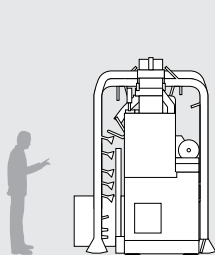
锭位数量	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96
L1-长度(毫米)	7612	8252	10250	12248	14246	16244	18242	20240	22238	24236	26234	28232	30230	32228	34226	36224

高度

H1 (mm)	2928
H2 (mm)	2700 - 3580

专有附件

L2	D型机器的喂料机(毫米)+液压缸	3615.5
----	------------------	--------



Autoconer D型

机器尺寸

Autoconer机器尺寸, V型

锭位数量	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38
L1-长度(毫米)	7612	8252	8970	9610	10250	10968	11608	12248	12966	13606	14246	14964	15604	16244	16962

锭位数量	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
L1-长度(毫米)	17602	18242	18960	19600	20240	20958	21598	22238	22956	23596	24236	24954	25594	26234	26952

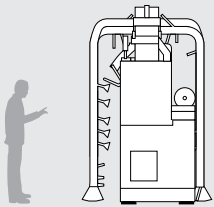
锭位数量	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96
L1-长度(毫米)	27592	28232	28950	29590	30230	30948	31588	32228	32946	33586	34226	34944	35584	36224

高度

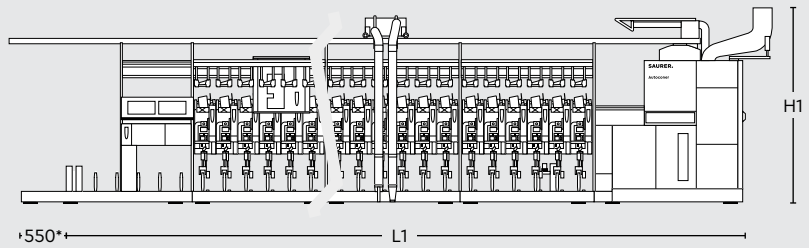
H1(毫米)	2928
--------	------

专有附件

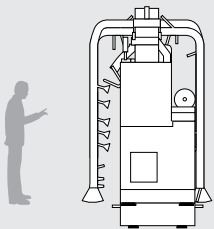
L3	下沉式连接, 标准转接装置	2500
L4	下沉式连接, 与Rieter机器连接需要额外转接装置	120



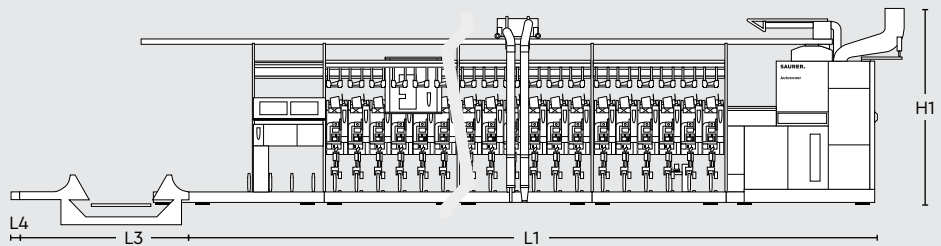
Autoconer V型, 直接连接



*不可连接立达设备及Z 72XL



Autoconer V型, 下沉式连接



本手册的附录

研究与发展永远不会停止, 这意味着本手册中某些关于Autoconer的说明可能因为技术的进步而落后。手册中所选用的图片仅从信息角度出发, 其中可能包含了一些非标准配置的组件。

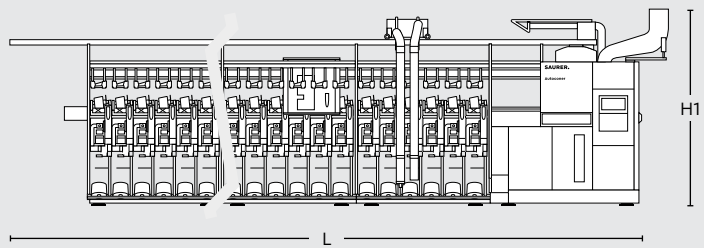
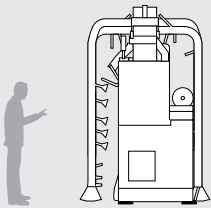
机器尺寸

Autoconer机器尺寸, E型、K型、RC型 (络筒单元数示例, 可选4锭或者6锭一节)

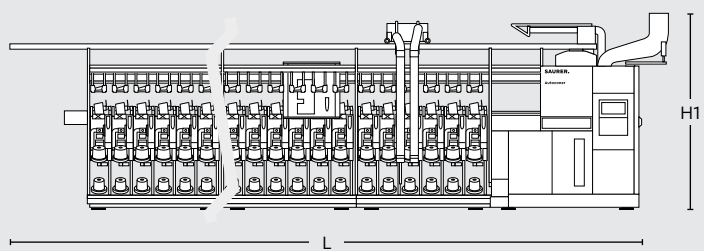
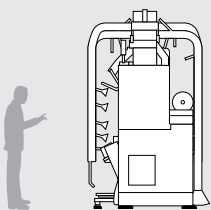
络筒单元E、K	10	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	96
络筒单元RC	5	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	48
L-长度 (mm)	6773	7413	9411	11409	13407	15405	17403	19401	21399	23397	25395	27393	29391	31389	33387	35385

高度

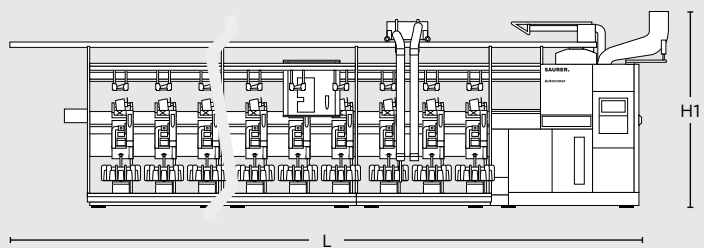
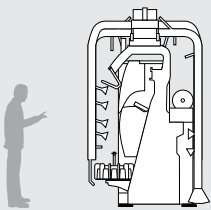
H1 (mm)	2928
---------	------



Autoconer E型



Autoconer K型



Autoconer RC型

Sun



卓郎设立了下列领域的基准:

- 咨询
- 安装
- 培训
- 原装备件
- 保养和维修
- 升级和改造

Sun - 服务无限

整个生命周期内强大可靠的伙伴关系。
 深具特色的智能解决方案, 让客户获享更大利益。
 在设备整个生命周期均实现卓越性能和可持续性。

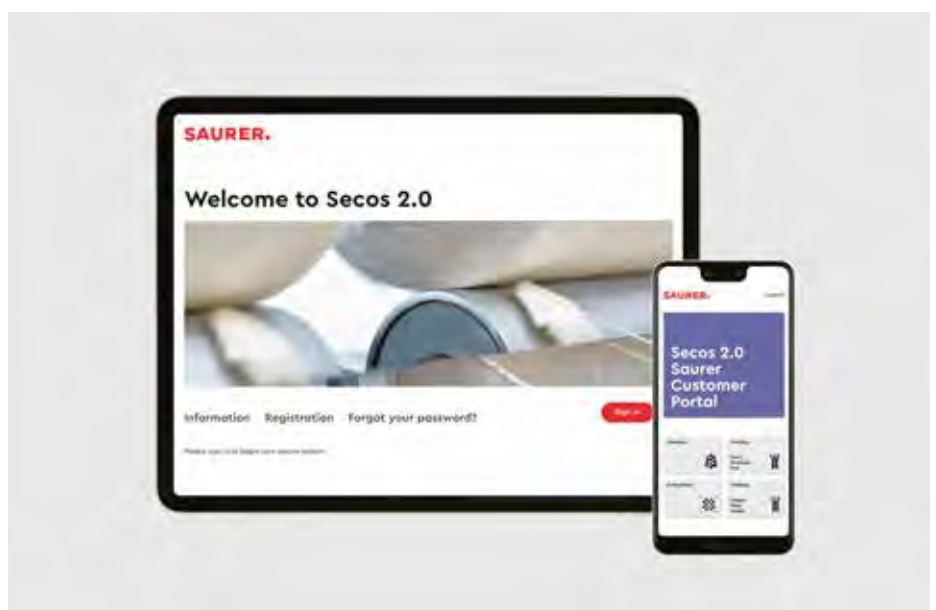
SUN是一系列与众不同的杰出服务, 可提高卓郎设备在整个生命周期内的价值。训练有素的专业员工娴熟地使用先进工具, 以度身定制的灵活方式改善客户的日常运营。我们为卓郎设备的用户提供创新解决方案和周全服务, 从而令产品质量、设备性能和盈利能力更上层楼。

卓郎为您铸就强大竞争实力。

Secos

Saurer客户门户

- 从Secos电子商店快速订购Saurer原装零件。对于大部分常见的各种机型耐磨零件, 现在都可通过图片目录更轻松地找到。
- 查找代替搜索: 所有数据、所有机型、所有原装零件, 一目了然。
- 便捷的订单管理, 订单记录可追溯至5年前。
- 一键收藏, 一键获取Saurer当前报价, 查找更快捷。



Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 2451 905 1000
info.spinning@saurer.com
saurer.com



Our quality management system complies with the requirements of EN ISO 9001.

