

Sanko ordert 48 Zinser 72XL: Neue Kompaktspinnmaschinengeneration von Saurer überzeugt

Übach-Palenberg, 15. November 2018

Saurer liefert 48 ZinserImpact 72XL Kompaktspinnmaschinen mit insgesamt 82 944 Spindeln an Sanko Textiles. Das traditionsreiche türkische Textilunternehmen gehört damit weltweit zu den ersten Kunden, die die neue Maschinengeneration einsetzen. Das international führende Unternehmen schätzt seit Jahren die Zusammenarbeit mit dem Ringspinn-Spezialisten Saurer.

Markengarne für den Weltmarkt

Sanko wurde 1904 gegründet, produziert pro Tag rund 250 Tonnen Garn und beschäftigt heute insgesamt 2 520 Mitarbeitende in den Bereichen Spinnerei und Weberei. Mit seinem im Jahr 2000 gegründeten Textiles Innovation Center entwickelt Sanko immer wieder neue Textiltrends, wie zum Beispiel die erfolgreichen Markengarne Zeugma® und weitere Marken. Sanko gehört zu den Pionieren bei der Verarbeitung von organischer Baumwolle: 2002 nahm das Unternehmen eine der ersten zertifizierten Spinnereien weltweit für organische Baumwolle in Betrieb.

Mit seiner Entscheidung für die neue ZinserImpact 72XL unterstreicht das erfolgreiche Unternehmen gegenüber dem Wettbewerb seinen Führungsanspruch. Sanko will mit der zurzeit modernsten Ringspinnmaschinen-Generation aus dem Hause Saurer seinen Wettbewerbsvorsprung weiter ausbauen.

Spitzentechnologie für Wirtschaftlichkeit und Qualität

Sanko investiert in eine flexible und hocheffiziente Gesamtlösung bestehend aus Vorgarn- und Kompaktspinnmaschinen. Das Vorgarn wird von sechs ZinserSpeed 5A mit insgesamt 1 152 Spindeln geliefert. Ausgestattet mit dem Umsetzer RoWeLift, der Hülsenreinigung RoWeClean, dem Leerhülsenspeicher RoWeStore und der weltweit effektivsten Dofftechnologie gewährleisten die Flyer maximale Wirtschaftlichkeit. Die ZinserSpeed 5A sind über das Autoflow-System FlexFlow mit den Kompaktspinnmaschinen verbunden.

Dies flexibilisiert die Zuordnung der Flyer zu den Ringspinnmaschinen, was Optimierungspotenziale in der Betriebsplanung eröffnet.

Die 48 ZinserImpact 72XL Kompaktspinnmaschinen wurden mit ihren jeweils 1 728 Spindeln perfekt auf die räumliche Situation vor Ort zugeschnitten. So entstand ein optimales Verhältnis von Produktionsleistung pro Quadratmeter Produktionsfläche.

Der Mittenantrieb FlexiDrive der ZinserImpact 72XL sorgt für eine konstante Garnqualität über die gesamte Maschinenlänge. Die selbstreinigende Kompaktspinntechnologie Impact FX ist dank konstanter Kompaktkraft ein Garant für wirtschaftlichste Spitzenqualität. Die Maschinen sind mit der Premiumspindel CS1 S ausgestattet, um im Highspeed-Bereich Lärmemissionen, Vibrationen und den Energieverbrauch nochmals spürbar zu senken.

Die ZinserImpact 72XL verschafft Sanko mit ihrem umfassenden Anwendungsspektrum ein entscheidendes Plus an Flexibilität. So setzt der türkische Trendsetter für innovative Garne beispielsweise auf die wirtschaftliche Effektgarnfunktion FancyDraft, um mit neuen Kreationen auf den textilen Märkten für Aufmerksamkeit zu sorgen.

Die neue Zinser Kompaktspinnerei geht noch in diesem Jahr in Betrieb. Der Maschinenpark von Sanko gehört dank dieser vorausschauenden Modernisierungsstrategie zu den innovativsten und leistungsfähigsten weltweit. «Wir setzen seit Jahren auf die führenden Technologien von Saurer», sagt Hakan Konukoğlu, Mitglied der Geschäftsleitung Sanko Holding. «Die neue ZinserImpact 72XL ist ein wichtiger Baustein in unserer zukünftigen Modernisierungsstrategie.»

Medienkontakt

Birgit Jansen

Produkt Marketing & Kommunikation
Business Line Ring
Saurer Spinning Solutions

T + 49 2451 905 2875
birgit.jansen@saurer.com
www.saurer.com

Über Saurer Spinning Solutions

Das Spinning-Segment unterstützt seine Kunden mit Lösungen zur Verarbeitung von Stapelfasern vom Ballen bis zum Garn. Das Portfolio umfasst Maschinen, Komponenten, Service, Systeme und Automatisierungstechnik für die Verarbeitung sämtlicher Arten von Stapelfasern. Schlafhorst und Zinser sind Branchenführer im Stapelfaserspinnen und bieten in Partnerschaft mit Jintan Lösungen von der Spinnvorbereitung bis zum Spulen an. Komponenten von Texparts garantieren ausgezeichnete Garnqualität und höchste Produktivität. Schon seit Jahrzehnten sind wir Vorreiter in unserer Branche. Unsere Produkte stellen im Hinblick auf Energieverbrauch, Wirtschaftlichkeit und Ergonomie Meilensteine dar.

Über die Saurer Gruppe

Die Saurer Gruppe ist ein führender, weltweit agierender Technologiekonzern mit Fokus auf Maschinen und Komponenten zur Garnverarbeitung. Als Unternehmen mit einer langen Tradition hat Saurer schon immer Maßstäbe gesetzt. Heute umfasst Saurer die beiden Segmente Saurer Spinning Solutions und Saurer Technologies. Saurer Spinning Solutions bietet hochwertige, technologisch fortschrittliche und kundenspezifische Automatisierungslösungen für die Verarbeitung von Spinnfasern vom Ballen bis zum Garn. Saurer Technologies ist auf Zwirn- und Stickmaschinen sowie Technik- und Polymerlösungen spezialisiert. Mit rund EUR 1,1 Milliarden Jahresumsatz und 4 300 Mitarbeitern ist die stark wachsende Saurer Gruppe mit Standorten in der Schweiz, Deutschland, der Türkei, Brasilien, Mexiko, den USA, China, Indien und Singapur bestens aufgestellt, um die Textilindustriezentren dieser Welt zu bedienen. Saurer ist an der Börse Schanghai notiert (Wertpapierkennnummer: 600545). www.saurer.com.

Bild mit Legende



Hakan Konukoğlu, Mitglied der Geschäftsleitung, Sanko Holding (4.v.l.), Gökhan Aydın, Strategie und Business Development Manager (3.v.l.), Sanko Textiles, Clement Woon, CEO von Saurer (5.v.l.) und weitere Vertreter des Saurer Managementteams.